

**Умно отличные –
в технологии и
дизайне ...**



**ABICOR
BINZEL®** 

www.binzel-abicor.com

ABITIG® GRIP и ABITIG® GRIP Little.

Сварочные TIG-горелки - производства ABICOR BINZEL.

Для настоящих профессионалов - сварочные TIG-горелки высшего класса ...

TIG-сварка обычно связана с очень сложными сварочными работами. Тонкие детали требуют высокоточных сварных швов. Это требует высокого человеческого мастерства и инструмент, который должен быть легким, гибким и идеальным в использовании.

Со сварочными горелками ABITIG® GRIP и ABITIG® GRIP Little - ABICOR BINZEL предлагает модельный ряд горелок для высокоточной работы, который идеально подходит для всех задач. Небольшой размер, высокая мощность и эргономичный дизайн объединены в инструмент, без которого пользователи больше не захотят обходиться!

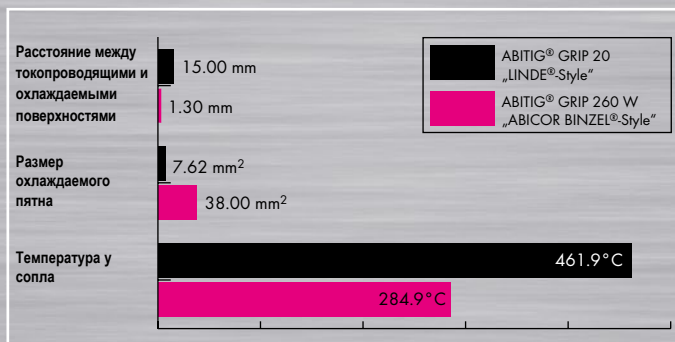
С помощью этих сварочных горелок, с запатентованной концепцией охлаждения и расходных деталей от ABICOR BINZEL, сварщики могут выполнять сложные задачи с улыбкой ... легко и без проблем. И сделать сварку настоящему радостью!

Читайте дальше, чтобы узнать больше о лучшей сварочной TIG-горелке в мире и ее оригинальном конструктивном принципе.

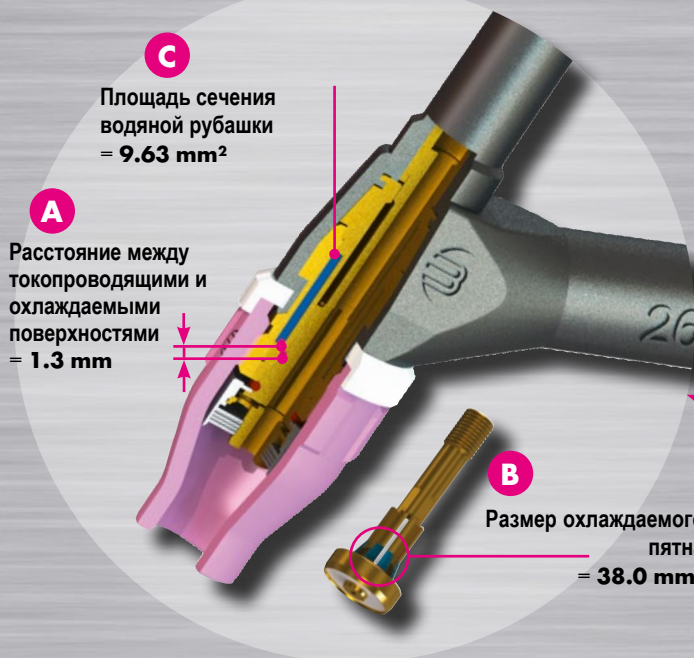




Интеллектуальное рассеивание тепла - просто, но толково ...



Уменьшенное расстояние между токопроводящими поверхностями и рубашкой охлаждения, а также больший размер охлаждаемых поверхностей расходных деталей снижают температуру горелки в передней части газового сопла горелки «ABICOR BINZEL®-Style» до 180°C.



Идеальное охлаждение - необходимость для TIG-сварки...

Благодаря своей запатентованной конструкции горелки, которая была изобретательно продумана до мельчайших деталей, ABICOR BINZEL удалось добиться значительно большей мощности, при одновременном снижении общего размера конструкции сварочных горелок TIG.

И корпус горелки, и расходные детали были оптимизированы для этого. Всегда с четкой целью улучшения теплоотдачи и температуры отдельных компонентов. Поскольку чем ниже температура, тем дольше срок службы как расходных деталей, так и сварочной горелки.

Прогрессивная разработка концепции ABICOR BINZEL наглядно демонстрируется уменьшенным расстоянием между рубашкой охлаждения и токопроводящими, и поэтому горячими, частями (А), значительно больший размер рубашки охлаждения (В) и оптимизированный поток охлаждающей жидкости (С). Все эти факторы способствуют увеличению срока службы расходных деталей и значительному увеличению срока службы сварочной горелки.

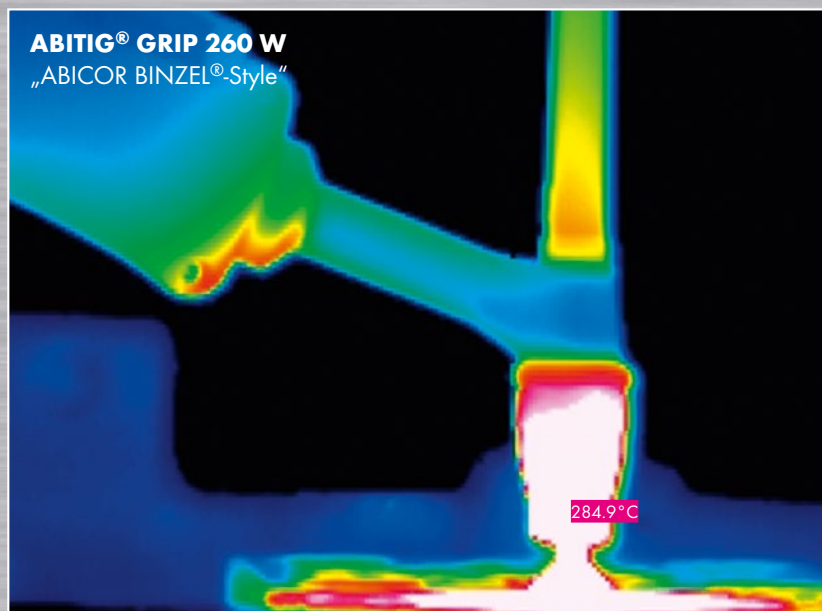
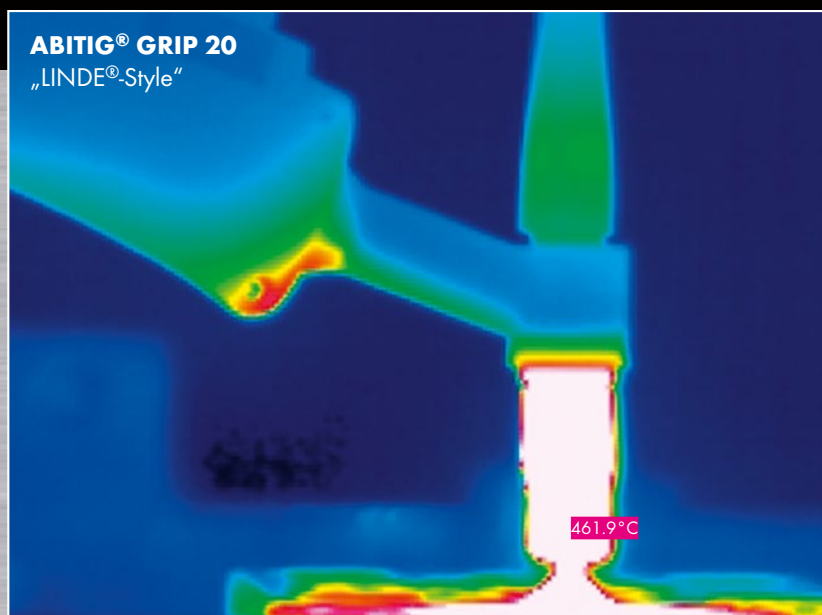
Кроме того, газовая защита была значительно улучшена благодаря меньшему нагреву газа, так что едва ли появляется турбулентность. Дуга остается чрезвычайно неподвижной, значительно снижается риск образования пор, а хорошо охлаждаемая передняя рабочая часть горелки гарантирует надежное и устойчивое зажигание дуги.



ABITIG® GRIP 20
„LINDE®-Style“

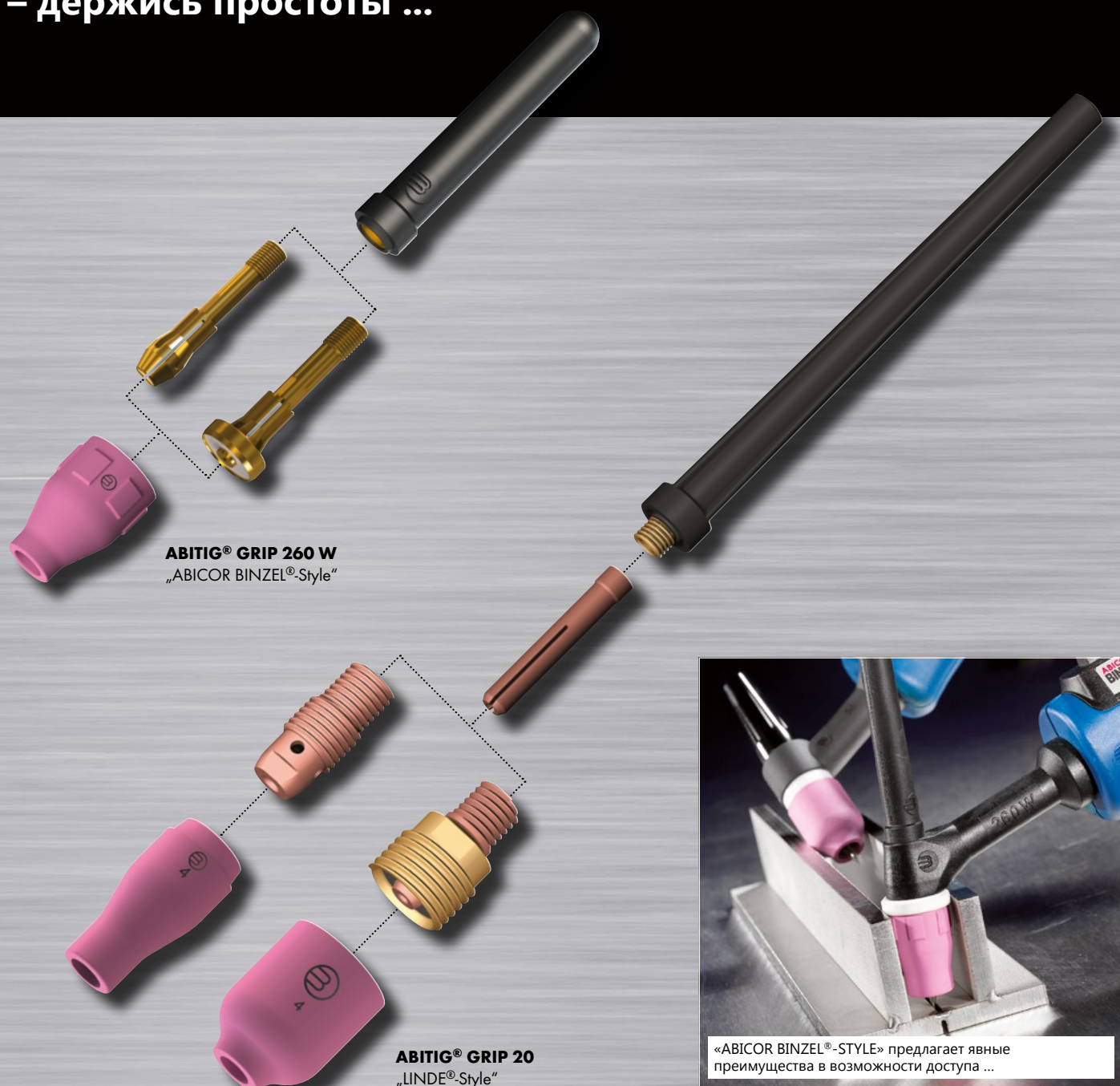
Измеримый эффект применения расходных деталей и концепции охлаждения от ABICOR BINZEL по сравнению с базовой моделью разработки LINDE® (всемирно известного „LINDE®-Style“) - наглядно демонстрируется при прямом сравнении инфракрасных изображений ABITIG® GRIP 260 W со сварочной горелкой ABITIG® GRIP 20.

Снижение тепловыделения более чем на 35% при одинаковых испытательных настройках и параметрах сварки в передней рабочей части является впечатляющим доказательством эффективности инновационной концепции ABICOR BINZEL.



На рисунках (слева) показан гораздо более ламинарный газовый поток с горелкой ABITIG® GRIP 260 W, с лучшей газовой защитой для предотвращения образования пор, по сравнению с „LINDE®-Style“-горелкой ABITIG® GRIP 20.

Делай больше с меньшим – держись простоты ...



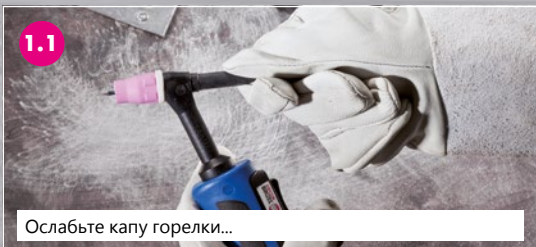
Великолепный доступ вместе с максимальной производительностью ...

Горелки «ABICOR BINZEL®-Style» подходят для универсального применения, а их компактная конструкция обеспечивает превосходный доступ – даже для необычных сварочных работ. А в стесненных местах, когда нужно использование газовой линзы, чрезвычайно тонкая конструкция газового сопла горелки по-прежнему позволяет выполнять сварку легко и без проблем, там где конкурентные горелки уже давно столкнулись со своим пределом (см. Рисунок выше).

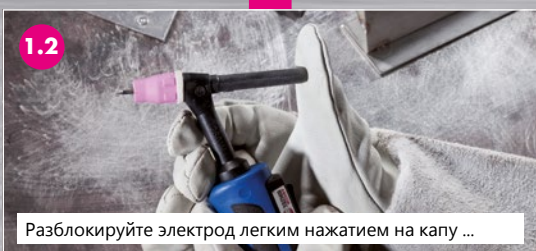
Одним из секретов успеха концепции расходных деталей ABICOR BINZEL является держатель электрода, представляющий собой инновационную комбинацию цанги и цангодержателя. Этот новый компонент имеет оптимизированную охлаждающую поверхность и гарантирует идеальное позиционирование вольфрамового электрода без всяких «если» и «но».

Это также упрощает управление запасами – на одну расходную деталь меньше!

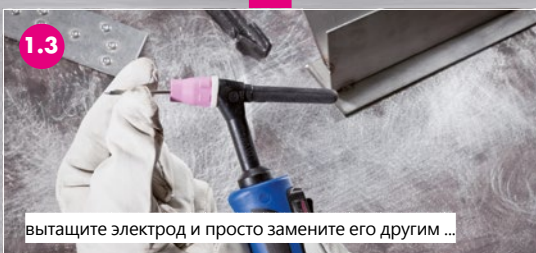
В жестких, повседневных промышленных ситуациях концепция расходных деталей обеспечивает явные преимущества для пользователя, поскольку инновационный держатель электрода всегда обеспечивает расположение вольфрамового электрода в центре в оптимальном рабочем месте. Расположение электрода и минимальное расстояние между охлаждающим контуром и токопроводящей поверхностью (которое в одиннадцать раз меньше, чем у горелок типа «LINDE®-Style») гарантируют превосходную теплопередачу и значительно снижают степень износа вольфрамового электрода. Помимо экономии самих вольфрамовых электродов, это также экономит драгоценное время, необходимое для заточки электродов.



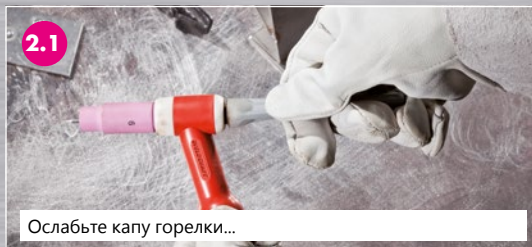
Ослабьте капю горелки...



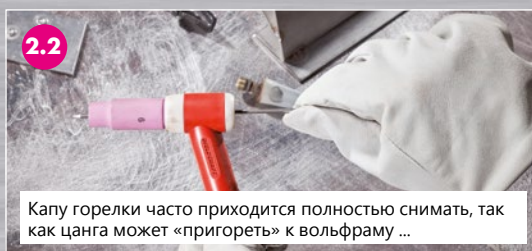
Разблокируйте электрод легким нажатием на капю ...



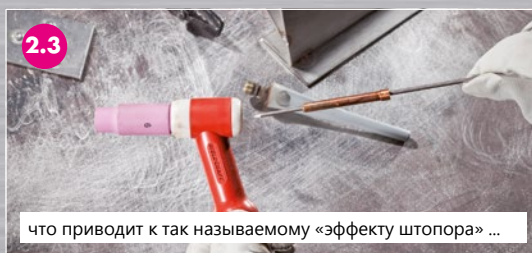
вытащите электрод и просто замените его другим ...



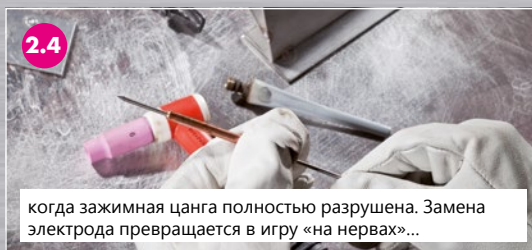
Ослабьте капю горелки...



Капю горелки часто приходится полностью снимать, так как цанга может «пригореть» к вольфраму ...



что приводит к так называемому «эффекту штопора» ...



когда зажимная цанга полностью разрушена. Замена электрода превращается в игру «на нервах»...



легкая замена

«ABICOR BINZEL®-Style»
гарантирует замену электрода
менее чем за 30 секунд!

Когда электрод необходимо заменить, это можно сделать всего за несколько шагов в кратчайшие сроки. Просто ослабьте крышку горелки и разблокируйте электрод «нажатием пальцем» на капю горелки - электрод можно легко снять и заменить. Просто и быстро - без инструментов! (Рис.: 1.1–1.3)

Из-за гораздо более сильного теплового воздействия на расходные детали в горелках «LINDE®-Style», вольфрамовый электрод обычно не легко заменить. Довольно часто высокая тепловая нагрузка приводит к тому, что электрод прикипает к цанге, что приводит к «эффекту штопора». Это делает замену электрода утомительной и трудоемкой, часто даже необходимы инструменты. (Рис.: 2.1–2.4)

Это наглядно доказывает, что оптимально охлаждаемая передняя часть горелки со всеми ее компонентами, как в современных горелках ABICOR BINZEL®-Style, играет ключевую роль в предотвращении простоев, вызванных ненужной заменой расходных деталей.

На рисунке показан так называемый «эффект штопора» разрушенной цанги в горелке «LINDE®-Style».

ABITIG® GRIP и ABITIG® GRIP Little.

Для настоящих профессионалов - сварочные TIG-горелки высшего класса.

TIG-горелки "ABITIG® GRIP Little" (воздушное охлаждение)

Тип	Номинальная мощность (A)		ПН (%)	Диаметр электродов (Ø in mm)
	DC	AC		
ABITIG® GRIP Little 90	90	60	35	1.0-1.6
ABITIG® GRIP Little 150 / 150 F	140	100	35	1.0-2.4

TIG-горелки "ABITIG® GRIP Little" (жидкостное охлаждение)

Тип	Номинальная мощность (A)		ПН (%)	Диаметр электродов (Ø in mm)
	DC	AC		
ABITIG® GRIP Little 180 W	180	130	100	1.0-3.2
ABITIG® GRIP Little 260 W	240	170	100	1.0-3.2

TIG-горелки "ABITIG® GRIP" (воздушное охлаждение)

Тип	Номинальная мощность (A)		ПН (%)	Диаметр электродов (Ø in mm)
	DC	AC		
ABITIG® GRIP 150 / 150 F	150	105	35	1.0-2.4
ABITIG® GRIP 200 / 200 F	200	140	35	1.6-3.2

TIG-горелки "ABITIG® GRIP" (жидкостное охлаждение)

Тип	Номинальная мощность (A)		ПН (%)	Диаметр электродов (Ø in mm)
	DC	AC		
ABITIG® GRIP 260 W	260	185	100	1.0-3.2
ABITIG® GRIP 260 W SC	340	240	100	1.0-3.2
ABITIG® GRIP 450 W	400	280	100	1.6-4.8
ABITIG® GRIP 450 W SC	450	320	100	1.6-4.8
ABITIG® GRIP 500 W	500	350	100	1.6-6.4

The whole system is rounded off by the tungsten electrode E3®. Developed by ABICOR BINZEL. The E3® electrodes (doping: rare earths) guarantee top TIG-welding results without any radioactivity being involved.

The advantages at a glance:

- The welder is not exposed to any radioactive materials.
- Reduced environmental pollution. Residual pieces as well as grinding and filter dusts are not hazardous waste.
- No special measures are required for storage and transport.

E3® – the right decision for humans and the environment!

All the logos and trademarks named and illustrated are registered logos or trademarks of their respective owners.

**ABICOR
BINZEL®**

Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG
P.O. Box 10 01 53 · D-35331 Giessen
Phone: +49 (0) 64 08 / 59-0
Fax: +49 (0) 64 08 / 59-191
Email: info@binzel-abicor.com

www.binzel-abicor.com

**ibg
GROUP**