

Шлейфы горелок TIG

В связи с тем, что у производителей сварочного оборудования существуют различные системы присоединительных элементов для подключения газозлектрических горелок к сварочным постам, количество вариантов исполнения шлейфов горелок достаточно велико. Для уточнения варианта исполнения шлейфа при приеме заказа на горелки и их запуске в производство вводится сокращенное обозначение шлейфа.

В обозначение шлейфов горелок TIG включается:

Шлейф (Шл.).

Длина шлейфа в метрах (4, 6, 8, 10).

Исполнение изоляции:

- ◆ **О** - обычное исполнение (для краткости может не указываться);
- ◆ **У** - усиленное исполнение (для работы с осциллятором).

Тип сварочного провода:

- ◆ **Р** - для отдельного токогазопровода;
- ◆ **С** - для совмещенного токогазопровода;
- ◆ **В** - для охлаждаемого водой.

Тип присоединительного элемента сварочного провода:

- ◆ **Кн8** - кабельный наконечник под шпильку М8 (М10);
- ◆ **НгМ16** - ниппель с накидной гайкой М16×1,5 (G1/4", М14, G3/8");
- ◆ **ВМ** - байонетная вставка Ø14мм
- ◆ **ВМн14** - вставка с ниппелем отвода воды;
- ◆ **ВМ13** - байонетная вставка Ø13мм;
- ◆ **ВМн13** - вставка с ниппелем для подвода газа или отвода воды;
- ◆ **ВМ9** - байонетная вставка Ø9мм;
- ◆ **А** - вставкой "Агни" со спец. конической резьбой SpK16×2×25° ;
- ◆ **Е** - вставкой "Евро";
- ◆ **О** - отсутствие элемента (провод со свободным концом).

Тип присоединительного элемента налива - слива охл-ей жидкости:

- ◆ **НгМ14** - ниппель с накидной гайкой М14 (G3/8", М12×1,25);
- ◆ **Н6** - ниппель быстродействующий Ø9 мм (Ø10 мм);
- ◆ **О** - отсутствие элемента (трубка со свободным концом).

Тип присоединительного элемента газовой магистрали:

- ◆ **НгМ14** - ниппель с накидной гайкой М14 (G1/4", М16×1,5);
- ◆ **Н6** - ниппель быстродействующий;
- ◆ **Шг** - быстродействующий газовый штуцер;
- ◆ **А** - вставкой "Агни";
- ◆ **О** - отсутствие элемента (трубка газа без арматуры).

Тип соединительного элемента цепи управления:

- ◆ **Шр16** - штепсельный разъем ШР16П2НГ5;
- ◆ **ХЛР3** - 3-х штырьковый штепсельный разъем;
- ◆ **Бр** - без разъема (свободные концы провода управления);
- ◆ **Бп** - без провода управления.

								Рис.	Краткое обозначение :	
Шл.	8.	О.	Р.	Кн8.	—	—	НгМ16.	Бр.	2	Шл.8.Р.Кн8.НгМ16.Бр
Шл.	4.	У.	В.	ВМ13.	Н6	Н6.	НгG1/4.	Шр16.	20	Шл.4.У.В.ВМ13.Н6.НгG1/4.Шр16
Шл.	4.	О.	В.	НгМ14.	НгМ14.	НгМ14.	Шр16.	10	<u>Шл.4.В.НгМ14.М14.Шр16</u>	
Шл.	4.	У.	В.	ВМ13.	О-О.	НгG1/4.	Шр16.	19	Шл.4.У.В.ВМ13.ОО.НгG1/4.Шр16	

Примечание: в краткое обозначение не включаются элементы выделенные серым цветом, например элемент для подачи охлаждающей воды в водоохлаждаемые горелки, поскольку его тип обычно задается типом присоединительного элемента сварочного провода.

При необходимости обозначение этого элемента можно включить после обозначения присоединительного элемента сварочного провода.

Классификация шлейфов горелок TIG

Присоединительные элементы					Исполнение			Обозначение	Рисунок			
Сварочного тока		Защитного газа		Цепи управления	Охлаждение		Изоляция (О, У)			Длина шлейфа (м)		
Тип	Размер	Тип	Размер		Среда	Деталь						
Шлейф без окончаний					Естественное		О	4	Шл.4.Р.О.О.Бр	1		
Кабельный наконечник	8 мм	Штуцерно-ниппельное	M16x1,5	ШР16М2	Естественное (раздельный токогазопровод)		О	4	Шл.4.Р.Кн8.НгМ16.Шр16	2		
							О	8	Шл.8.Р.Кн8.НгМ16.Шр16	2		
	О	4	Шл.4.Р.Кн8.НгМ16.Бр	3								
	О	4	Шл.4.Р.Кн8.О.Бр	4								
	О	10	Шл.10.Р.Кн10.О.Бр	4								
Штуцерно-ниппельное	M14	Штуцерно-ниппельное	M14	Без разъёма			О	4	Шл.4.Р.НгМ14.М14.Бр	5		
							О	4	Шл.4.Р.НгМ14.М14.Шр16	6		
	G1/4"		M16x1,5				О	4	Шл.4.Р.НгG1/4.Шр16	7		
	M14						О	4	Шл.4.Р.НгМ16.Шр16	8		
	M14	Штуцерно-ниппельное	M14				О	4	Шл.4.Р.НгМ14.Шр16	8		
					О	4	Шл.4.В.НгМ14.М14.Шр16	9				
	G3/8"	Штуцерно-ниппельное	G1/4"		У	4	Шл.4.У.В.НгМ14.М14.Шр16	10				
					О	4	Шл.4.В.НгG3/8.G1/4.Шр16	11				
					У	4	Шл.4.У.В.G3/8/G1/4.Шр16	12				
					У	4	Шл.4.У.В.G3/8/G1/4.Шр16	12				
Байонетное	ВМØ14	Штуцерно-ниппельное	M16x1,5	ШР16П2	Естественное		О	4	Шл.4.Р.ВМ.М16.Шр16	13		
							О	4	Шл.4.Р.ВМ.Шг.Шр16	14		
	ВМнØ14 с ниппелем	Быстродействующий штуцер (Шг)				Водяное		Быстродейст. ниппель	О	4	Шл.4.В.ВМн.Шг.Шр16	15
									У	4	Шл.4.У.В.ВМн.Шг.Шр16	16
	ВМØ13	Штуцерно-ниппельное	G1/4"			У	4	Шл.4.У.В.ВМ13.Н6.НгG1/4.Шр16	20			
						У	4	Шл.4.У.В.ВМ13.ОО.НгG1/4.Шр16	19			
						Eстественное		О	4	Шл.4.Р.ВМ13.НгG1/4.Шр16	18	
						Eстественное		О	4	Шл.4.Р.ВМ13.О.Шр16	17	
	Специальная вставка "Агни" (коническая резьба)	Сп.К16x2x25°			Без разъёма	Eстественное		О	4	Шл.4.Р.А.Шр16	21	
		Сп.К16x2x25°						Газовое	Совмещённый токогазопровод	О	2	Шл.2.С.А
Сп.К16x2x25° с ниппелем		Сп.К16x2x25°	ШР16П2	Водяное					О	4	Шл.4.В.А.А.Шр16	23
	У				4	Шл.4.У.В.А.А.Шр16	24					

Применение

Обозначение

Рисунок

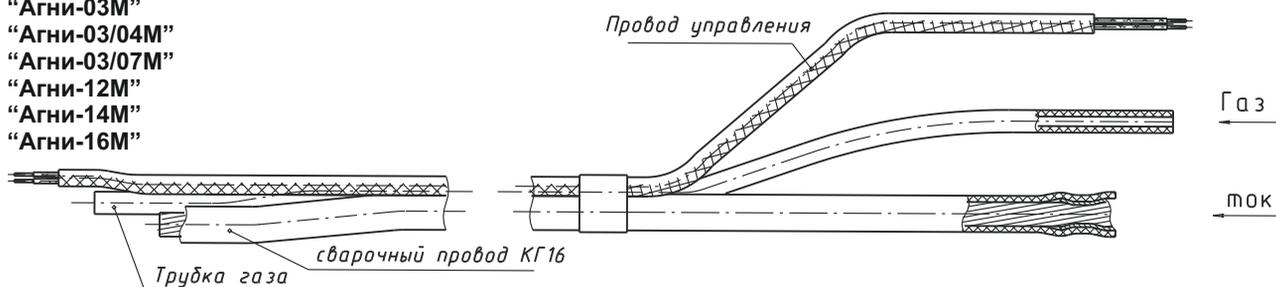
Шлейфы горелок TIG

Шлейф без окончаний

Может применяться в не охлаждаемых горелках с раздельным токогазоподводом
 “Агни-03М”
 “Агни-03/04М”
 “Агни-03/07М”
 “Агни-12М”
 “Агни-14М”
 “Агни-16М”

Шл.4.Р.О.О.Бр

Рис.1



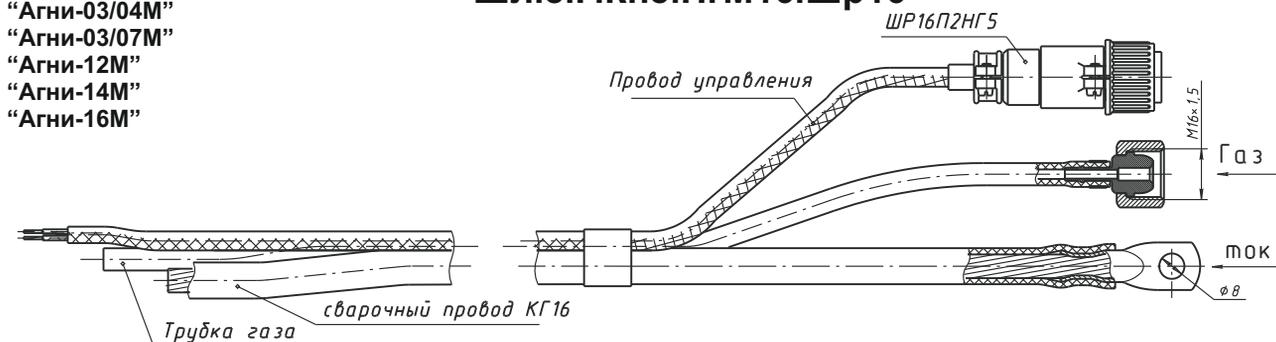
Присоединение сварочного провода кабельным наконечником

Может применяться в не охлаждаемых горелках с раздельным токогазоподводом
 “Агни-03М”
 “Агни-03/04М”
 “Агни-03/07М”
 “Агни-12М”
 “Агни-14М”
 “Агни-16М”

Шл.4.Р.Кн8.НгМ16.Шр16

Рис.2

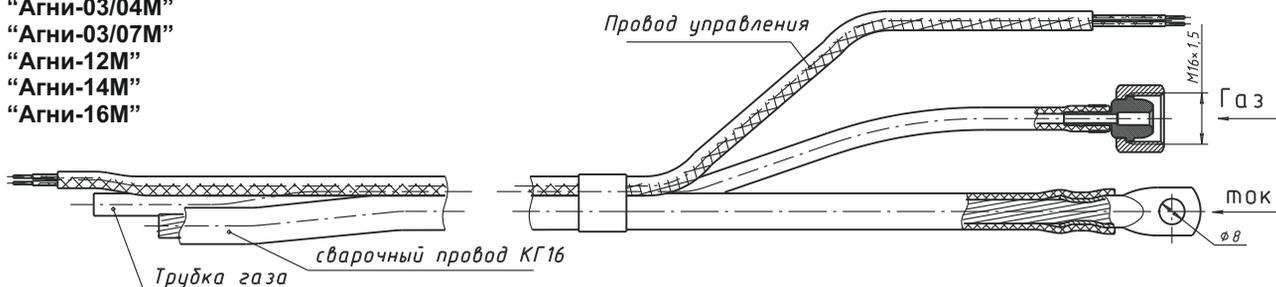
Шл.8.Р.Кн8.НгМ16.Шр16



“Агни-03М”
 “Агни-03/04М”
 “Агни-03/07М”
 “Агни-12М”
 “Агни-14М”
 “Агни-16М”

Шл.4.Р.Кн8.НгМ16.Бр

Рис.3

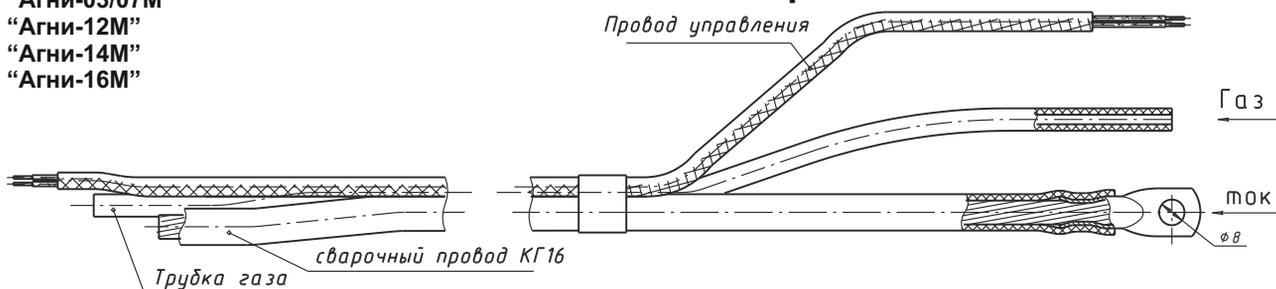


“Агни-03М”
 “Агни-03/04М”
 “Агни-03/07М”
 “Агни-12М”
 “Агни-14М”
 “Агни-16М”

Шл.4.Р.Кн8.О.Бр

Рис.4

Шл.10.Р.Кн10.О.Бр



Применение

Обозначение

Рисунок

Шлейфы горелок TIG

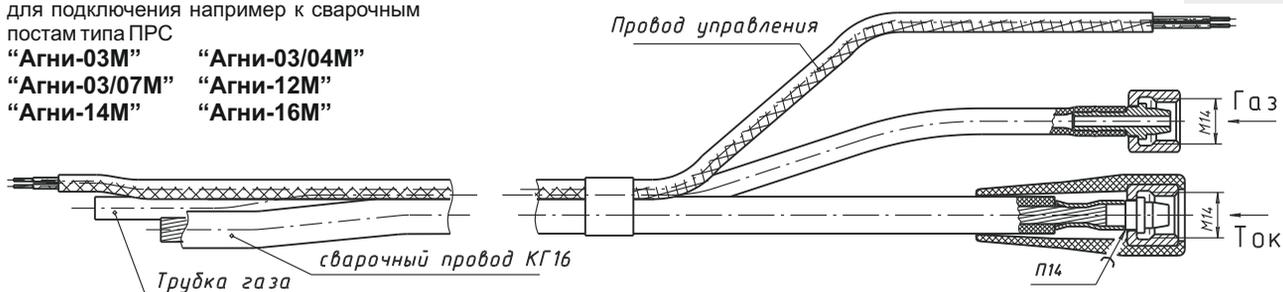
Присоединение сварочного провода штуцерно-ниппельное

Может применяться в не охлаждаемых горелках с раздельным токогазоподводом для подключения например к сварочным постам типа ПРС

“Агни-03М” “Агни-03/04М”
 “Агни-03/07М” “Агни-12М”
 “Агни-14М” “Агни-16М”

Шл.4.Р.НгМ14.М14.Бр

Рис.5

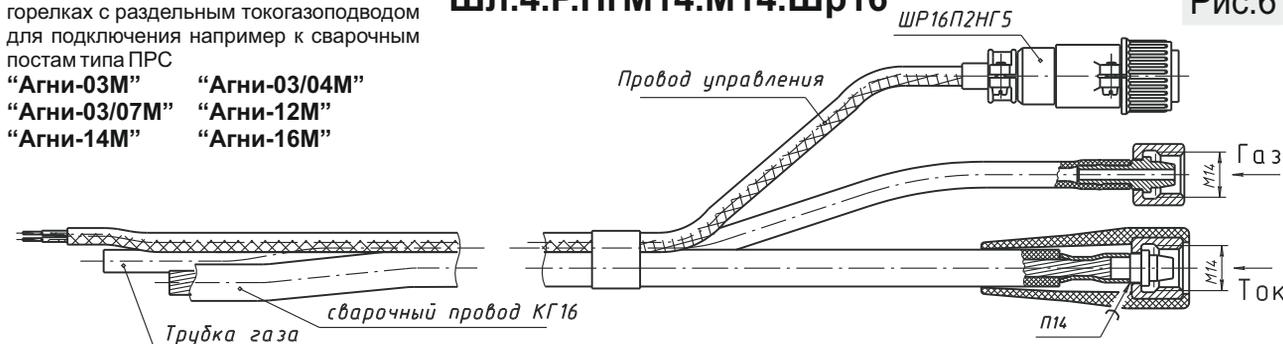


Может применяться в не охлаждаемых горелках с раздельным токогазоподводом для подключения например к сварочным постам типа ПРС

“Агни-03М” “Агни-03/04М”
 “Агни-03/07М” “Агни-12М”
 “Агни-14М” “Агни-16М”

Шл.4.Р.НгМ14.М14.Шр16

Рис.6



Может применяться в не охлаждаемых горелках с раздельным токогазоподводом для подключения например к сварочным постам типа КЕМРР1

“Агни-03М” “Агни-03/04М”
 “Агни-03/07М” “Агни-12М”
 “Агни-14М” “Агни-16М”

Шл.4.Р.НгG1/4.Шр16

Рис.7

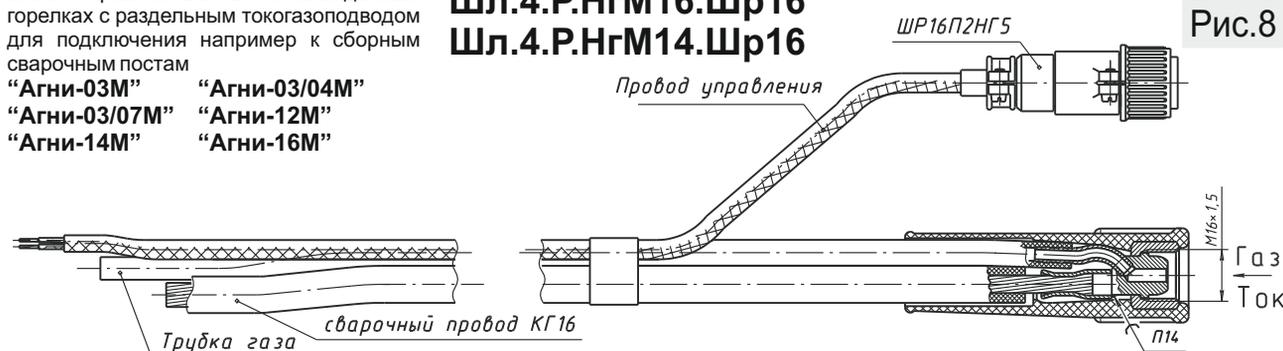


Может применяться в не охлаждаемых горелках с раздельным токогазоподводом для подключения например к сборным сварочным постам

“Агни-03М” “Агни-03/04М”
 “Агни-03/07М” “Агни-12М”
 “Агни-14М” “Агни-16М”

Шл.4.Р.НгМ16.Шр16 Шл.4.Р.НгМ14.Шр16

Рис.8



Применение

Обозначение

Рисунок

Шлейфы горелок TIG

Присоединение сварочного провода штуцерно-ниппельное

Может применяться в водоохлаждаемых горелках для подключения к сварочным постам типа ПРС:

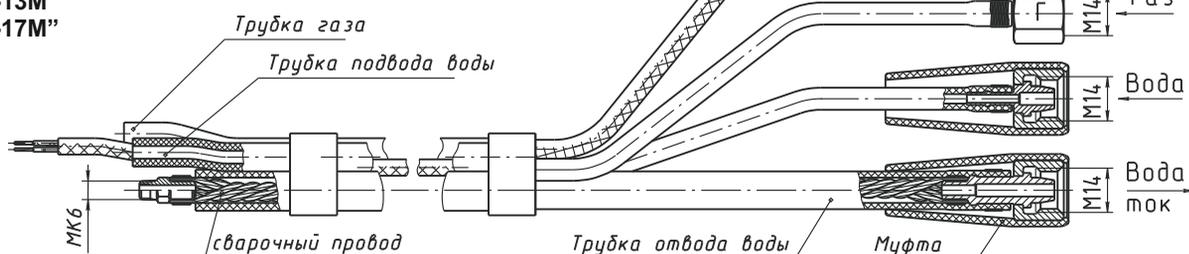
“Агни-07М”
“Агни-13М”
“Агни-17М”

Шл.4.В.НгМ14.М14.Шр16

Основной вариант

ШР16П2НГ5

Рис.9



Может применяться в водоохлаждаемых горелках для подключения к сварочным постам типа ПРС:

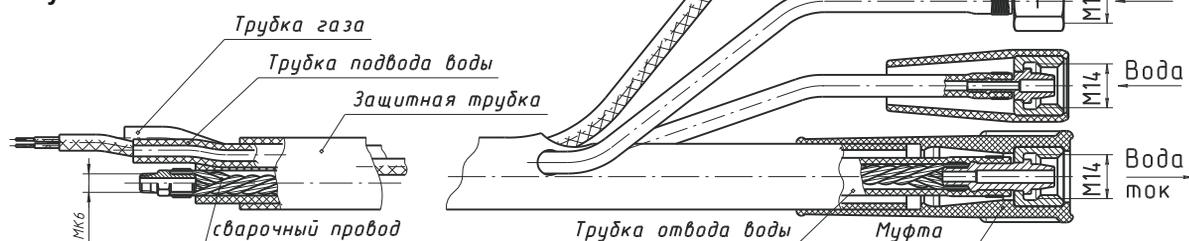
“Агни-07Му”
“Агни-13Му”
“Агни-17Му”

Шл.4.У.В.НгМ14.М14.Шр16

Основной вариант

ШР16П2НГ5

Рис.10



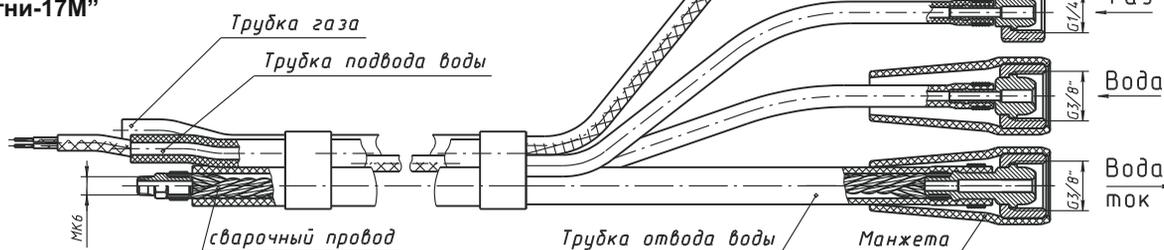
Может применяться в водоохлаждаемых горелках для подключения к аппаратам типа КЕМРР1:

“Агни-07М”
“Агни-13М”
“Агни-17М”

Шл.4.В.НгG3/8.G1/4.Шр16

ШР16П2НГ5

Рис.11



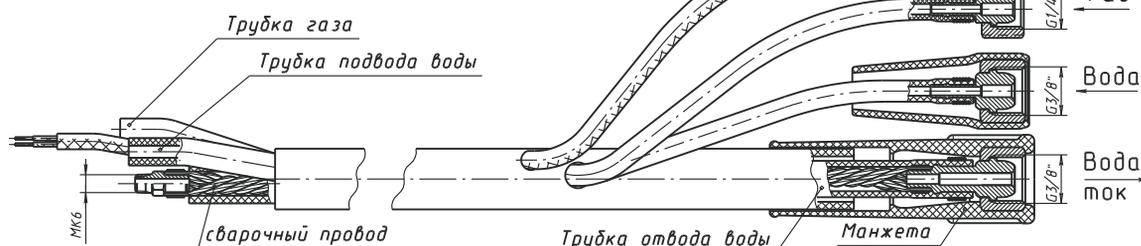
Может применяться в водоохлаждаемых горелках для подключения к аппаратам КЕМРР1:

“Агни-07Му”
“Агни-13Му”
“Агни-17Му”

Шл.4.У.В.НгG3/8.G1/4.Шр16

ШР16П2НГ5

Рис.12



Шлейфы горелок TIG

Присоединение сварочного провода байонетное

Может применяться в неохлаждаемых горелках с отдельным токогазопроводом для подключения например к сварочным постам с аппаратами типа ВД:

- “Агни-03М” “Агни-03/04М”
- “Агни-03/07М” “Агни-12М”
- “Агни-14М” “Агни-16М”

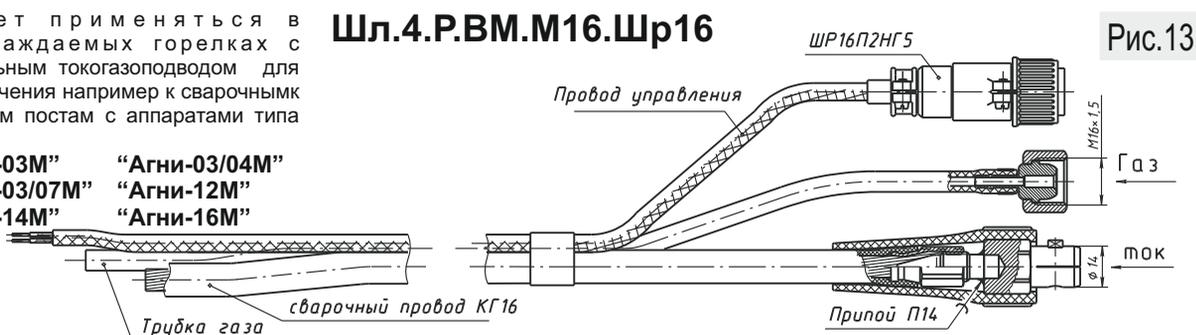


Рис.13

Может применяться в неохлаждаемых горелках с отдельным токогазопроводом для подключения например к сварочным постам типа УДГУ:

- “Агни-03М” “Агни-03/04М”
- “Агни-03/07М” “Агни-12М”
- “Агни-14М” “Агни-16М”

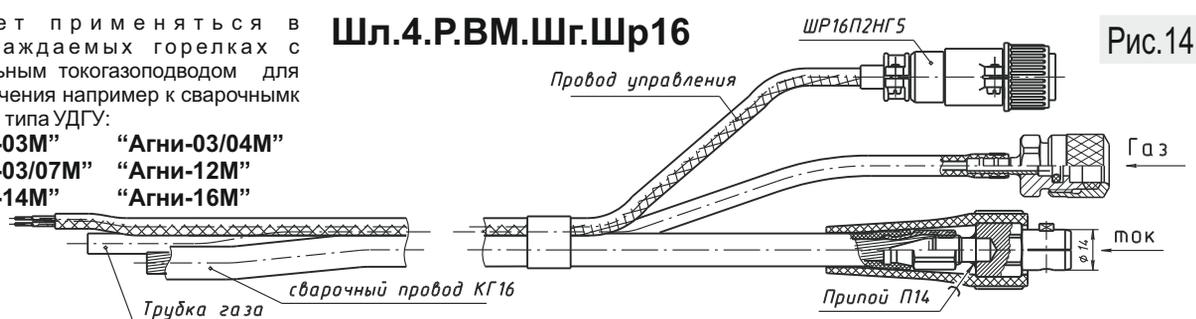


Рис.14

Может применяться в водоохлаждаемых горелках для подключения к сборным постам типа УДГ:

- “Агни-07М”
- “Агни-13М”
- “Агни-17М”

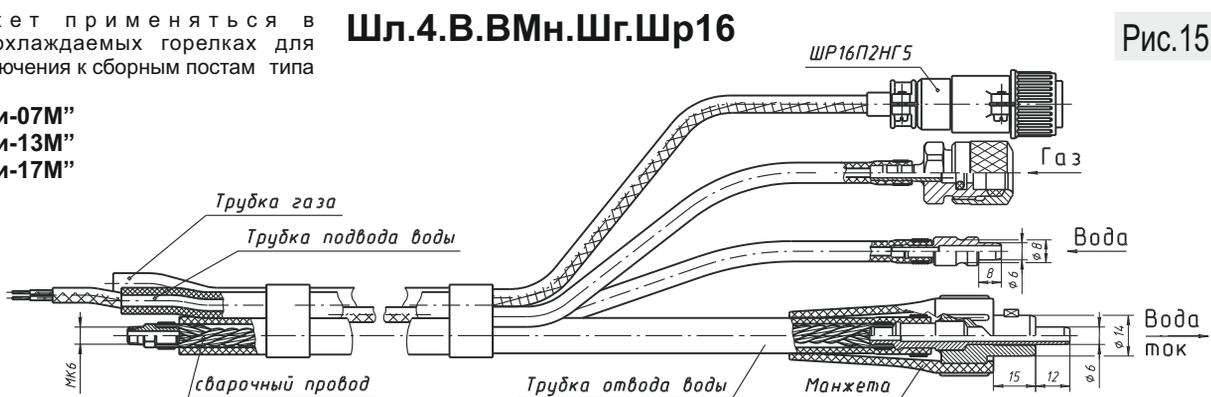


Рис.15

Может применяться в водоохлаждаемых горелках для подключения к сборным постам типа УДГУ:

- “Агни-07Му”
- “Агни-13Му”
- “Агни-17Му”

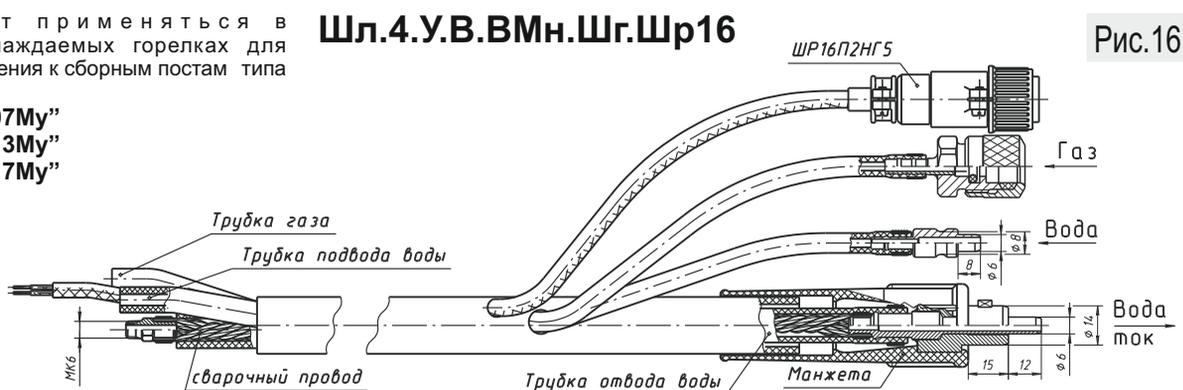


Рис.16

Может применяться в неохлаждаемых горелках с отдельным токогазопроводом для подключения например к сварочным постам типа УДГУ:

- “Агни-03М” “Агни-03/04М”
- “Агни-03/07М” “Агни-12М”
- “Агни-14М” “Агни-16М”

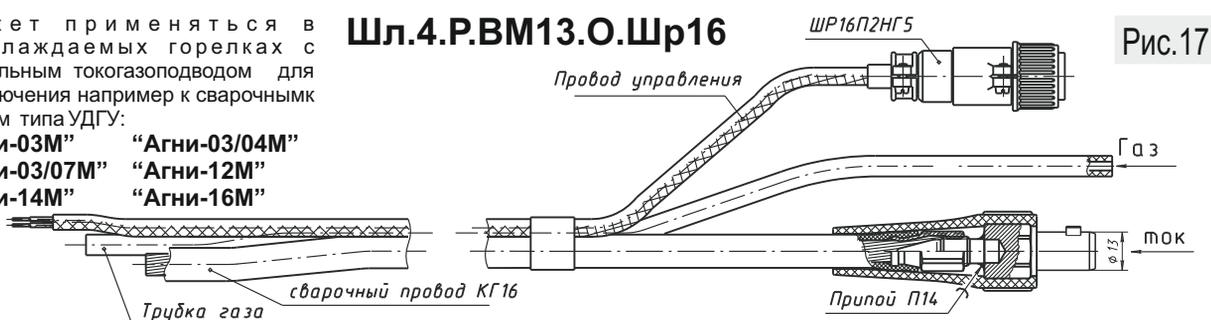


Рис.17

Применение

Обозначение

Рисунок

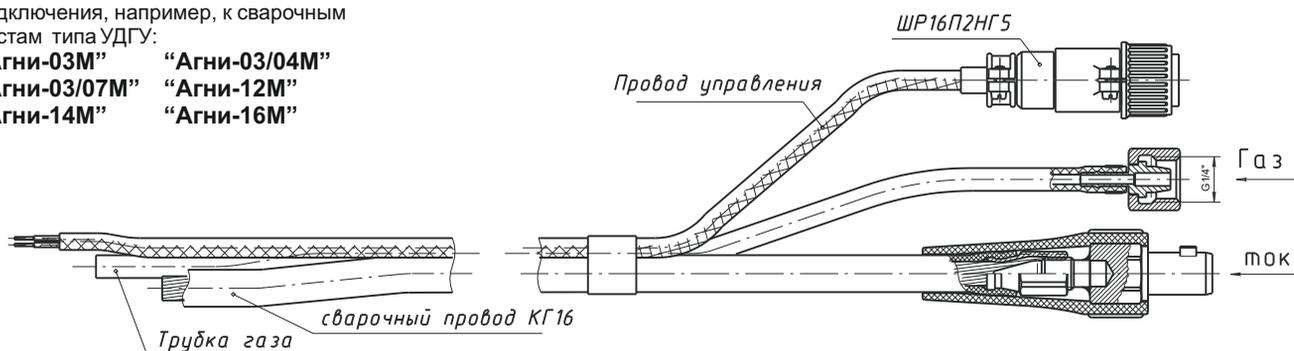
Шлейфы горелок TIG

Может применяться в неохлаждаемых горелках с раздельным токогазоподводом для подключения, например, к сварочным постам типа УДГУ:

“Агни-03М” “Агни-03/04М”
 “Агни-03/07М” “Агни-12М”
 “Агни-14М” “Агни-16М”

Шл.4.Р.ВМ13.НгG1/4.Шр16

Рис.18

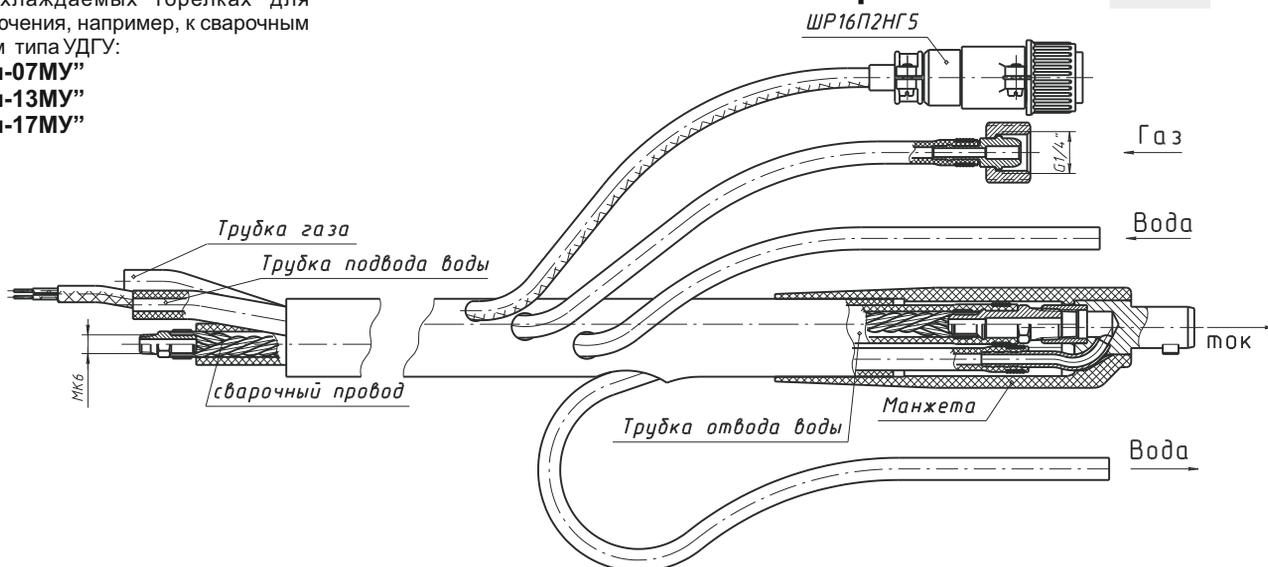


Может применяться в водоохлаждаемых горелках для подключения, например, к сварочным постам типа УДГУ:

“Агни-07МУ”
 “Агни-13МУ”
 “Агни-17МУ”

Шл.4.У.В.ВМ13.ОО.НгG1/4.Шр16

Рис.19

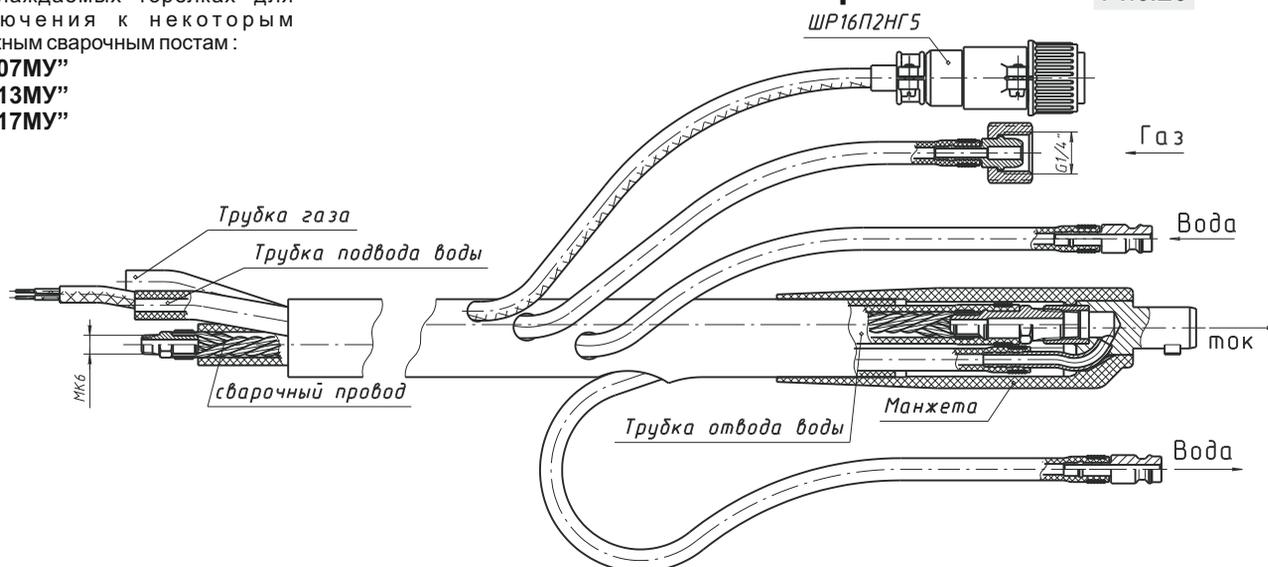


Может применяться в водоохлаждаемых горелках для подключения к некоторым зарубежным сварочным постам:

“Агни-07МУ”
 “Агни-13МУ”
 “Агни-17МУ”

Шл.4.У.В.ВМ13.Н6.НгG1/4.Шр16

Рис.20



Применение

Обозначение

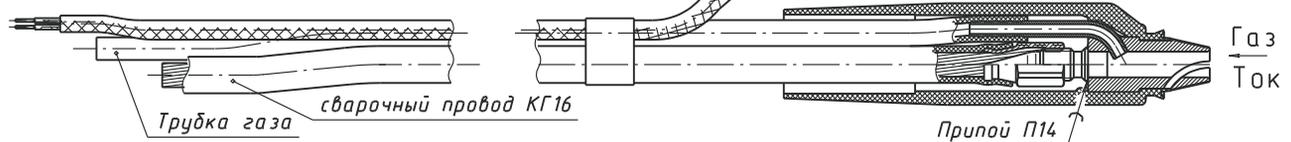
Рисунок

Шлейфы горелок TIG

Присоединение сварочного провода спец. Вставками "Агни"

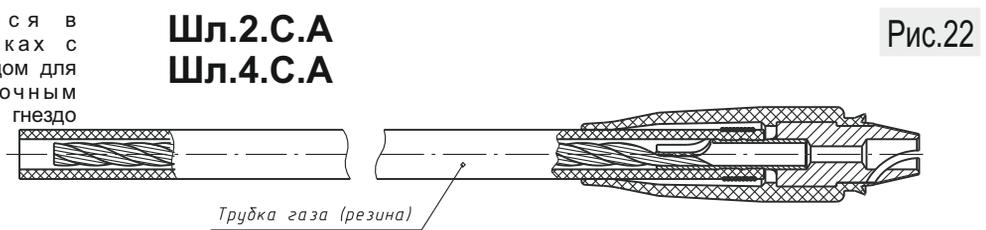
Может применяться в неохлаждаемых горелках с отдельным токогазоподводом для подключения например к сварочным постам с приборными гнездами "Агни" (А-3612.668):

"Агни-03М" "Агни-03/04М"
"Агни-03/07М" "Агни-12М"
"Агни-14М" "Агни-16М"



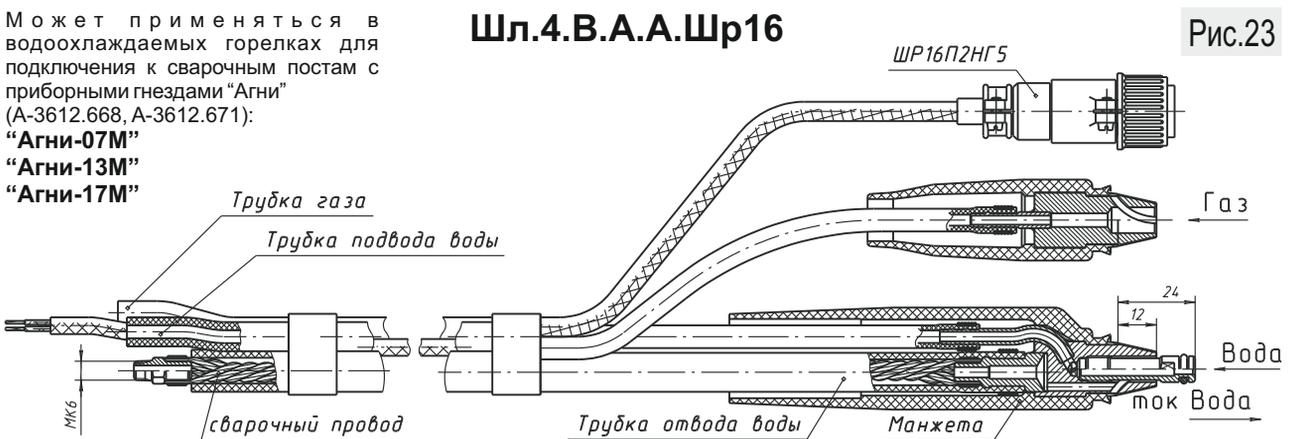
Может применяться в неохлаждаемых горелках с совмещенным токогазоподводом для подключения к сварочным аппаратам через кабельное гнездо (А-3612.673):

"Агни-22М"



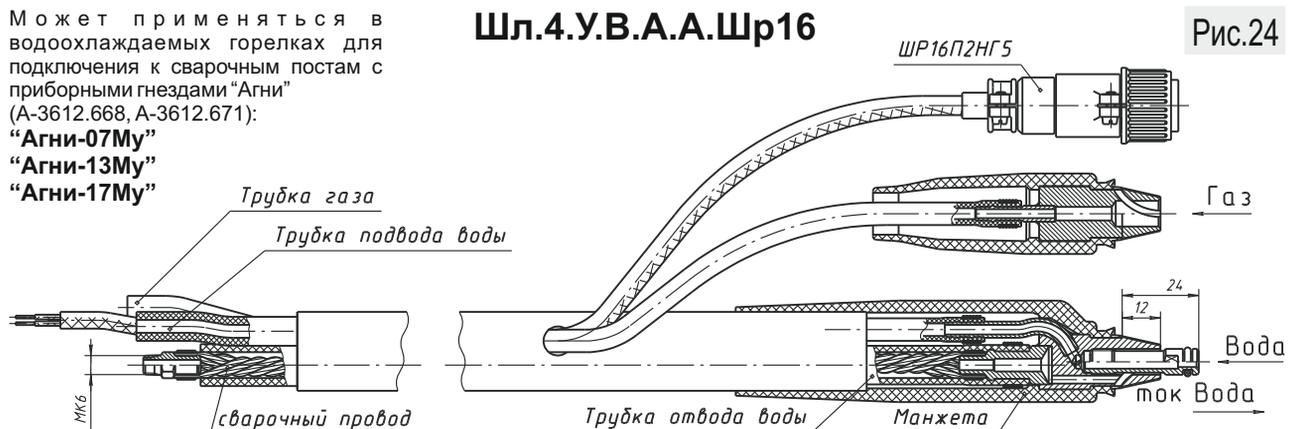
Может применяться в водоохлаждаемых горелках для подключения к сварочным постам с приборными гнездами "Агни" (А-3612.668, А-3612.671):

"Агни-07М"
"Агни-13М"
"Агни-17М"



Может применяться в водоохлаждаемых горелках для подключения к сварочным постам с приборными гнездами "Агни" (А-3612.668, А-3612.671):

"Агни-07Му"
"Агни-13Му"
"Агни-17Му"



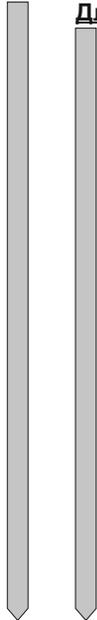
Шлейфы горелок MIG/MAG

Классификация шлейфов сварочных горелок MIG/MAG

Существует несколько систем подключения газозлектрических горелок MIG/MAG к подающим механизмам сварочных полуавтоматов. Для уточнения варианта исполнения шлейфа при приеме заказа на горелки и их запуске в производство вводится сокращенное обозначение шлейфа.

В обозначение шлейфов горелок MIG/MAG включается:

Шлейф (Шл.).



Длина шлейфа в метрах (3, 4).

Тип подающего канала и номинальный ток (А) :

- ◆ **Р** - для отдельного токогазопровода (по умолчанию не указывается);
- ◆ **С** - для совмещенного токогазопровода;
- ◆ **В** - для водоохлаждаемых горелок.

Тип присоединительного элемента сварочного провода :

- ◆ **А** - вставкой "Агни" спец. Коническая резьба СпК16×2×25°(А-3612.705);
- ◆ **Е** - вставкой "Евро";
- ◆ **Ш12** - штырь Ø12мм (основной вариант, по умолчанию не указывается);
- ◆ **Ш15** - штырь Ø15мм.

Тип присоединительного элемента газовой магистрали :

- ◆ **НгМ16** - ниппель с накидной гайкой М16 (G1/4", М14);
- ◆ **Шг** - быстросъемный газовый штуцер;
- ◆ **О** - отсутствие элемента (трубка газа без арматуры - основной вариант, по умолчанию не указывается).

Тип соединительного элемента цепи управления :

- ◆ **Шр16**- штепсельный разъем ШР16П2НГ5;
- ◆ **Бр**- без разъема (свободные концы провода управления).

Шл. 3. Р200. Ш12. О. Шр16.	Рис. 1	Пример краткого обозначения : Шл.3.200.Шр16
----------------------------	--------	---

Присоединительный элемент	Шлейф	Длина	Рис.	Обозначение
Вставка "Агни"	200	3	1	Шл.3.200.А.Шр16
	315	3		Шл.3.315.А.Шр16
	380	4		Шл.4.380.А.Шр16
Штырь Ø12 мм	200	3	2	Шл.3.200.Шр16
	315	3		Шл.3.315.Шр16
	380	4		Шл.4.380.Шр16
Штырь Ø15 мм	200	3	3	Шл.3.200.Ш15.Шр16
	315	3		Шл.3.315.Ш15.Шр16
	380	4		Шл.4.380.Ш15.Шр16
Евроразъем	200	3	4	Шл.3.200.Е
	315	3		Шл.3.315.Е
	380	4		Шл.4.380.Е

Применение

Обозначение

Рисунок

Шлейфы горелок MIG/MAG

Присоединение сварочного провода вставкой "Агни"

Может применяться в не охлаждаемых горелках с отдельным токогазоподводом для подключения например к аппаратам с приборным гнездом "Агни" (А-3612.676):

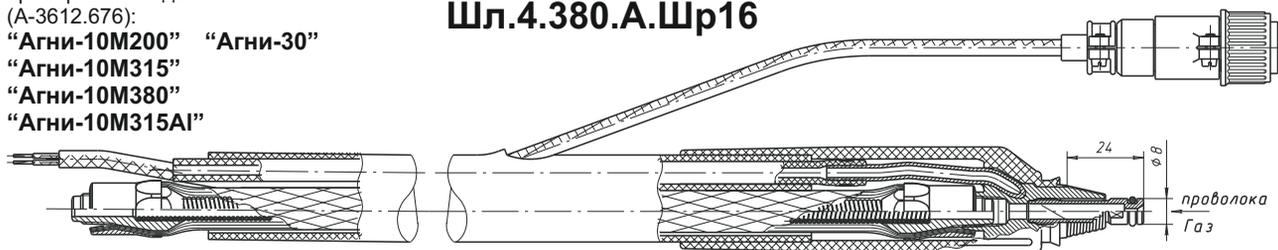
"Агни-10М200" "Агни-30"
"Агни-10М315"
"Агни-10М380"
"Агни-10М315А1"

Шл.3.200.А.Шр16

Шл.3.315.А.Шр16

Шл.4.380.А.Шр16

Рис.1



Присоединение сварочного провода штырем

Может применяться в не охлаждаемых горелках с отдельным токогазоподводом для подключения например к подающим механизмам А-547У, "Гранит":

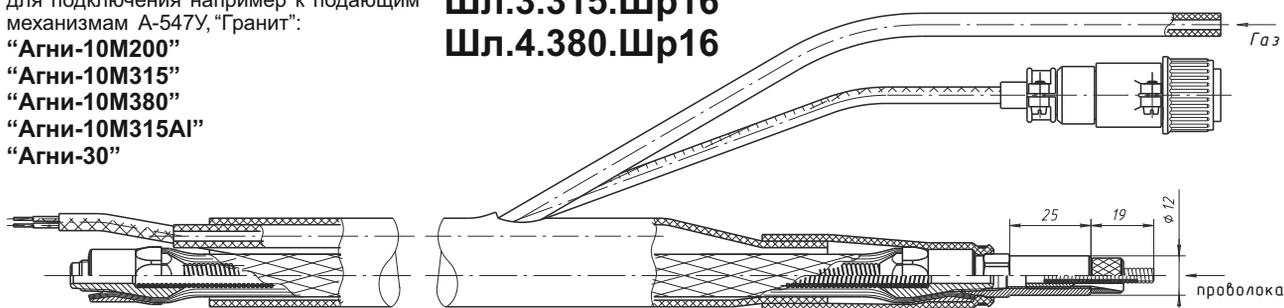
"Агни-10М200"
"Агни-10М315"
"Агни-10М380"
"Агни-10М315А1"
"Агни-30"

Шл.3.200.Шр16

Шл.3.315.Шр16

Шл.4.380.Шр16

Рис.2



Может применяться в не охлаждаемых горелках с отдельным токогазоподводом для подключения например к подающим механизмам ПДГ-508:

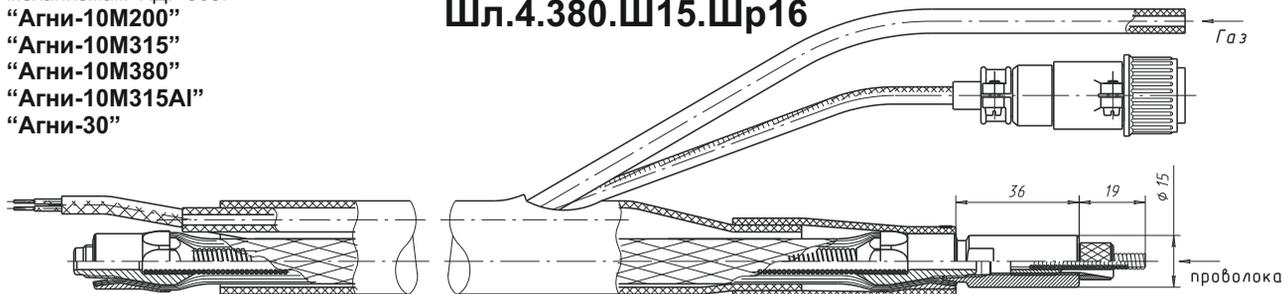
"Агни-10М200"
"Агни-10М315"
"Агни-10М380"
"Агни-10М315А1"
"Агни-30"

Шл.3.200.Ш15.Шр16

Шл.3.315.Ш15.Шр16

Шл.4.380.Ш15.Шр16

Рис.3



Присоединение вставкой "Евро"

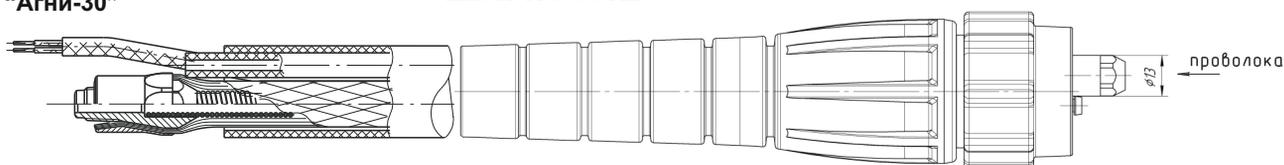
"Агни-10М200"
"Агни-10М315"
"Агни-10М380"
"Агни-10М315А1"
"Агни-30"

Шл.3.200.Е

Шл.3.315.Е

Шл.4.380.Е

Рис.4



Применение

Обозначение

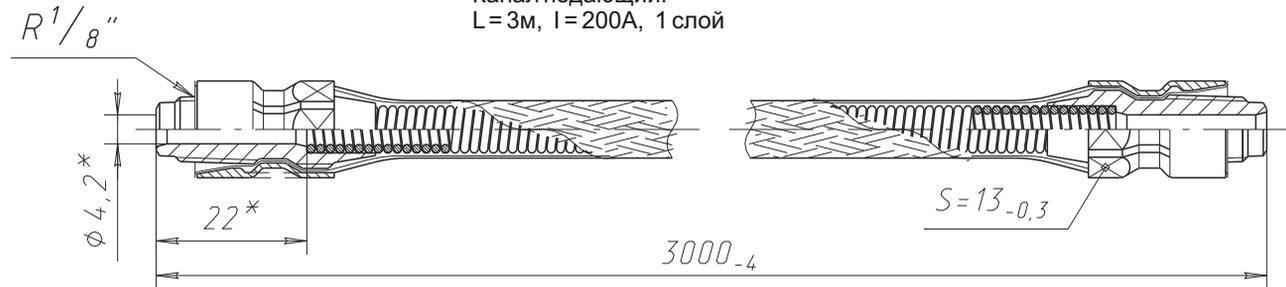
Рисунок

Каналы подающие

Применяется в горелках:
"Агни-10М200"

A-7324.009M

Канал подающий.
L = 3м, I = 200А, 1 слой



Применяется в горелках:
"Агни-10М315"
"Агни-10М315А1"

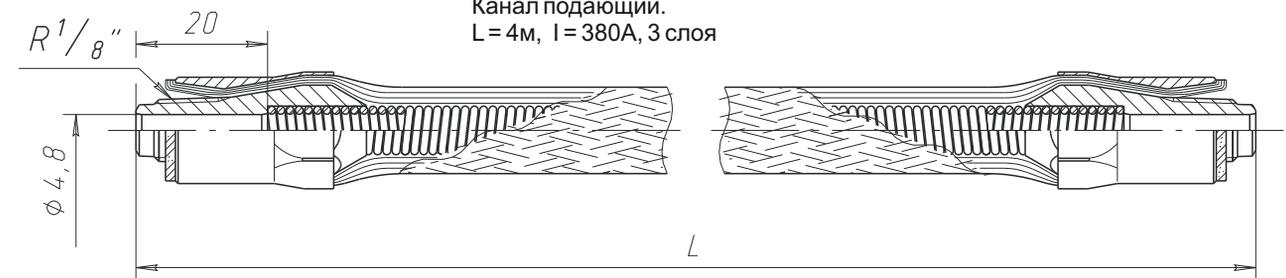
A-7324.010M

Канал подающий.
L = 3м, I = 315А, 2 слоя

Применяется в горелках:
"Агни-10М380"

A-7324.010M-01

Канал подающий.
L = 4м, I = 380А, 3 слоя

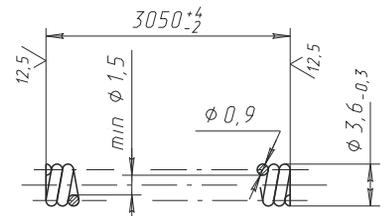


Каналы направляющие

Применяется в горелках:
"Агни-10М200"
"Агни-30"

A-3634.016

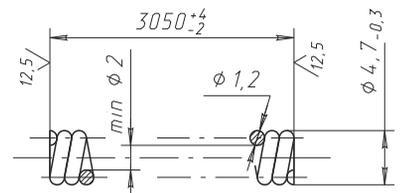
Канал направляющий.
1.6/3.5-3.05м



Применяется в горелках:
"Агни-10М315"
"Агни-30"

A-3634.017

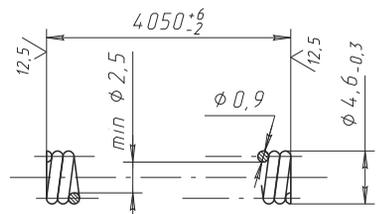
Канал направляющий.
2.1/4.5-3.05м



Применяется в горелках:
"Агни-10М380"
"Агни-30"

A-3634.018

Канал направляющий.
2.9/4.7-4.05м



Применяется в горелках:
"Агни-10М315А1"
"Агни-30"

Без чертежа

Канал направляющий,
тефлоновый.
2.7/4.7-3.05м

