

### 12.3. Параметры, относящиеся к газопламенной резке

Находясь в подменю SETUP, нажмите [F3], чтобы перейти на окно настройки параметров газопламенной резки, показанное на рис. 12.4:

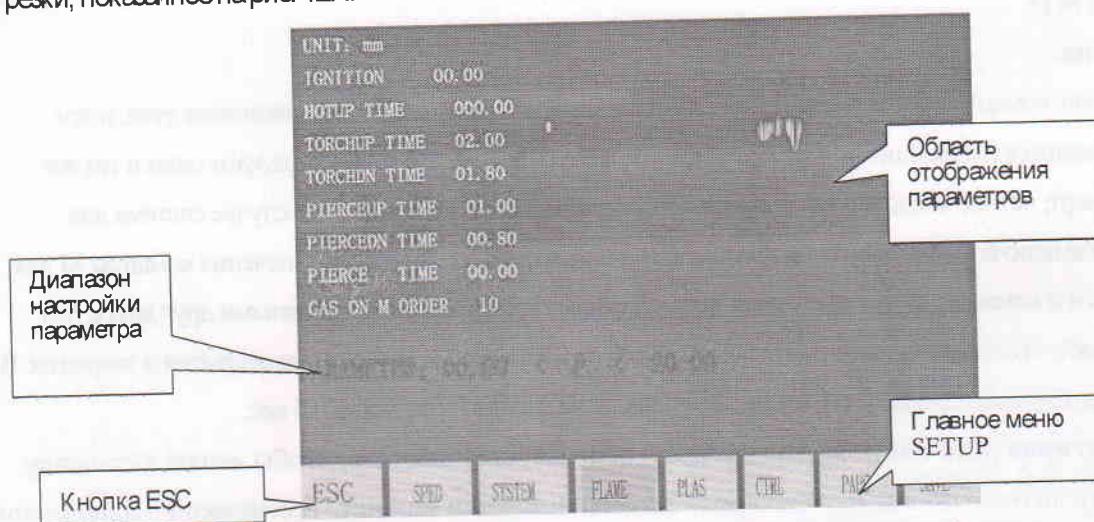


Рисунок 12.4. Настройка параметров газопламенной резки

Задержка при зажигании — Это задержка при включении выключателя зажигания высокого напряжения, в случае, когда при газопламенной резке выполняется M20.

Задержка для предварительного прогрева — Это время предварительного прогрева перед операцией пробивки в секундах. Если это время недостаточное, то оно автоматически продлевается до 150 секунд нажатием кнопки [PAUSE]. Если прогрев выполняется до истечения времени задержки, нажмите кнопку [START], чтобы прервать задержку. Новое время предварительного прогрева будет автоматически сохранено в параметр задержки предварительного прогрева.

Задержка при подъёме резака — Время задержки при использовании команды M70 в секундах.

Вспомогательные команды M описаны в разделе 11.4.

Задержка при опускании резака — Время задержки при исполнении команды M71 в секундах.

Вспомогательные команды M описаны в разделе 11.4.

Задержка при подъёме резака, выполняющего пробивку — Время задержки при исполнении команды M72 в секундах. Вспомогательные команды M описаны в разделе 11.4.

Задержка при опускании резака, выполняющего пробивку — Время задержки при исполнении команды M73 в секундах. Вспомогательные команды M описаны в разделе 11.4.

Задержка на пробивку — Задержка при опускании резака, когда после раскрытия клапана кислорода для резки, в операции пробивки газовым пламенем выполняется команда M07.