

Поз.	Символ	Описание
1		Дисплей, 3-разрядный
2	Material Gas Wire	Светодиод «Список заданий» Загорается при отображении или выборе номера задания
3		Кнопка, список JOB-List
4		Сигнальная лампа общей неисправности
5		Сигнальная лампочка "Перегрев"
6		Сигнальная лампочка, задание полярности
7		Сигнальная лампочка, задание полярности
8		Кнопка, режим отображения параметров сварки AMP Сварочный ток VOLT Сварочное напряжение (коррекция) Толщина листа Скорость подачи проволоки
9		Кнопка Проверка газа / продувка • Проверка Для установки расхода защитного газа • Продувка Для продувки длинных пакетов шлангов См. также главу «Подача защитного газа»
10		Кнопка, Выбор типа сварки Стандартная сварка МИГ/МАГ Импульсная электродуговая сварка МИГ/МАГ
11		Кнопка, режим работы 2-тактный 4-тактный Точечный режим Интервальный режим
12		Ручка потенциометра, настройка параметров сварки Для настройки мощности сварки, для выбора JOB (задания на сварку) и для настройки других параметров сварки.
13		Ручка потенциометра, Коррекция длины электрической дуги
14		Кнопка, динамические параметры Для выбора настраиваемого параметра. Также для входа и выхода из меню с дополнительными настройками. DYN Дросселирование / Динамика Время продувки газом Время сварки точки Время паузы