



Interplate 855

Цинк-силикатное покрытие

Описание продукта

Быстросохнущий, двухкомпонентный, поддающийся сварке, неорганический цинкосодержащий межоперационный грунт для ручного и автоматического нанесения.

Назначение

Применяется как временный защитный грунт, обеспечивающий защиту стальных конструкций до сборки и нанесения последующего покрытия на месте монтажных работ.
Пригоден для последующего нанесения широкого ряда высокоэффективных покрытий, применяемых в различных средах, включая сухопутные и морские сооружения, химические и нефтехимические заводы, электростанции и мосты.

Практическая информация

Цвет	Красный				
Уровень блеска	Матовый				
Сухой остаток	25%				
Типичная толщина	13-18 микрон сухой эквивалент к 52-72 микронам мокрой пленки				
Теоретический расход	16.70 м ² / литр при ТСП 15 микрон и заявленном сухом остатке				
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь				
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик				
Время сушки	Интервал нанесения для рекомендуемого внешнего покрытия				
	Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Минимум	Максимум*
	10°C	2-3 минуты	6-8 минут	7 дней	Расширенный*
	15°C	2-3 минуты	6-8 минут	7 дней	Расширенный*
	25°C	2-3 минуты	5 минут	7 дней	Расширенный*
	40°C	2-3 минуты	4 минуты	7 дней	Расширенный*

* См. раздел «Определения и сокращения».

Регулирующие данные

Температура вспышки	Часть А	Часть В	После смешивания
	5°C	10°C	13°C
Вес продукта	1.32 кг/л		
VOC (летучие органические соединения)	628 г/л		

Interplate 855

Цинк-силикатное покрытие

Подготовка поверхности

Покрываемая поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия поверхность осматривается и обрабатывается в соответствии с ISO 8504:1992. Удалите, где необходимо, наплывы металла возле сварных стыков и заглайте сварные швы и острые ребра. Нефть или масла удаляются в соответствии с SSPC-SP1 обработкой растворителем.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6 (SSPC-SP6). Если в интервале между очисткой и нанесением Интерплэйт 855 произошло окисление, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом. Дефекты поверхности, обнаруженные в ходе абразивоструйной очистки должны быть выровнены, загрунтованы или обработаны другим подходящим способом. Рекомендуется угловатый профиль поверхности. Для дробеструйной очистки рекомендуется использовать стальную дробь нормального размера диаметром 0,6-1,0 мм или смешанную диаметром 0,6-1,4 мм.

Интерплэйт 855 не рекомендуется наносить после ручной подготовки поверхности.

Окрашивание

Смешивание	Продукт поставляется в двух частях: пастообразный компонент (часть А) и жидкая связующая основа (часть В). Основу (часть В) следует медленно добавлять в пастообразный компонент (часть А) и перемешивать механической мешалкой. НЕ ДОБАВЛЯЙТЕ ПАСТООБРАЗНЫЙ КОМПОНЕНТ В ОСНОВУ! Во время окрашивания постоянно перемешивать. После смешивания продукт необходимо использовать в пределах указанной жизнеспособности.			
Пропорции	0,67 (часть А) : 1 (часть В) по объему			
Жизнеспособность	10°C	15°C	25°C	40°C
	24 часа	24 часа	24 часа	7 часов
Безвоздушное распыление	Рекомендуется. Для автоматической линии размер сопла 0.53-0.64 мм, для ручного распыления – 0.38-0.58 мм; общее давление жидкости при распылении не менее, чем 60-100 кг/см ² .			
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – E.			
Воздушное распыление	Рекомендуется. Используйте подходящее собственное оборудование.			
Кисть	Применима только для малых зон.			
Валик	Применим только для малых зон.			
Растворитель	International GTA820			
Очиститель	International GTA820			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте оборудование очистителем International GTA820. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановленной работы возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA820. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.			

Interplate 855

Цинк-силикатное покрытие

Характеристика продукта

Удовлетворительные свойства покрытия для последующих сварочных работ могут быть получены при строгом контроле рекомендуемой толщины сухой пленки. Чрезмерная толщина сухой пленки ведет к повышению уровня дыма при резке и сварке и возрастанию пористости сварных швов.

При ручном нанесении Интерплэйт 855 старайтесь избежать сухого распыления, а также чрезмерной толщины сухой пленки.

Заметьте, что продукт сохнет слишком быстро и следует быть предельно аккуратным при измерении толщины мокрой пленки.

Непрокрашенные места или незаполненный профиль поверхности быстро ржавеют на открытом воздухе.

Указанное время сушки для рекомендуемой толщины сухой пленки при данных температурах соответствуют автоматическому нанесению на исправной окрасочной линии с равномерным движением окрашиваемых конструкций. Лучший результат достигается при предварительном нагревании металла до 40°C.

Повышенная толщина сухой пленки Интерплэйт 855 обеспечит большую коррозионную стойкость, но несколько ухудшит свойства металла при сварке и резке. Для большинства сред Интерплэйт 855 обеспечивает хорошую коррозионную стойкость до 9 месяцев при толщине сухой пленки в 25 микрон.

Покрытие хорошо сохнет в течение 24 часов при относительной влажности более 50 %. При относительной влажности ниже 50 % произойдет резкое замедление скорости отверждения. В этом случае следует искусственно увеличить влажность путем распыления воды или поступления пара.

Interplate 855 совместим со всеми видами протекторной защиты.

До нанесения следующего покрытия на Интерплэйт 855 поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от растворимых солей и чрезмерного количества продуктов окисления цинка.

Для дополнительной информации относительно данного продукта обращайтесь в International Protective Coatings.

Этот продукт имеет следующие сертификаты:

Lloyds Register of shipping – сертификат на сварочные работы – заводской грунт.

Det Norske Veritas - сертификат на сварочные работы – сталь после абразивоструйной очистки.

Newcastle Occupational Health Agency (NOHA) – тест на вредное воздействие при огневой резке и сварке металла.

Weld Quality - Approved for Overweldable Shop Primers (GL)

Weld Quality - Shop Primers for Corrosion Protection of Steel Plates and Structures (DNV)

Weld Quality - Approval of Prefabrication Primers (LR)

Weld Quality - Shop Primers for Welded Steel Structures (BV)

Welding Approval (USSR Register of Shipping).

Совместимость систем окрашивания

Интерплэйт 855 может использоваться в составе целого ряда высокоэффективных лакокрасочных систем, применяющихся как в атмосферных условиях, так и в условиях погружения. Следующие продукты наносят непосредственно на Интерплэйт 855:

Intercure 200

Intercure 420

Intergard 251

Intergard 269

Intergard 270

Intergard 401

Interseal 670 HS

Interzone 505

Interzone 954

Interzone 1000

По поводу совместимости с другими продуктами обращайтесь в International Coatings.

Interplate 855

Цинк-силикатное покрытие

Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Индивидуальные копии этой информации предоставляются по запросу.

Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской. Продукт должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех существующих национальных стандартов в этой области. При сварочных работах или огневой резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции. Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

Упаковка	20-ти литровая	Interplate 855 Паста (часть А)	8 литров в 20-ти литровой емкости
		Interplate 855 Основа (часть В)	12 литров в 15-ти литровой емкости
Вес с упаковкой	Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings		
	№ 1263		
Хранение	Единица 20 литров	17.7 кг - Паста (часть А); 11.4 кг - Основа (часть В)	
	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 6 месяцев (часть В), 12 месяцев – часть А, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) протекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 18/11/2002

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

International Protective Coatings

Наличие продукта

Всемирный Центр
P.O. Box 20980 Oriel
House
16 Connaught Place
London, W2 2ZB
England
Tel: (44) 20 7479 6000
Fax: (44) 20 7479 6500

Азия
3 Neythal Road Jurong
Town Singapore 628570
Tel: (65) 663 3066
Fax: (65) 266 5287

Австралия
115 Hyde Road
Yeronga
Brisbane
Queensland Australia
Tel: (61) 7 3892 8866
Fax: (61) 7 3892 4287
H&S (61) 1800 807 001

Европа
P.O. Box 20980 Oriel
House
16 Connaught Place
London, W2 2ZB
England
Tel: (44) 20 7479 6000
Fax: (44) 20 7479 6500

Ближний Восток
PO Box 37 Dammam
31411 Saudi Arabia
Tel: (966) 3 842 8436
Fax: (966) 3 842 4361

Северная Америка
6001 Antoine Drive
Houston
Texas 77091
Tel: (1) 713 682 1711
Fax: (1) 713 684 1327

Южная Америка
Av Paiva 999,
Neves, Sao Goncalo,
Rio de Janeiro
Brazil
Tel: (55) 21 624 7100
Fax: (55) 21 624 7123