

ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №1

Направление производственной деятельности: «Руководство и технический контроль за проведением сварочных работ»

Группа опасных технических устройств: «Строительные конструкции»

Условия задания:

1. Разработать технологию стыковой сварки стержневой арматуры.
2. Изделие – стержневая арматура класса А-I
3. Диаметр арматура 16 мм

Пункты выполнения задания.

1. Выбрать способ сварки с учетом вышеуказанных условий и обосновать его исходя из свариваемости применяемых материалов, особенностей конструкции изделия, возможных деформаций при сварке и из экономических соображений.
2. Выбрать сварочные материалы.
3. Выбрать сварочное оборудование и дать его технические характеристики.
4. Предложить средства механизации при сборке и сварке изделия.
5. Для сборочно-сварочных операций:
 - дать чертеж разделки ;
 - порядок сборки, прихватки, выполнения корня шва, технология его сварки, послойное заполнение разделки и т.д.;
 - указать ориентировочные параметры режима сварки;
 - обоснуйте, если надо, необходимость в термообработке;
 - указать возможные дефекты сварки, причины их возникновения и пути предотвращения или их исправления;
 - обоснуйте необходимость и выберете нужный способ и аппаратуру для контроля качества сварных соединений, технологических параметров сварки.

