



ЗАО «Завод припоев» 25 лет!!!



Новосибирск, 2017 г



- Компания ЗАО «Завод припоев» осуществляет свою деятельность с 1991 года и сегодня является успешным значимым игроком на рынке **припоев и цветных металлов России и СНГ**.
- Флагманское направление компании - производство и реализация припоев на основе олова, свинца, серебра, меди, сурьмы, цинка.
- Широкая производственная база, современное высокотехнологичное оборудование, штат высококвалифицированных специалистов, наличие собственной аттестованной лаборатории спектрального и химического анализа.
- Использование уникальных авторских технологий обработки и сырья только высокой марки для производства сплавов и изделий из цветных металлов.



**ЗАО «Завод припоев» запустил в
производство
баббитовую проволоку Б-83.**





**ЗАО «Завод припоев» запустил в
производство
серебряные аноды $\text{Sr } 99,99$ размерами:
 $5 \times 100 \times 300$.**





ЗАО «Завод припоев» запустил в
производство аналоги:

- **HTS 2000** (20 А). Цена за 1 кг 1400 руб. с
учетом НДС
- **castolin 192** (19 А). Цена за 1 кг 1500 руб. с
учетом НДС



Припой 19 А (castolin 192)

Припой 19А предназначен для пайки алюминия, алюминиевых сплавов (с небольшим содержанием легирующих элементов).

Припой 19А применяется при пайке холодильной техники, конденсаторов, теплообменников, медно-алюминиевых изделий.

Припой 19А имеет более низкую прочность по сравнению с 20А, но более высокую пластичность и лучшую растекаемость при пайке алюминия и алюминиевых сплавов (с небольшим содержанием легирующих элементов).

Температура плавления составляет 430 °С. Цена 1400 руб./кг.

Форма выпуска и состав

Припой 19А выпускается в виде прутков диаметром 3 мм, длиной 400 мм.

Состав включает в себя цинк, алюминий и другие микролегирующие компоненты.

Для получения качественного паянного соединения необходимо:

1 вариант:

- Зачистить место пайки для удаления оксидной пленки;
- Нагреть деталь до 450 °С;
- Нанести припой на место пайки;
- Абразивно воздействовать на деталь под слоем расплавленного припоя, используя пруток припоя или стальной острый предмет, тем самым удаляя оксидную пленку;

2 вариант:

- По возможности зачистить место пайки до чистого металла;
- Слегка нагреть пруток припоя газовой горелкой, обмакнуть его во флюс ФПА-1 (чтобы флюс налип на пруток припоя) или нанести небольшое количество флюса на деталь;
- Нагреть деталь до 450 °С;
- Нанести припой на место пайки;
- Смыть остатки флюса после того, как деталь охладится на воздухе.



Припой 20 А (HTS 2000)

Припой 20А (вместо ЦАММгЦр и ЦАМСи)

Припой 20А предназначен для бесфлюсовой пайки алюминия, алюминиевых сплавов (в том числе алюминий с магнием), меди, цинка и других цветных металлов и их комбинаций.

Припой 20А нашел широкое применение при ремонте головок и блоков цилиндров, деталей и корпусов водных судов, трубок холодильных установок и систем кондиционирования, других деталей из алюминия и его сплавов, а так же их полное восстановление (в том числе восстановление резьбы).

Данный припой обладает отличными прочностными характеристиками, превышающими не только свойства алюминия, но и популярных импортных аналогов припоя. Предел прочности составляет 480 МПа, относительное удлинение 8,2 %. Температура плавления составляет 390 °С. **Цена 1500 руб./кг**

Форма выпуска и состав

Припой 20А выпускается в виде прутков диаметром 3 мм, длиной 400 мм.

Состав включает в себя цинк, алюминий, медь, магний, цирконий и другие микролегирующие компоненты.

Для получения качественного паяного соединения необходимо:

- Зачистить место пайки для удаления оксидной пленки;
- Нагреть деталь до 400 °С;
- Нанести припой на место пайки;
- Абразивно воздействовать на деталь под слоем расплавленного припоя, используя пруток припоя или стальной острый предмет, тем самым удаляя оксидную пленку;

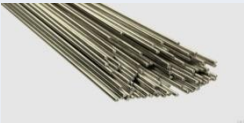


Алюминий в продаже

Материал	Количество, кг	Цена, руб/кг
Дюралевый лист 5 мм (1200x2000) Д16АТ	9696	200
Алюминиевый лист 4 мм (1500x3000) АМГЗМ	534	200
Алюминиевый лист 2 мм (1500x3000) АМГЗМ	292	200
Алюминиевый лист 2 мм (1200x3000) АМГЗМ	156	200
Алюминиевый лист 1 мм (1500x3000) АМГЗМ	146	200
Алюминиевый лист 12 мм (600x1560) А6	1551	200

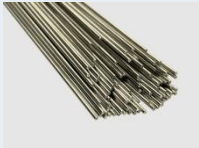


Виды деятельности

Наименование	Припой
Легкоплавкие припои: Сплав Розе, Сплав Вуда, ПОСК 50-18, ПОВи 52, ПОСВи, ПОСу 95-5	Сплав Розе табл. 
Оловянно-цинковые припои: Припой А, ПОЦ 10, ПОЦ 80/20, ПОЦ 60/40, ПОЦ 50.	Припой А 
Медно-цинковые припои: Л63, ЛК 62-0,5, ЛОК 59-1-0,3, ЛО 60-1, П 47, П 21	Л 63 
Медно-фосфористые припои: ПМФОЦР 6-4-0,03, ПМФОЦР 6-4-0,03 с флюсом, П 14, П 14 с флюсом, П 81, ПМФ 7, ПМФ 9	ПМФОЦР 6-4-0,03 
Припои для пайки твердосплавного металлорежущего инструмента: МНМц 68-4-2, АНМц 0,6-4-2, ЛМцЖ 57-1,5-0,75, ЛНКоМц 49-9-0,2-0,2, ЛНМц 49-9-0,2, ТП-1М	ЛНКоМц 49-9-0,2-0,2 
Припой для пайки алюминия: Припой 34 А, Припой 35 А, Припой ЦАМСи 8-3-0,2	Припой 34 А 



Виды деятельности

Наименование	
Припои бессурьмянистые: ПОС 90, ПОС 63, ПОС 61 М, ПОС 61, ПОС 40, ПОС 35, ПОС 30, ПОС 10	ПОС 61 
Припои малосурьмянистые: ПОССу 61-0,5, ПОССу 50-0,5, ПОССу 40-0,5, ПОССу 30-0,5, ПОССу 25-0,5, ПОССу 18-0,5	ПОССу 40-0,5 
Припои сурьмянистые: ПОССу 40-2, ПОССу 30-2, ПОССу 25-2, ПОССу 18-2, ПОССу 8-3	ПОССу 40-2 
Свинец: С-1, С-2	С-1 
Баббит: Б-83, Б-16, Б-88	Б-83 

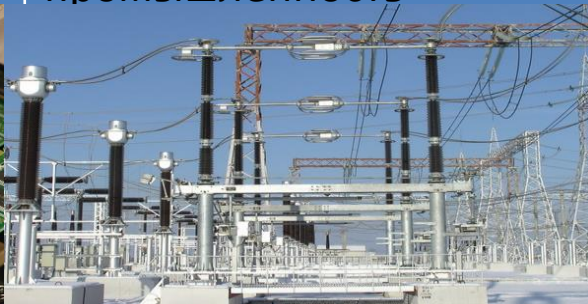


Потребляющие отрасли

электронная
промышленность



электротехническая
промышленность



электроламповая
промышленность



автомобильная
промышленность



оборонная
промышленность



пищевая
промышленность



машиностроительная
промышленность



строительная
промышленность



морской, речной ж/д
транспорт



География



- Многие крупнейшие предприятия России и стран ближнего зарубежья уже оценили все преимущества партнерства с нашей компанией.
- Постоянными потребителями нашей продукции, в том числе и таких новинок как серебросодержащие припои, являются автопроизводители, предприятия электронной, радиотехнической, радиаторной промышленности и многие другие.
- Поставки высококачественной продукции, соответствующей всем установленным ГОСТам и ТУ по взаимовыгодным ценам - одно из направлений деятельности нашей компании.



Контакты

ЗАО «Завод припоев»

- 630132, Россия, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Нарымская, 23.
- Телефон/факс: +7 (383) 220-57-00, 8913-794-39-52
- Контактный email: sale@[olovo.ru](mailto:sale@olovo.ru)
- Менеджер *Сергеева Екатерина*