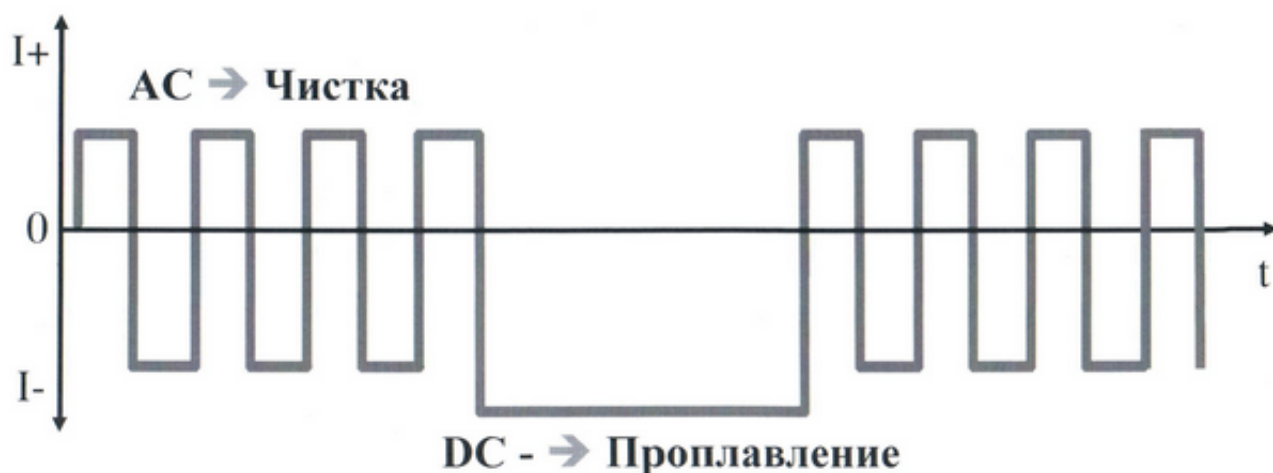


MIX TIG – означает смешанный переменный ток (AC) и постоянный ток прямой полярности (DC-). Другими словами это определённое сочетание циклов AC и DC-.



Как видно из рисунка, переменный ток осуществляет очистку алюминия от окисной плёнки, а постоянный ток гарантирует большую глубину провара. Регулируя соотношение времени действия переменного и постоянного токов получаем великолепную сварочную дугу, предоставляющую лёгкую сварку заготовок.

Достоинства сварки методом MIX TIG:

- Более лёгкая сварка алюминия и его сплавов;
- Возможность регулировки сочетания чистки и проплавления;
- Удобная сварка разнотолщинных заготовок;
- Сварка заготовок из материала одного класса, но разного химического состава, что требует разного тепловложения;
- Наплавка разного количества металла на разные заготовки одного соединения;
- Сварка заготовок с разной степенью загрязнения;
- Шум горячей дуги ниже по сравнению с AC TIG дугой;
- Более узкая дуга, что удобно при сварке глубокой V-образной разделки и узких угловых соединений;
- Хороший контроль сварочной ванны при сварке тонкого и толстого листов;