



genesis 3000 mte překvapující výkon
zaskakująca wydajność
удивительная производительность



multifunkční zdroj pro svařování metodou MIG/MAG, TIG a obalenou elektrodou



Aplikace

Multifunkční generátor schopný splnit požadavky na svařování ve všech aplikačních oblastech.

Množství technologických funkcí a řešení ho činí cenným produktem ve všech oblastech využití, kde je vyžadováno přesné a vysoce kvalitní svařování, jako například u nerezové oceli.

Wielofunkcyjne źródło prądu, pozwalające sprostać wymaganiom wszelkich prac spawalniczych. Dzięki bogatej gamie funkcji i rozwiązań technicznych jest to doskonale urządzenie do wszystkich prac, gdzie wymagana jest precyzja i wysoka jakość spawania, na przykład do spawania stali nierdzewnej.

Многофункциональный генератор, отвечающий требованиям к сварочному аппарату, пригодному для любой области применения. Изобилие технологических функций и решений делает его ценным инструментом для всех областей применения, где требуются точность и высокое качество сварки, как, например, в случае сварки нержавеющей стали.

zastosowania
области применения



wielofunkcyjne źródło prądu do spawania MIG/MAG, TIG i elektrodą otuloną многофункциональный генератор для полуавтоматической (MIG/MAG), аргодуговой (TIG) и ручной дуговой (MMA) сварки

Genesis 3000 MTE je svářecí generátor, který optimálně kombinuje vyspělou technologii digitálního řízení s velmi jednoduchou obsluhou. To umožňuje jednoduché ovládání a současně vysokou kvalitu svařování.

Genesis 3000 MTE to spawalnicze źródło prądu, które w optymalny sposób łączy zaawansowane sterowanie cyfrowe z łatwością obsługi, by zapewnić precyzję i wysoką jakość spoin.

Аппарат **Genesis 3000 MTE** представляет собой сварочный генератор, в котором оптимальным образом объединены высокие технологии цифрового управления и предельная простота использования, обеспечивая в результате точную сварку с высоким качеством.

kompaktní systém splňující všechny požadavky

kompaktowy system do wszystkich zastosowań
компактная система, пригодная для всех видов применения

Nová řada generátorů skládající se z jediné jednotky schopné vykonávat všechny svařovací metody: MIG/MAG (GMAW), TIG DC (GTAW) a obalenou elektrodu (MMA - SMAW). Metoda MIG obsahuje standardní i pulsní funkce (pulsní MIG). Elektronická jednotka synergicky řídí všechny svařovací parametry. Podávání drátu je umístěno uvnitř zdroje a činí ho velmi kompaktním a snadno přenosným.

Nowa generacja źródeł umożliwia realizować te wszystkie procesy spawania przy pomocy jednego źródła: MIG / MAG, TIG DC HF a Lift wyposażony wszystkimi funkcjami a svařování obalenou elektrodou (MMA). W przypadku metody MIG możliwe jest spawanie prądem zwykłym i pulsującym (Puls MIG). Podczas spawania prądem pulsującym parametry są synergicznie regulowane przez elektroniczny układ sterujący urządzenia. Szpula drutu znajduje się wewnątrz obudowy, dzięki czemu urządzenie jest kompaktowe i łatwe w transporcie.

Новое семейство генераторов включает аппарат, способный выполнять все сварочные процессы: полуавтоматическую сварку в среде инертных/активных газов, аргодуговую сварку неплавящимся электродом и ручную дуговую сварку штучным электродом. Полуавтоматическая сварка доступна в стандартном и импульсном режимах, при этом все параметры сварочного процесса настраиваются электронной системой управления в синергетическом режиме. Катушка с проволокой находится внутри аппарата, делая его компактным и легким в перемещении.

pokročilá technologie a vysoký výkon

zaawansowana technika i wysoka wydajność
передовая технология и высокая эффективность

Genesis 3000 MTE je vybaven nejnovějšími řídicími systémy patentovanými firmou SELCO, které garantují vynikající výkon. Ovládání zdroje je komplexně řízeno digitálními technologiemi s **DSP** (Digital Signal Processor).

Zdroj obsahuje **Multiline Three-Level** technologii, která zaručuje proudový odběr na třífázovém napájení s vysokou účinností při napětovém rozsahu sítě 180 V – 460V. Umožňuje navýšení výstupního výkonu při současném snížení úrovně příkonu bez vlivu na napájecí síť.

Nový generátor obsahuje **VDR** systém vyvinutý firmou SELCO pro automatické snížení napětí naprázdno. Maximální hodnota je nastavitelná. Funkce je velmi užitečná v pracovním prostředí, kde je z důvodu bezpečnosti vyžadováno omezení napětí naprázdno.

Urządzenia Genesis 3000 MTE wyposażono w najnowocześniejsze, opatentowane przez SELCO układy sterowania, które gwarantują najwyższą wydajność. Sterowanie źródłem prądu jest całkowicie cyfrowe, z wykorzystaniem cyfrowego procesora sygnałowego (**DSP**). W urządzeniu wykorzystano technologię **Multiline Three-Level**, która zapewnia wysoki współczynnik mocy, a tym samym maksymalne wykorzystanie pobieranego zasilania trójfazowego w zakresie od 180 do 460 VAC. Oznacza to większą moc spawania, mniejszy pobór energii i mniejsze zużycie modułów mocy urządzenia.

Nowe urządzenie wyposażono także w opracowany przez Selco system **VDR**, który automatycznie redukuje napięcie biegu jałowego. Maksymalna wartość napięcia jest zadawana przez użytkownika, co jest szczególnie przydatne w środowiskach, gdzie ze względów bezpieczeństwa wymagane jest obniżone napięcie biegu jałowego.

Genesis 3000 MTE osnacen nejnovější systémem řízení, vypracovanou a patentovanou společností SELCO pro zajištění vynikajícího výkonu. Řízení zdroje je komplexně řízeno digitálními technologiemi s **DSP** (Digitální procesor signálu). Zdroj obsahuje technologii **Multiline Three-Level**, která zaručuje proudový odběr na třífázovém napájení s vysokou účinností při napětovém rozsahu sítě 180 V – 460V. Umožňuje navýšení výstupního výkonu při současném snížení úrovně příkonu bez vlivu na napájecí síť.

Новый генератор также оснащен системой снижения напряжения (**VDR**), разработанной компанией Selco для автоматического снижения напряжения холостого хода. Максимальная величина напряжения настраивается, что очень удобно при работе в обстановке, где по соображениям безопасности требуется пониженное напряжение холостого хода.

inteligentní oblouk

inteligentny łuk
умная дуга

Hlavním vylepšením Genesis 3000 je zahrnutí nového výkonného Selco **DDWC®** digitálního řízení s vysokou výpočetní rychlostí. To umožňuje systému reagovat velmi rychle na změny svařovacích podmínek, přepočítávat a nastavovat všechny parametry na optimální hodnotu a zajistit „inteligentní“ svařovací oblouk, který se průběžně adaptuje a udržuje tak optimální svařovací proces.

Kluczową innowacją urządzeń Genesis 3000 jest nowy układ cyfrowego sterowania Selco **DDWC®**, zapewniający wysoką moc i dużą szybkość obliczeń. System może dzięki temu bardzo szybko reagować na zmiany warunków spawania, by wydajnie przeliczać i korygować wszystkie parametry w celu zapewnienia optymalnych wartości i ciągłego utrzymywania „inteligentnego” łuku spawalniczego, który zapewnia idealny przebieg spawania. Wystarczy spróbować, by uwierzyć.

Принципиально новым в аппарате Genesis 3000 является цифровое динамическое управление сваркой **DDWC®** компании Selco с высоким потенциалом и скоростью. Оно позволяет системе реагировать предельно быстро на изменения условий сварки, пересчитывая и подстраивая все параметры к оптимальным значениям и обеспечивая «умную» сварочную дугу, которая непрерывно сама адаптируется таким образом, чтобы всегда гарантировать оптимальный процесс. Попробуйте аппарат в сварке, и вы поверите в это.

easy to use

Nová Genesis 3000 MTE obsahuje nový **iPanel** ze série řídicích panelů Selco, který nabízí široký a jasný 4,7" displej s jednoduchým uživatelským rozhraním, které je unikátní u tohoto druhu zařízení.

Použitím nového řídicího panelu vybaveného praktickými funkčními klávesami a otočným knoflíkem enkoderu, je možné nastavit všechny svařovací parametry. Dále na základě specifických požadavků a zkušeností je možné změnit uživatelsky zobrazované a nastavitelné funkce a ovládací úroveň panelu na standardní displej (XE) na pokročilý (XA) a na profesionální (XP).

Urządzenie Genesis 3000 MTE wyposażono w nową serię paneli sterujących Selco serii **iPanel**, wyróżniających się dużym i czytelnym wyświetlaczem o przekątnej 4,7 cala, który zapewnia bezprecedensową łatwość obsługi.

Za pomocą wygodnych przycisków i pokrętki nowego panelu sterującego można nastawić wszystkie parametry spawania. W zależności od wymagań i umiejętności spawacza, standardowy panel XE można wymienić na panel zaawansowany (XA) lub profesjonalny (XP), by uzyskać dostęp do bardziej zaawansowanych i złożonych parametrów spawania.

Новый генератор Genesis 3000 MTE оснащен новой панелью управления компании Selco серии **iPanel** с широким и четким пользовательским дисплеем 4.7" - в особенности простым пользовательским интерфейсом, уникальным для своей области применения.

Используя новую панель управления, оснащенную удобными и функциональными кнопками и регулятором, можно настроить все сварочные параметры. Также, исходя из специфических требований и опыта, можно перейти от стандартного уровня настройки (XE) к продвинутому (XA) и профессиональному для специальных и сложных настроек.

iPanel zobrazuje všechny podstatné hodnoty svařovacího procesu velkými a zřetelnými písmeny, znaky a symboly, zobrazovanými v jednom přehledu, což zajišťuje plnou kontrolu nad procesem.

Na panelu je také LED displej, na kterém může uživatel zobrazit jím vybraný svařovací parametr.

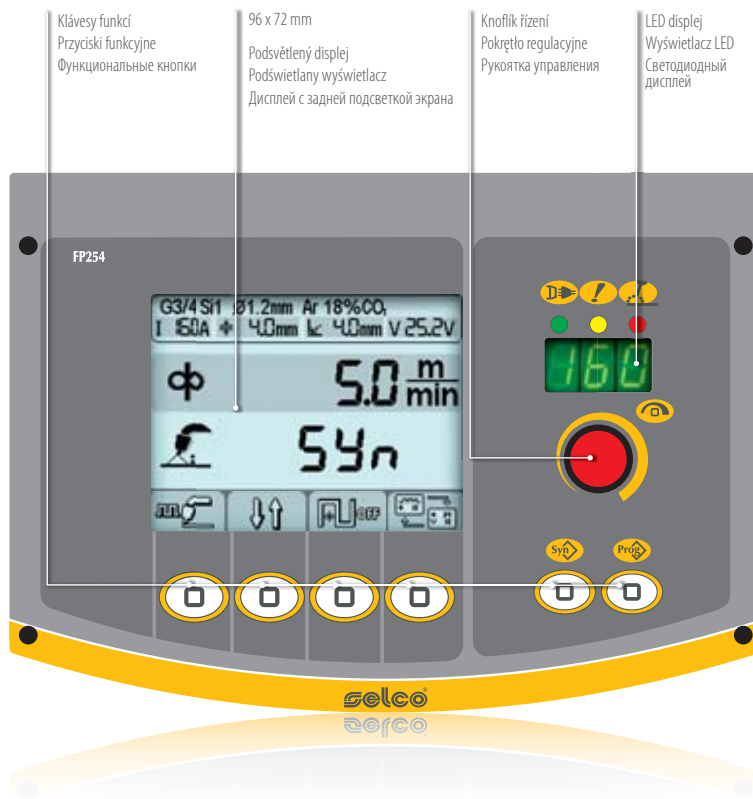
Wszystkie kluczowe parametry spawania są prezentowane na panelu iPanel w postaci dużych i czytelnych liter, liczb i symboli, a przemyślany układ zapewnia całościowy widok procesu spawania i pełną nad nim kontrolę.

Panel posiada też osobny wyświetlacz LED, pokazujący wartość parametru wybranego przez użytkownika.

Панель iPanel отображает все основные величины сварочного процесса большими и четкими буквами, цифрами и символами, представляя их обзорно одним общим видом, гарантируя полный контроль над процессом.

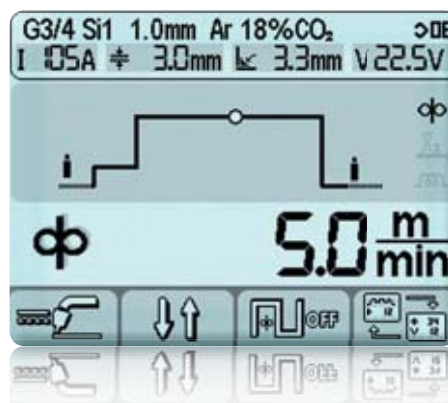
Панель также имеет светодиодный дисплей, на который пользователь может выводить выбранный сварочный параметр.

iPanel



jasné zobrazení v reálném čase

czytelne wyświetlanie bieżących parametrów
четкое отображение в реальном времени



Pro každé pracovní využití je možné z panelu vyvolat více než 80 přednastavených synergických svářecích programů.

V okamžiku, kdy jsou nastaveny hodnoty typu a průměru drátu včetně použitého plynu je řídicí systém zdroje s použitím synergických křivek připraven automaticky řídit všechny svářecí parametry tak, aby zaručil vysoký výkon MIG/ MAG svařování a zároveň kvalitu procesu.

Panel nabízí displej zobrazující řadu užitečných detailních údajů (tloušťku svařovaného kusu, rozměr koutového svaru..) pro optimalizaci svářecího procesu.

Panel umožňuje výběr jednoho z ponad 80 fabryčných programů spawania synergicznego, co pozwala dobrac program do praktycznie dowolnego zastosowania.

Programy są zdefiniowane jako krzywe spawania synergicznego. Po wybraniu przez użytkownika typu i średnicy drutu oraz rodzaju gazu, układ sterujący źródła prądu automatycznie reguluje wszystkie parametry spawania w celu jednoczesnego zapewnienia wydajności i wysokiej jakości spawania MIG/MAG. Na panelu można też wyświetlić szczegółowe parametry programu (grubość materiału spawanego, szerokość spoiny pachwinowej itd.), co jest przydatne do optymalizacji procesu spawania.

При любых условиях сварки можно вызвать с панели более 80 предустановленных синергетических сварочных программ.

При использовании этих синергетических кривых, после выбора пользователем материала и диаметра проволоки и вида используемого газа, система управления генератора автоматически регулирует все параметры сварки таким образом, чтобы гарантировать высокую производительность полуавтоматической сварки в среде инертных/активных газов при сохранении качества процесса.

Панель предлагает также детализированное отображение серии данных (толщина свариваемой детали, размеры сварного валика, и т.п....) полезное для оптимизации сварочного процесса.

Všechny změny nastavení realizované během svařovacího procesu mohou být jednoduše uloženy do paměťové pozice s uživatelským pojmenováním. To uživateli umožňuje jejich rychlé vyvolání přímo z panelu nebo dálkového ovladače.

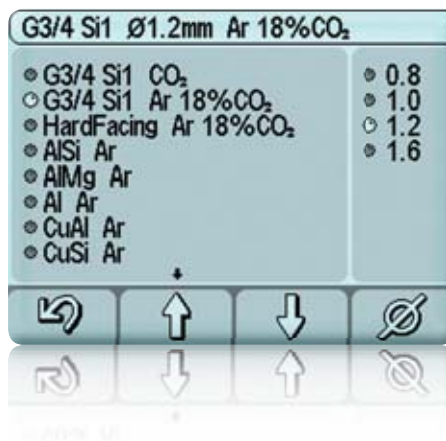
Tímto způsobem je možné vytvořit archiv osobních nastavení pro širokou řadu použití. Technické oddělení Selco průběžně vyvíjí databázi a nabízí řešení pro jakékoliv speciální požadavky.

Wszystkie ustawienia wprowadzone podczas spawania można łatwo zapisać w pamięci urządzenia pod nazwą wybraną przez użytkownika, co pozwala na ich późniejsze przywołanie z panelu lub za pomocą zdalnego sterowania. W ten sposób można stworzyć własny, indywidualny zestaw programów spawania do różnorodnych zastosowań. Pomoc w zakresie programów do zadań specjalnych można też uzyskać w dziale technicznym Selco, który dysponuje wciąż rosnącą bazą danych rozwiązań.

Все настройки, сделанные во время сварки, могут быть легко сохранены с именем, выбранным пользователем, и впоследствии быть быстро вызваны либо с панели аппарата, либо с пульта ДУ. Таким образом можно создать личный архив сварочных решений для широкого спектра ситуаций. Технический отдел Selco непрерывно пополняет базу данных программ и способен представить решения для любых специальных требований.

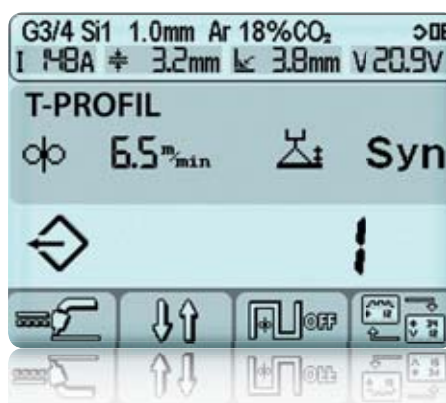
MIG/ MAG sváření pro jakoukoliv situaci

Spawanie MIG/MAG w każdej sytuacji
полуавтоматическая сварка в среде MIG/MAG в любой ситуации



přizpůsobení svařovacích programů

personalizacja programów spawania
персонализация сварочных программ



Posuv drátu umístěný uvnitř zdroje používá 4 kladkovou mechaniku. Jednotka posuvu drátu je digitálně řízena systémem DDWC, který kontroluje a nastavuje rychlost podávání drátu v reálném čase. Za účelem optimalizace svařovacího procesu je použit optický snímač otáček.

Podajnik drutu jest zintegrowany ze źródłem prądu i wykorzystuje czterorolkowy mechanizm podający. Pracę podajnika kontroluje cyfrowy układ sterowania źródłem prądu, który na bieżąco monitoruje prędkość podawania drutu za pomocą czujnika optycznego i koryguje ją stosownie do wymagań procesu spawania.

В аппарат встроен блок подачи сварочной проволоки с четырех роликовым механизмом подачи. Блок подачи проволоки управляется системой DDWC, которая проверяет и изменяет скорость подачи проволоки в реальном времени с помощью оптического датчика исходя из требований сварочного процесса.

integrovaný podavač drátu

zintegrowany podajnik drutu
встроенный блок подачи проволоки



4 kladkový posuv
Podajnik czterorolkowy
Четырех роликовый механизм подачи

držák láhve
Uchwyt na butlę z gazem
Держатель баллона

jednotka vodního chlazení wu3000

Układ chłodzenia WU 3000
блок охлаждения WU 3000

Nová jednotka vodního chlazení **WU3000** je osazena výkonným a tichým rotačním čerpadlem. Výkon je řízený v závislosti na reálné potřebě chlazení hořáku.

Součástí jednotky je měřič průtoku chladicí kapaliny se zobrazením její teploty na LED displeji, který je umístěn na čelním panelu.

Nowy układ chłodzenia **WU3000** wyposażono w bardzo wydajną i cichą pompę rotacyjną. Pracą pompy steruje źródło prądu, stosownie do rzeczywistych potrzeb chłodzenia uchwytu spawalniczego.

Układ chłodzenia wyposażony jest w przepływomierz oraz wyświetlacz LED, pokazujący temperaturę płynu chłodzącego.

Новый блок охлаждения **WU3000** оснащен мощным ротационным насосом с низким уровнем шума. Прямое управление производительностью активизирует насос соразмерно реальным потребностям к охлаждению горелки.

Блок также включает устройство управления циркуляцией охлаждающей жидкости (регулятор потока) и светодиодный дисплей, показывающий температуру охлаждающей жидкости.



konektor výstupu chladicí kapaliny
Złącze wylotowe płynu chłodzącego
Разъем для отвода охлаждающей жидкости

konektor vstupu chladicí kapaliny
Złącze wlotowe płynu chłodzącego
Разъем для подачи охлаждающей жидкости

LED displej
Wyświetlacz LED
Светодиодный дисплей

tlačítko test chladicí jednotky
Przycisk testu układu chłodzenia
Кнопка проверки блока охлаждения

selco can-bus komunikace

Komunikacja przez magistralę CAN Selco
обмен данными по шине Selco can bus

Genesis 3000 je možno připojit do sítě ethernet přes Selco rozhraní **RI** interface a prostřednictvím síťového software **SELCO Weld@net®** provádět rozšířené řízení a monitoring svařovacího zdroje. Systém je plně imunní proti rušení a přítomnosti elektromagnetického pole a je schopen bezpečně přenášet data vysokou rychlostí (500kbs). Poskytuje též možnost uživatelských změn a diagnostických funkcí.

Po dołączeniu do źródła prądu dodatkowego modułu interfejsu Selco **RI**, urządzenie Genesis 3000 można podłączyć przez sieć Ethernet do oprogramowania **SELCO Weld@Net®**, które umożliwia zarządzanie urządzeniami spawalniczymi z poziomu komputera PC. Cały system zaprojektowano z myślą o odporności na zakłócenia elektromagnetyczne, co zapewnia bezpieczne i szybkie (500 Kb/s) przesyłanie danych z urządzenia oraz umożliwia sprawną aktualizację i personalizację urządzenia oraz diagnozowanie ewentualnych problemów.

Объединяя генератор с интерфейсными модулями Selco **RI** возможно подключить аппарат GENESIS 3000 через систему Ethernet к программе **SELCO Weld@Net®**, таким образом обеспечив расширенное управление с помощью ПК сварочных аппаратов. Система также спроектирована полностью нечувствительной к наводкам, вызванным присутствием электромагнитных полей, для того, чтобы передавать данные безопасно и с высокой скоростью (500 кбит) и выполнять функции по обновлению/персонализации и диагностике аппарата.

příslušenství

akcesoria
вспомогательные устройства

Připojením volitelného příslušenství zvýšíme výkonnost a možnosti Genesis 3000.

Systém umožňuje připojení hořáku **DigiTig** pro svařování metodou TIG a celou řadu dálkových ovladačů pro regulaci a řízení zdroje.

Zakres możliwości i wydajność urządzenia Genesis 3000 można dodatkowo zwiększyć poprzez wykorzystanie odpowiednich akcesoriów, takich jak uchwyt spawalniczy **DigiTig** do spawania TIG oraz szeroką gamę układów zdalnego sterowania o zróżnicowanym zakresie funkcji.

Система Genesis 3000 может объединяться со вспомогательными устройствами для дальнейшего увеличения ее производительности и эффективности, включая горелку **DigiTig** для аргодуговой сварки и набор пультов дистанционного управления для удаленного управления генератором.



provedení

wydajność
производительность

tig

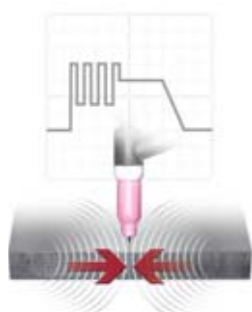
mig/mag

easy joining

Dovoluje zvýšení rychlosti a přesnosti při spojování či stehování materiálu

Szybsze i bardziej precyzyjne szczipanie elementów.

Повышает скорость и точность при операциях сварки прихваточными швами.



smart start

Pokroková funkce řízeného startu vždy zaručuje spolehlivý start s omezeným rozstříkem.

Nowatorska funkcja startu, gwarantująca sprawne zajarzenie i minimum odprysków.

Это инновационное «умное» управление началом сварки всегда гарантирует надежные старты и минимальное разбрызгивание.



fast pulse

Získáme ostřejší, akční a více stabilní elektrický oblouk.

Pozwala to uzyskac lepsze skupienie i większą stabilność łuku elektrycznego.

Позволяет сфокусировать и лучше стабилизировать электрическую дугу.



double pulse

Umożliuje kwalitnější svařování slabých dílů a jemnější vzhled svarové linie.

Wygodniejsze spawanie cienkich materiałów i lepsza estetyka spoiny.

Позволяет лучше сваривать тонкие детали и получать визуально более красивый вид сварного шва (финишный шов).



restart

Dovoluje bezprostřední návrat do svařovacího cyklu z fáze doběhu svařovacího proudu.

Umożliwia w fazie końcowej natychmiastowe zgaszenie łuku lub wznowienie cyklu spawania.

Позволяет немедленно погасить дугу при спаде тока или возобновить сварочный цикл.



wire ready

Užitím této speciální funkce programově řízeného dohoření drátu se drát nikdy nepřilepí a je perfektně připraven pro další zapálení.

Dzięki tej funkcji drut jest zawsze upalany w sposób kontrolowany, co zapobiega jego przywieraniu i zapewnia gotowość do następnego zajarzenia łuku.

При использовании этой специальной функции достигается контролируемое программным образом расплавление проволоки (проволока никогда не залипает) и оптимальная ее подготовка для последующего зажигания дуги.



genesis 3000 mte						
	mig/mag		tig		mma	
	3x400V	3x230V	3x400V	3x230V	3x400V	3x230V
	16A	25A	16A	25A	16A	25A
P	10,9kVA 10,2kW	11,48kVA 10,93kW	9,1kVA 8,56kW	9,2kVA 8,8kW	10,9kVA 10,2kW	11,48kVA 10,93kW
X% (40°C)	40% 300A 60% 270A 100% 240A	30% 300A 60% 260A 100% 230A	40% 320A 60% 300A 100% 270A	30% 320A 60% 290A 100% 260A	50% 280A 60% 260A 100% 220A	40% 280A 60% 240A 100% 180A
I₂	3-300A					
U_o	80V					
IP	23S					
 mm l x w x h	685x305x535mm					
 Kg	32kg					

wu 3000	
	360Vdc
P	1,4kW
	5,5l
IP	23S
 mm l x w x h	705x305x250mm
 Kg	13kg

Z důvodu neustálého výzkumu a vývoje mohou být některá technická data změněna. - Ze względu na ciągłe prace badawcze i rozwojowe, podane informacje mogą ulegać zmianie. - Непреркающиеся разработки нашего отдела исследования и развития подразумевают, что представленные данные могут быть изменены.

EN60974-1
EN60974-2
EN60974-3
EN60974-5
EN60974-7
EN60974-10



cod. 90.08.14402 (CZ-PL-RU)

Distributer / Dystrybutor / Дистрибутор



SELCO s.r.l.

Via Palladio, 19 - 35019 Onara di Tombolo (Padova) ITALY
Tel. +39 049 9413111 - Fax +39 049 9413311
selco@selcoweld.com - selcoweld.com