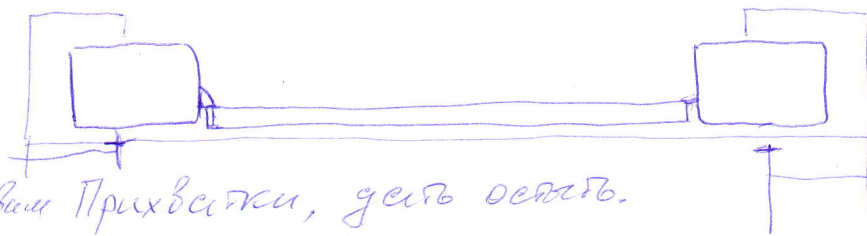


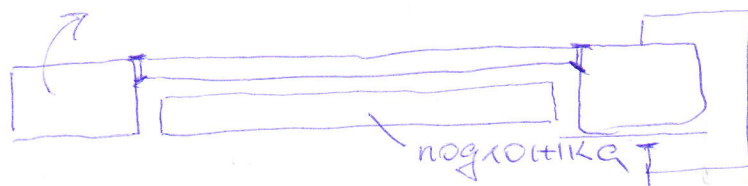
①! Кромки листа, обработать до металла. после лазера.

①

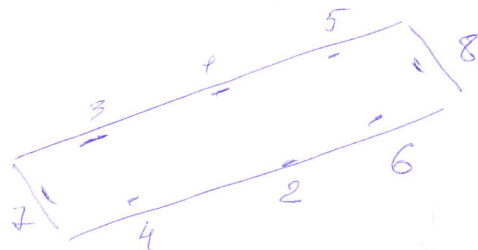


Ставим Прихватки, дать остыть.

②



- Т.к. труба имеет радиус на ребрах, то при сварке будет подгибаться в верх.
- Во избежание этого крепим на столе. удалив прихватки ставим зеркально, относительно первой.
- Подобрать подложку по высоте, и передвигать её на место сварки.
- Сварку производить короткими швами не более 40 мм. с полным остыванием.



(используя водное охлаждение, перед последующей сваркой, удалить воздушные включения остатки воды.)