



# **Аппарат сварочный инверторный КОРД 1-250**

**ЗАО «Лаборатория Электроники»**  
**Москва 2012**

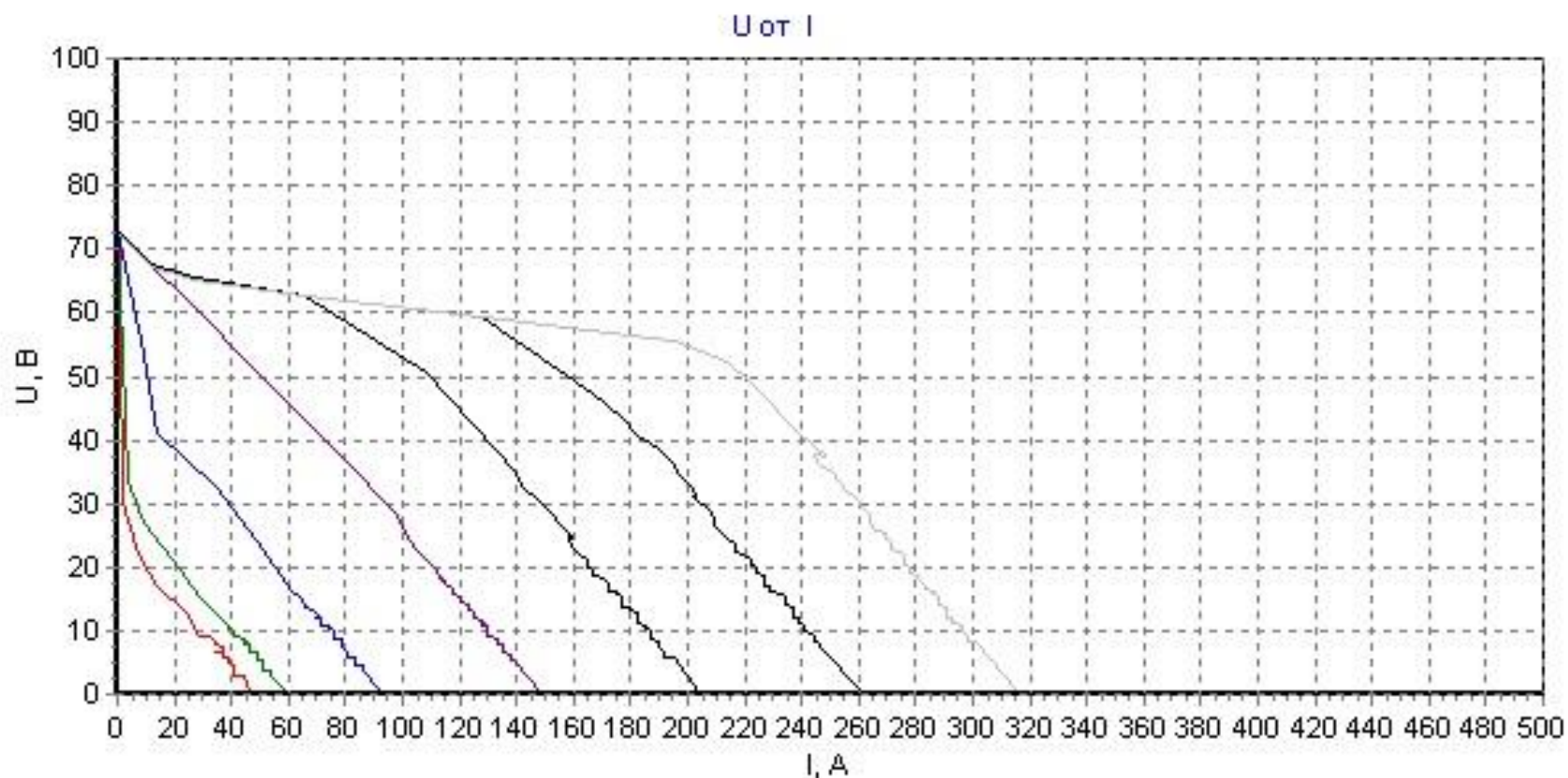
## ***Особенности сварочного аппарата КОРД 1 -250***

- Встроенное устройство ограничения напряжения холостого хода
- Высокое выходное напряжение, позволяющее работать со сварочными кабелями до 300 метров
- Полное отсутствие пульсаций сварочного тока, что уменьшает эффект "обжата дуги" и способствует лучшему расплавлению обмазки электрода
- Беспроводной пульт дистанционного управления
- Непрерывный и импульсный режим работы
- Регулировка крутизны наклона вольтамперной характеристики (жесткость дуги) для сварки электродами с основным, целлюлозным или рутиловым покрытием и для компенсации сопротивления сварочного кабеля
- Режим «горячий старт», облегчающий возбуждение дуги
- Режим «форсаж дуги», увеличивающий сварочный ток в момент, близкий к прилипанию электрода
- Режим «антистик», выключающий сварочный ток при прилипании электрода
- Цифровой индикатор тока сварки и напряжения дуги
- Защита от перегрева и перекоса фаз.

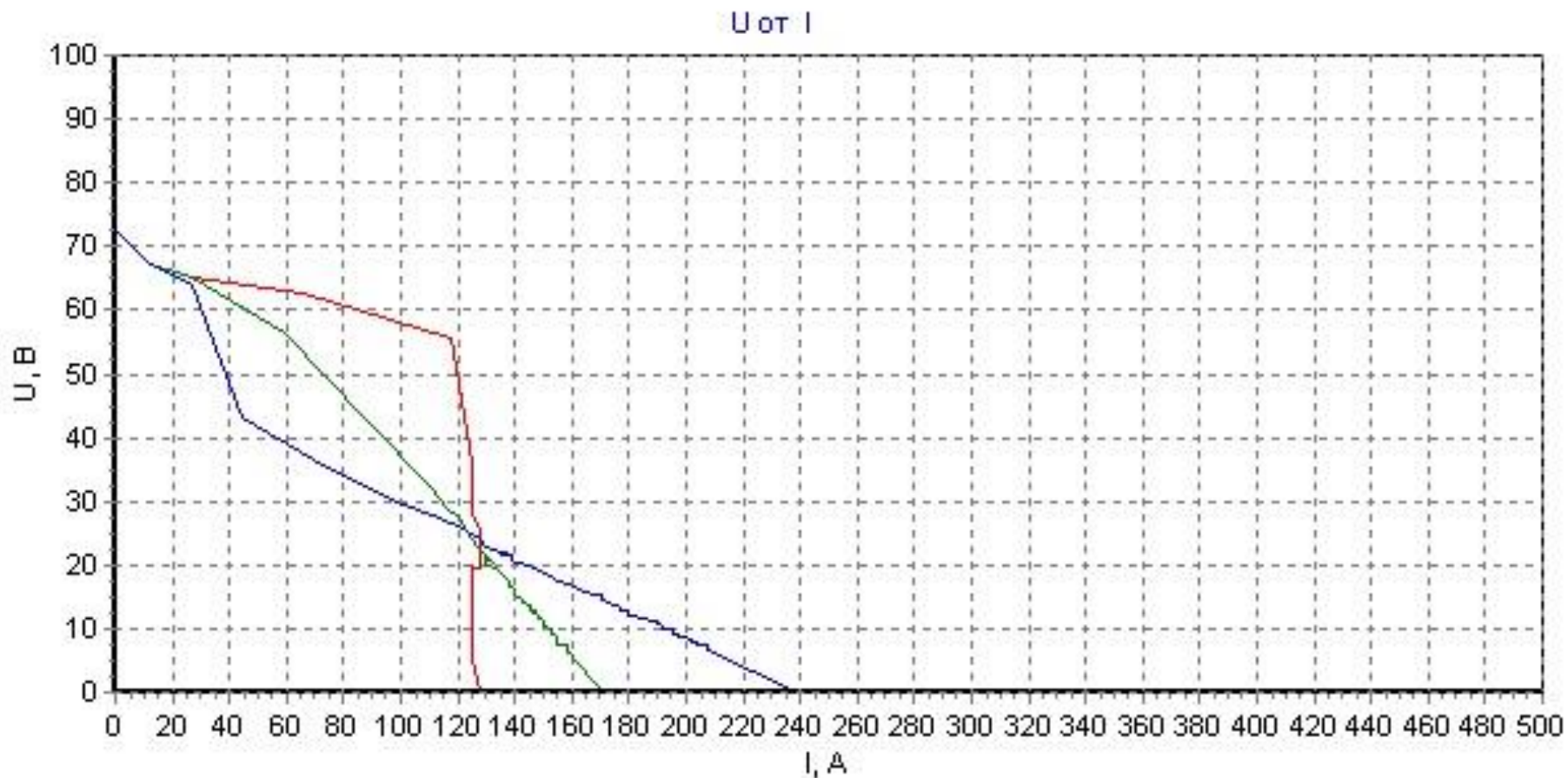


|                                                         |                |
|---------------------------------------------------------|----------------|
| ■ Напряжение питания первичной трехфазной сети          | 380В +20% -15% |
| ■ Максимальная потребляемая мощность, КВт               | 14             |
| ■ Номинальный выходной ток, А                           | 250            |
| ■ Ток короткого замыкания, А                            | 320            |
| ■ ПН при номинальном токе, %                            | 60             |
| ■ ПН при токе 200А, %                                   | 100            |
| ■ Диапазон регулировки выходного тока, А                | 1 . . . 250    |
| ■ Напряжение холостого хода, В                          | 80±5           |
| ■ Максимальное выходное напряжение при токе 250А, В     | 52             |
| ■ Выходное напряжение при ограничения холостого хода, В | <10            |
| ■ Наклон выходной вольтамперной характеристики, В/А     | 0,4...2        |
| ■ Вид выходной характеристики при аргонодуговой сварке  | штыковая       |
| ■ Параметры импульсного режима                          |                |
| □ Отношение тока паузы к току импульса от               | 1:1 до 1:100   |
| □ Время импульса, с                                     | от 0,02 до 2,5 |
| □ Время паузы, с                                        | от 0,02 до 2,5 |
| ■ Коэффициент полезного действия (при 200А)             | > 0,9          |
| ■ Температура окружающей среды, ° С                     | -40...+45      |
| ■ Габаритные размеры, мм                                | 180x220x400    |
| ■ Вес, кг                                               | 13             |

Воль-амперная характеристика сварочного источника  
при изменении уставки тока, наклон 1В/А



Воль-амперная характеристика  
сварочного источника при уставке 120А  
и изменении наклона ВАХ от  
вертикальной до 0,4В/А.



## Зависимость максимального тока дуги от сечения и длины сварочного кабеля

| Сечение кабеля,<br>мм <sup>2</sup> | 16  | 25  | 35  | 50  |
|------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Длина кабеля, м                    |     |     |     |     |
| 50-100                             | 180 | 230 | 250 | 250 |
| 100-150                            | 130 | 180 | 225 | 250 |
| 150-200                            | 100 | 150 | 190 | 230 |
| 200-250                            | 85  | 125 | 160 | 200 |
| 250-300                            | 75  | 110 | 140 | 180 |



Беспроводной пульт дистанционного управления  
аппаратом сварочным КОРД 1-250 предназначен для  
установки значения сварочного тока на сварочном  
инверторе

## **Основные характеристики**

- Пульт состоит из двух блоков (передатчик и приёмник)
- Гарантированная дальность действия 100 м
- 2 регулятора для установки двух значений сварочного тока от 0 до 250А
- Переключатель, для быстрого выбора одного из двух предустановленных значений
- Светодиодная индикация работы
- Магнитное основание для крепления пульта к металлическим деталям
- Металлический корпус



