

Помогатор для выбора аппарата РАДС для начинающих и интересующихся с				
№	Параметр	"Сколько"	Примечание.	Искушение.
1	Имеющееся напряжение питающей сети.	220-380. 16,25, 60 А	Просадки до 170 В.	Есть генератор 12 кВт 220В!
2	Выходное напряжение.	АС/DC	Формы напряжений. (прямоуг, треуг...)	ВАХ какой нить, чтоб огонь!
3	Выходной ток.	5-230 А.	П/В при 200 А.	Пульс.
4	"Плюшки"	режимы 2Т, 4Т...	Регулировка нарастания и спада импульсов тока. СВЧ поджиг, продувки и тп	ПЕДАЛЬ и ПДУ! Хочу!
5	Цена.	50.000 руб.	плюс 20.000 руб если есть	купить с беспроцентным кредитом, рассрочкой...
6	Вес.	20 кг		1 кг!
7	Блок охлаждения.	Да/Нет.	А зачем?	Есть.
9	Средние толщины свариваемых деталей	1-10 мм	Вид сварного соединения и положения шва. С,У,Т. Нижнее, потолочное, неповоротные...	1000 мм золота в стык чтоб на раз...
10	Предполагаемые металлы и сплавы	Нержавейка, ржавеечка, люминь, медь...	Спалавы с марками.	Чтоб вольфрам с свинцом сварить *:-)
11	Предполагаемая длинна швов за подход	100 мм, 1,5,10 метров.	Труднодоступные места.	1000 метров.
12	Условия работы.	Стационар, на выезде	Случилось чудо и я заключил договор с заводом.	Я один с TIG на 1000 км
13	Нужен встроенный редим РДС?	Да/Нет.	10-150 А	С плюшками.
14	Гдехотелось бы купить.	Интернет, магаз, здесь, новый, Б/У.	Тиберис, ебей...	Что на дом принесли и подарили.
15	Есть корочки или нет.	Какие.	Учусь.	80lvl. Сам В.А.Тудвасев лапу пожал.
	Оно точно надо?!	Да, заполнил.	Нет.	Х/З...

Личные пожелания, что нет выше...