

Используя новый подход, исследователи изготовили сварные соединения с пределом прочности до 392 мегапаскалей. (Для сравнения, алюминиевый сплав, известный как AA 6061, широко используемый в авиационных и автомобильных деталях, имеет предел прочности при растяжении 186 мегапаскалей в сварных соединениях.) И согласно исследованию, термическая обработка после сварки может еще больше повысить прочность швов AA 7075, до 551 мегапаскалей, что сопоставимо со сталью.