

Автоматическая орбитальная аргонодуговая сварка (TIG)

Сварочные головки для автоматической орбитальной сварки (TIG)



A22 РОС

Сварочная головка РОС 12-60 разработана для сварки труб в трубную доску неплавящимся электродом в среде защитного газа. Головка является точным и высокотехнологичным оборудованием, позволяющим выполнять различные типы соединения труб наружным диаметром от 12 до 60(93) мм с трубной доской. Следует отметить, что на головке смонтирован подающий механизм, который позволяет вести сварку не только оплавлением, но и с использованием присадочной проволокой. Само фиксирующаяся головка РОС обеспечивает точное центрирование в трубе при помощи оригинального центратора. Центраторы выпускаются для труб с внутренним диаметром от 9,9 мм. Головка РОС имеет дополнительные опции: трех точечная фиксация, для улучшенного фиксирования головки в любой позиции между трубами; камерная насадка, используется для сварки титана, обеспечивает улучшенную защиту разогретого металла в течении всего периода сварки; для сварки по внутреннему контуру трубы предусмотрена специальная насадка позволяющая производить качественную сварку.

Комплект поставки:

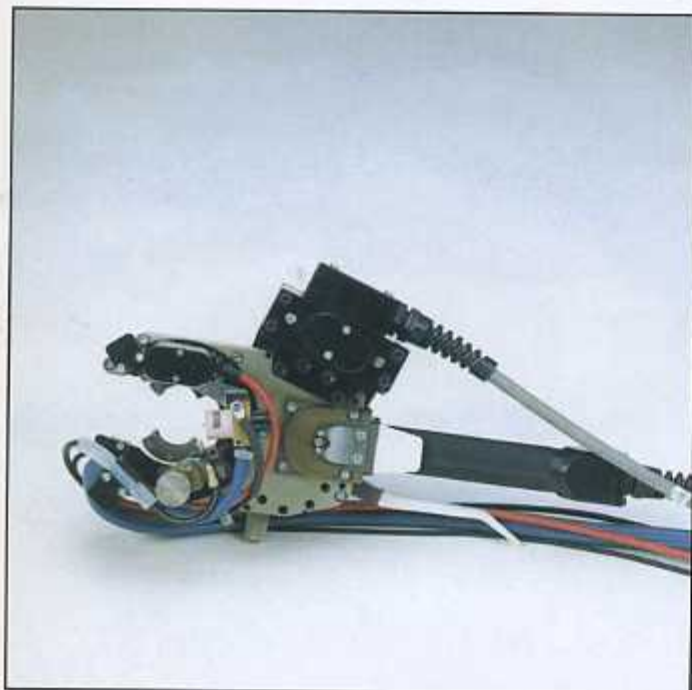
сварочная головка РОС с шлейфом соединительных шлангов и кабелей (ток, газ, вода) длиной 8м.

РОС

Частота вращения (вокруг оси трубы), об/мин	0,2-4,5
Рабочий вылет (электрод параллелен оси трубы), мм	12-60
Рабочий вылет (электрод расположен под углом 30° к оси трубы)	12-36 (93)
Диаметр электрода, мм	1,6-2,4
Диаметр присадочной проволоки, мм	0,8-0,9
Скорость подачи, мм/с	2,5-25
Длина сварочного кабеля м	8
Масса, кг	4,8

Автоматическая орбитальная аргондуговая сварка (TIG)

Сварочные головки для автоматической орбитальной сварки (TIG)



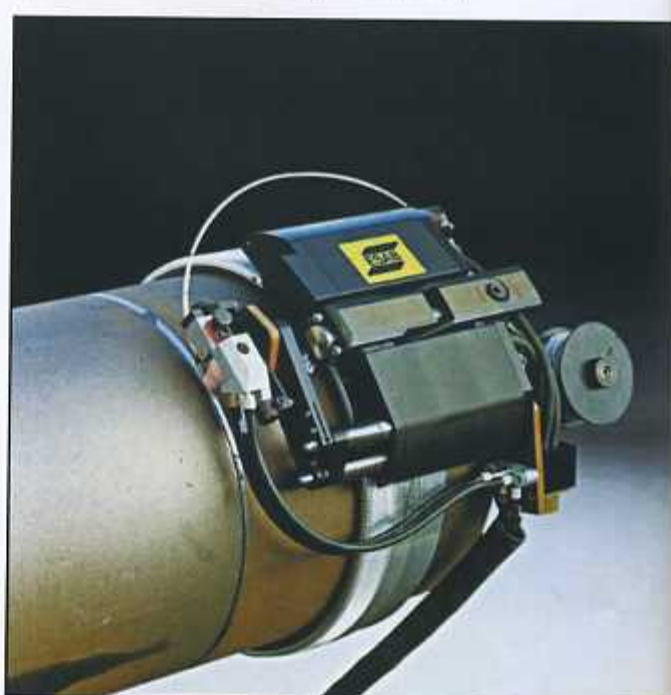
A21 PRC

Сварочная головка PRC является дальнейшим развитием конструкции нашей головки PRB. Основными конструктивными особенностями головки PRC являются поперечные колебания электрода и AVC (АРНД) - автоматическая регулировка напряжения (длины) дуги, что увеличивает производительность и улучшает качество сварки, особенно при сварке толстостенных труб. Головка PRC работает совместно со сварочным источником MechTig 4000i и блоком управления MechControl 4.

Поставка включает:

Сварочная головка PRC поставляется с шлейфом соединительных шлангов и кабелей (ток, газ, вода) длиной 7 м.

	PRC 17-49	PRC 33-90	PRC 60-170
Частота вращения (вокруг оси трубы), об/мин	0,1-2,4	0,07-1,6	0,04-0,95
Наруж. диаметр трубы, мм	17-49	33-90	60-170
Макс. сварочный ток, А	250	250	250
Зона поперечных колебаний, мм	20	20	20
Амплитуда поперечных колебаний, мм	7	7	7
Скорость поперечных колебаний, мм/с	1,0-12	1,0-12	1,0-12
Время выдержки, с	0,1-10	0,1-10	0,1-10
Скорость установки дуги, мм/с	1,1	1,1	1,1
Масса, кг	3,4	6,9	14,3



A21 PRD 100

Головка PRD 100 разработана для сварки труб больших диаметров неплавящимся электродом в среде инертного газа (TIG). Точное и высоко технологичное исполнение позволяет качественно и быстро сваривать трубы наружным диаметром от 100 и более мм. Иными словами головка может перемещаться по плоскости. Данная головка имеет компактное исполнение и требует очень малого пространства вокруг наружной поверхностью свариваемой трубы – всего 73 мм (в радиальном направлении). Головка имеет водяное охлаждение и работает на сварочном токе до 400 А (импульсный режим). Перемещение головки осуществляется по направляющим, которые быстро и точно фиксируются на трубе. Программа цикла сварки с установленными величинами сварочных параметров контролируется микропроцессорной системой. Головка PRD 100 оснащена функцией контроля напряжения на дуге системой поперечных колебаний. Совместима для работы со сварочным источником MechTig 4000i с блоком управления MechControl 4.

Поставка включает:

Сварочная головка PRD 100 поставляется с шлейфом соединительных шлангов и кабелей (ток, газ, вода) длиной 8 м и кабелем питания электродвигателя

	PRD 100
Орбитальная скорость, см/мин	24
Наруж. диаметр трубы, мм	от 100 до прямог
Диаметр электрода, мм	1,0-4,0
Макс. сварочный ток, А	400
Амплитуда поперечных колебаний, мм	+/-15
Скорость поперечных колебаний, мм/с	1-11
Время выдержки, с	0,1-10
Контролируемая длина дуги, мм	25
Скорость установки дуги, мм/с	2,0
Масса, кг	18