

АСПЕКТ™ 300 АСПЕКТ™ 375

Новый аспект аргонодуговой сварки!

АСПЕКТ™ 300 и АСПЕКТ™ 375 – это промышленные аппараты для аргонодуговой сварки, созданные с применением передовых технологий производства инверторных источников питания. Эти устройства могут работать в самых тяжелых условиях эксплуатации, обеспечивая при этом номинальную мощность 300 и 375А при 35% рабочем цикле как на постоянном, так и переменном токе. Интуитивно понятная панель управления позволяет легко пользоваться многочисленными профессиональными функциями источника. Настройка режимов для аргонодуговой сварки еще никогда не была настолько простой! Минимальная сила сварочного тока 2А, несколько режимов сварки на переменном токе и усовершенствованное зажигание дуги позволяют использовать эти аппараты в любых условиях. При необходимости устройства можно легко оснастить системой жидкостного охлаждения COOL ARC® 46. Также дополнительно можно заказать тележку для более легкой транспортировки.

Преимущества

- Высокотехнологичные инверторные источники гарантируют высокое качество аргонодуговой сварки.
- Высокое качество ручной и аргонодуговой сварки.
- Регулируемая очистка поверхности и глубина проплавления для высококачественной сварки алюминия.
- Регулируемая частота переменного тока (40-400 Гц) позволяет лучше контролировать скорость сварки и глубину проплавления.
- Удобная многофункциональная панель управления с графическим и цифровым дисплеем позволяет легко менять любые параметры сварки.
- Прочная конструкция: соответствие стандарту электробезопасности (IP23), покрытие плат электроники и оптимальное распределение воздушных потоков минимизируют загрязнение аппарата и увеличивают его срок службы даже в самых экстремальных условиях.
- Функция корректировки коэффициента мощности (PFC) при том же питании обеспечивает на 30% большую силу сварочного тока, позволяет аппарату работать от сетей 230-400В (+15%/-10%) обеспечивает экономичность, низкие гармонические колебания и сокращение выброса CO₂ в ходе сварки.
- Также для аппаратов доступны блоки жидкостного охлаждения и транспортировочные тележки.



Процессы

- PDC DC, PDC AC
- TIG DC, TIG AC
- TIG Lift, TIG HF
- TIG Pulse



Рекомендуемые материалы

- **Сталь**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Нержавеющая сталь**
LINCOLN TIG or LNT 304L, 316L, 309LSI

Комплект поставки

- Кабель питания (2 м)
- Комплект газовых соединений

Аксессуары

- **KIT-250A-35-5M** Набор кабелей 250А – 35 мм² – 5 м
- **KIT-300A-50-5M** Набор кабелей 300А – 50 мм² – 5 м
- **KIT-400A-70-5M** Набор кабелей 400А – 70 мм² – 5 м
- **GRD-300A-50-хМ** Кабель заземления 300А -50 мм² – 5/10 м
- **K10513-26-х** Горелка LT 26 G – 180А – 4/8 м
- **K10513-18-х** Горелка LT 18 W – 320А – 4/8 м
- **K10513-20-х** Горелка LT 20 W – 220А – 4/8 м
- **K10095-1-15M** Пульт дистанционного управления, 15 м
- **K14105-1** Блок жидкостного охлаждения COOL ARC® 46
- **K14129-1** Тележка для TPX
- **K14115-1** Ящик для инструментов



Характеристики

Наименование	Артик. номер	Сеть питания (50-60 Гц)	Диапазон тока (А)	Номинальная мощность	Номинальный предохр. (А)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхГ (мм)	Класс защиты / изоляции
АСПЕКТ™ 300	K12058-1	230/400В/3-фазн.	2-300	300А/22В/35% 200А/18В/100%	32/20	26	55 x 301 x 632	IP23S / Н
АСПЕКТ™ 375	K3954-1		2-370	375А/25В/35% 300А/22В/100%	40/25	53	480 x 301 x 632	

