

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС

$P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа (22 кгс/см}^2\text{)}, t \leq 350 \text{ }^\circ\text{C}$

ОТВОДЫ СВАРНЫЕ

ОКП 31 1311

ОСТ

34-42-663-84

Срок действия не ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1 Настоящий стандарт распространяется на сварные отводы из углеродистой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по " Правилам АЭУ ".

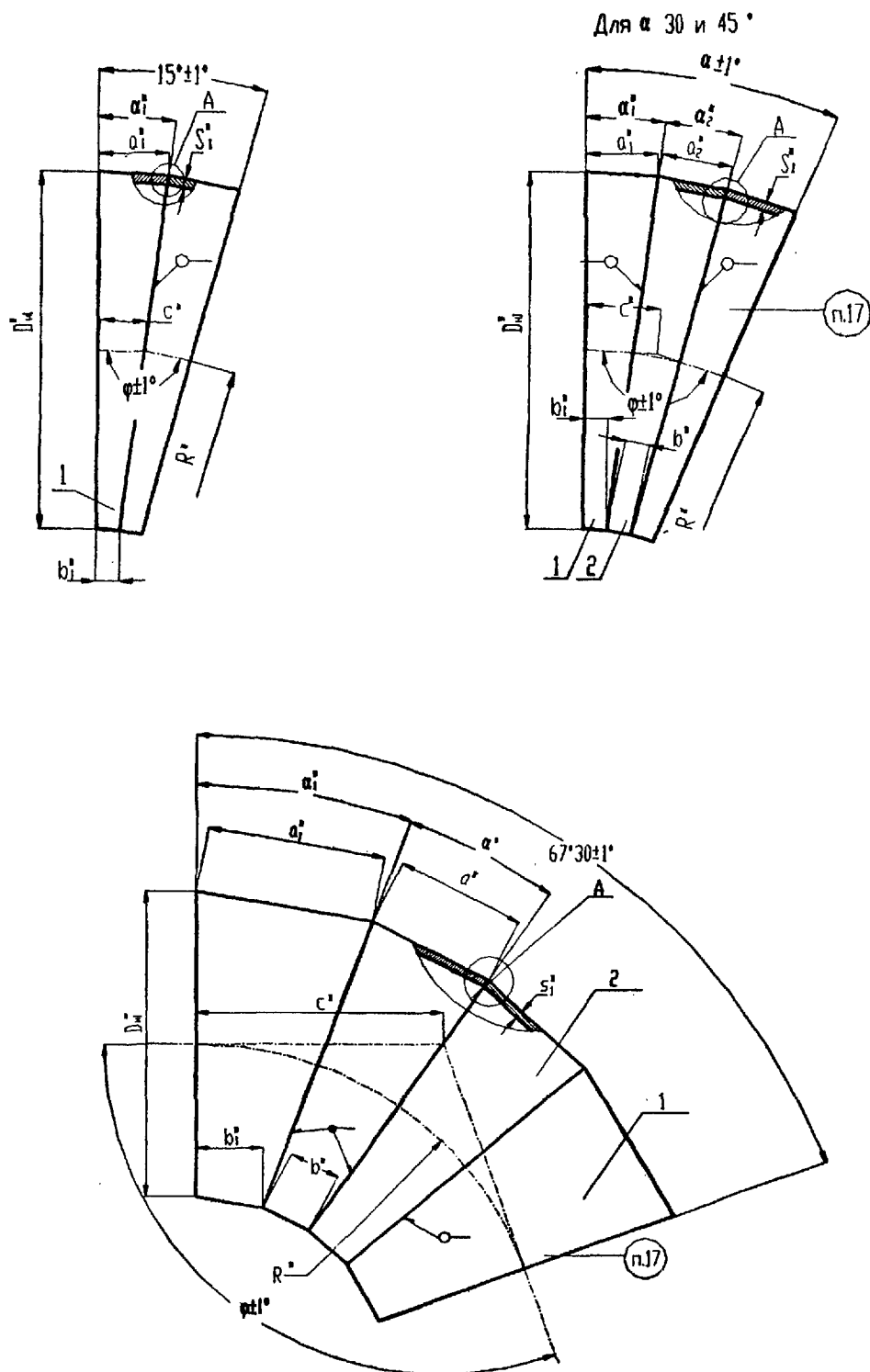
Стандарт соответствует требованиям " Правил АЭУ ".

2 Допускается применение сварных отводов для трубопроводов, на которые распространяются " Правила пара и горячей воды " и СНиПЗ 05.05-84.

Пределы применения отводов приведены в таблице 1.

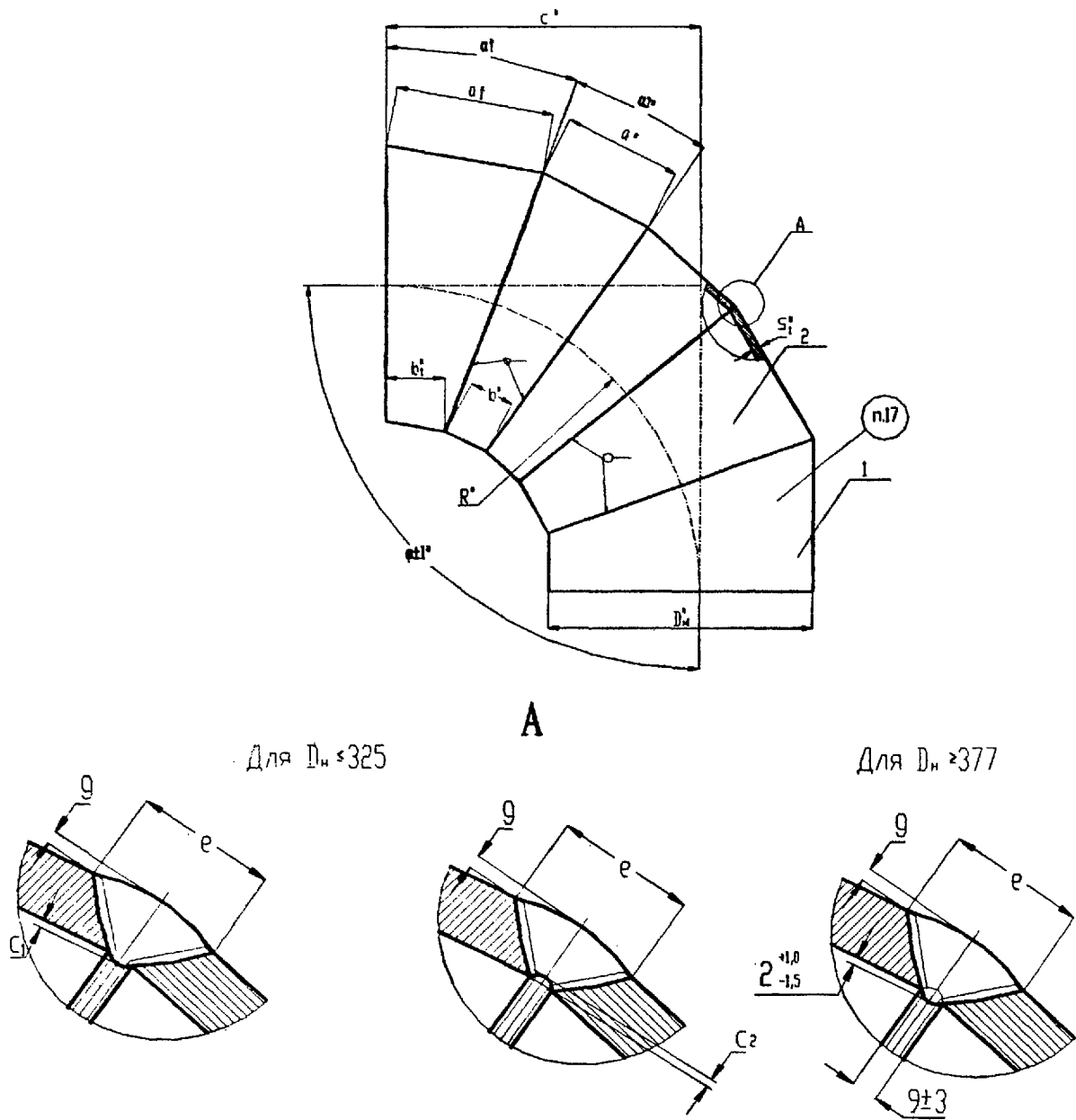
Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{\text{раб}}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С			
	200	250	300	350
4,0 (40)	2,2 (22)	2,2 (22)	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)
2,5 (25)			1,90 (19,0)	1,7 (17,0)
1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)	1,20 (12,0)	1,10 (11,0)
1,0 (10)	1,0 (10)	0,9 (9)	0,75 (7,5)	0,66 (6,6)
Примечание - Сварные отводы Ду 150+600 мм применять только в случае невозможности применения крутоизогнутых и гнутых отводов. Для трубопроводов группы В сварные отводы применяются на максимальные рабочие параметры – рабочее давление 1,57 МПа (16 кгс/см²) при расчетной температуре 100 °С.				

3 Конструкция и размеры сварных отводов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 2 и 3.



• Размеры для справок

Рисунок 1, лист 1



• Размеры для справок

Рисунок 1, лист 2

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение отвода сварного	Условно давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	Размеры присоединяемых труб $D_n \times S$	D_{n1}	S_1	R	α_1	α_2	ϕ	a	a_1	b	b_1	e		g		Масса, кг			
														Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
Отводы с углом $\alpha 15^\circ$																					
001	4,0 (40)	150	159 × 5	159	5	460	$7^\circ 30'$	-	165°	-	121	12	±3	100	1,5	+1,5 -1,0	111	4,30			
002		200	219 × 7	219	7	490					129	15	115				8,60				
003		250	273 × 8	273	8	520					136	16						118	12,70		
004	2,5 (25)	300	325 × 8	325	9	545					143	18	±4	122	15,60	2,0	±1,5			125	21,00
005		350	377 × 9	377		570					150							128	24,30		
006		400	426 × 9	426		595					156							155	40,70		
007	1,6 (16)	500	530 × 8	530	10	800					190	19	135	35,60	175	66,25					
008		600	630 × 12	630	12	659					183	100					142	54,05			
009																			950	217	134
010	630 × 8												695	183	100	142			54,05		
011	1,6 (16)	700	720 × 8	720	10	950					217	19	±4	175	54,60						
012						695					183					100	142	44,50			
013						1080					240					145	192	68,6			
014	1,0 (10)	800	820 × 9	820	12	740					195	23	±5	147	52,8						
015						1230					216					108	162	67,1			
016						820					212					104	158	77,5			
017	1,6 (16)	900	920 × 10	920	10	820					212	23	±5	182	100,0						
018						1380					242					121	171	94,7			
019						920					232					111	201	122,4			
020	1,0 (10)	1000	1020 × 10	1020	12	1530					269	23	±5	184	112,3						
021						1020					251					117	241	177,8			
022						1830					322					161	210	155,3			
023	1,6 (16)	1200	1220 × 11	1220	14	1220					291	25	±5	280	280,6						
024						1420					374					187	237	300,8			
025						1420 × 14					1420					18	1420				

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обоз- наче- ние отвода сварно- го	Условно е давление Р _у , □ МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _y	Размеры присоеди- няемых труб D _n × S	D _{n1}	S ₁	R	α ₁	α ₂	φ	a	a ₁	b	b ₁	e		g		c	Масса, кг
														Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
026	1,0 (10)	1400	1420 × 14	1420	14	1420	7°30'	-	165°	-	330	-	143	25	±5	2,5	+2,0	237	238,2
027		1600	1620 × 14	1620		2430				426		213					-1,5	320	365,5
028						1620					320		107					213	245,0
Отводы с углом α30°																			
029	4,0 (40)	150	159 × 5	159	5	460				142	121			12	±3			173	6,7
030		200	219 × 7	219	7	490				158	129			15		1,5	+1,5	181	13,6
031		250	273 × 8	273	8	520				172	136	100		16			-1,0	189	20,1
032	2,5 (25)	300	325 × 8	325		545				186	143							196	25,0
033		350	377 × 9	377	9	570				200	150			18	±4			203	33,8
034		400	426 × 9	426		595				212	156					2,0	±1,5	209	39,4
035	1,6 (16)	500	530 × 8	530	10	800				280	190	140	120	19				264	68,6
036						645				240	170	100	100					223	58,2
037						950				334	217	168	134	23	±5	2,5	+2,0	304	115,0
038	2,5 (25)	600	630 × 12	630	12	695	7°30'	15°	150°	266	183	100	100				-1,5	236	89,7
039			630 × 8			950				334	217	168	134					304	94,2
040						695				266	183	100	100					236	74,1
041	1,6 (16)	700	720 × 8	720	10	1080				380	240	190	145	19	±4	2,0	±1,5	339	119,9
042						740				290	195	100	100					248	88,2
043						1230				432	216	216	108					330	134,2
044	1,0 (10)	800	820 × 9	820	12	820				324	212	108	104	23	+5	2,5	-2,0	270	131,1
045					10									19	+4	2,0	+1,5		110,7
046			920 × 10	920		1380				484	242	242	121					370	200,0
047	1,6 (16)	900				920				364	232	122	111					297	162,4
048			1020 × 10	1020	12	1530				538	269	268	134	23	±5	2,5	+2,0	410	244,8
049						1020				402	251	134	117				-1,5	323	194,6
050	1,0 (10)	1200	1220 × 11	1220		1830				644	322	322	161					490	355,8

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение отвода сварного	Условно е давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Dн × S	Dн1	S1	R	α ₁	α ₂	φ	a	a ₁	b	b ₁	e		g		с	Масса, кг
														Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
051	1,0 (10)	1200	1220 × 11	1220	12	1220				482	291	160	130	23				377	275,2
052	1,6 (16)	1400	1420 × 14	1420	14	2130	7°30'	15°	150°	748	374	374	187	25				571	561,2
053					18	1420				560	330	186	143	30	±5	2,5	+2,0 -1,5	430	538,2
054	1,0 (10)	1600	1620 × 14	1620	14	2430				852	426	426	213	25				651	426,2
055						1620				640	320	214	107				434	730,9	
056						1620												490,1	
Отводы с углом α 45°																			
057	4,0 (40)	100	108 × 4	108	4	305	11°	22°	135°	144	122			11	±3	1,5	+1,5 -1,0	176	3,6
058		125	133 × 4	133	5	320				154	127	100	100	12				183	4,7
059		150	159 × 5	159	7	330				164	132			15				187	7,1
060		200	219 × 7	219	8	360				188	144			16				199	14,6
061		250	273 × 8	273	9	410				218	159	110	105	18	±4			220	23,0
062	2,5 (25)	300	325 × 8	325	10	490				260	180	130	115	19		253	31,5		
063		350	377 × 9	377	12	570				300	200	150	125	23		286	46,2		
064		400	426 × 9	426	14	640				340	220	170	135	25		315	57,9		
065	1,6 (16)	500	530 × 8	530	16	800				424	212	212	106	23	±5	331	83,5		
066		600	630 × 12	630	18	950				318	209	106	103	25		270	69,1		
067	2,5 (25)	600	630 × 8	630	12	630	504	252	252	126	19	±4	393	142,92					
068						950	378	239	126	113	23		311	114,76					
069	1,6 (16)	700	720 × 8	720	10	630	504	252	252	126	19	±4	393	117,80					
070						950	378	239	126	113	23		311	64,61					
071						1080	572	286	286	143	23		447	153,11					
072						720	432	266	144	122	25		348	120,90					
073						1230	652	326	326	163	23	±5	509	201,70					
074	1,0 (10)	800	820 × 9	820	12	820	492	296	164	132	23	±5	390	183,90					
075					10	820	732	366	366	183	19	±4	571	156,20					
076					12	1380					23	±5		300,00					

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обоз- наче- ние отвода сварно- го	Условно е давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условно й проход D _y	Размеры присоеди- няемых труб D _n × S	D _{n1}	S ₁	R	α ₁	α ₂	φ	a	a ₁	b	b ₁	e		g		c	Масса, кг					
														Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.							
077	1,6 (16)	900	920 × 10	920	12	920	11°	22°	135°	550	325	184	142	23	±5	2,5	-2,0 -1,5	431	229,10					
078		1000	1020 × 10	1530		812				406	406	203	633					368,9						
079				1020		608				304	202	101	422					247,2						
080	1,0 (10)	1200	1220 × 11	1830	14	1830				972	486	486	243	25				30	25	±5	2,5	-2,0 -1,5	785	535,9
081				1220		732				366	244	122	505										360,1	
082	1,6 (16)	1400	1420 × 14	2130	18	2130				1132	566	566	283	25				30	25	±5	2,5	-2,0 -1,5	882	847,0
083				1420		852				426	284	142	588										718,6	
084	1,0 (10)	1600	1620 × 14	1620	14	2430	1288	644	644	322	25	30	25	±5	2,5	-2,0 -1,5	1006	1097,8						
085				1620		966	483	322	161	671							735,4							
086																								
Отводы с углом α 67°30'																								
087	4,0 (40)	100	108 × 4	108	4	305	11°	22°	112°	144	122	100	100	11	±3	1,5	+1,5 -1,0	254	4,9					
088		125	133 × 4	133	5	320				154	127			12				264	6,4					
089		150	159 × 5	159	7	330				164	132							270	9,7					
090		200	219 × 7	219	8	360				188	144			15	±4			290	20,1					
091		250	273 × 8	273	9	410				218	159	110	105	16				324	31,90					
092	2,5 (25)	300	325 × 8	325	10	490	15°	30'	30°	260	180	130	115	18	±4	2,0	±1,5	377	44,20					
093		350	377 × 9	377		570				300	200	150	125					431	65,20					
094		400	426 × 9	426		640				340	220	170	135	19				478	82,20					
095	1,6 (16)	500	530 × 8	800					424	212	212	106	535					125,20						
096				530					318	209	106	103	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	404	97,20						
097	2,5 (25)	600	630 × 12	950	12	950	504	252	252	126	23	±5					2,5	+2,0 -1,5	2,0	±1,5	635	214,33		
098				630		378	239	126	113	19			±4	2,0	±1,5	471					162,89			
099	1,6 (16)	700	630 × 8	950	10	950	504	252	252		126	19				±4	2,0	±1,5	2,0	±1,5	635	176,70		
100				630		378	239	126	113	19	±4		2,0	±1,5	471						134,30			
101				1080		572	286	286	143			722			229,80									

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение отвода сварного	Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Dн × S	Dн1	S1	R	α1	α2	φ	a	a1	b	b1	e		g		c	Масса, кг																				
														Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.																						
102	1,6 (16)	700	720 × 8	720	10	720	11° 15'	22° 30'	112° 30'	432	266	144	122	19	±4	2,0	±1,5	531	172,60																				
103		800	820 × 9	820	12	1230				652	326	326	163	23	±5	2,5	-1,5 -1,0	822	302,50																				
104						820				492	296	164	132					598	263,3																				
105	1,0 (10)	900	920 × 10	920	10	820				11° 15'	22° 30'	112° 30'	±5	2,5	+2,0 -1,5	19	±4	2,0	±1,5	922	224,1																		
106	1,6 (16)					1380										732	366	366	183	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	2,0	±1,5	665	450,0												
107						920										550	325	184	142							1022	330,2												
108		1530	812	406	406	203										682	370,8																						
109	1020	608	304	202	101	1223										803,8																							
110	1830	972	486	486	243	815										540,0																							
111	1220	732	366	244	122	1423										1270,4																							
112	1,6 (16)	1400	1420 × 14	1420	14	2130										11° 15'	22° 30'	112° 30'	±5	2,5	+2,0 -1,5	25	±3	1,5	-1,5 -1,0	949	1077,6												
113						18																852				426	284	142	30	853,6									
114						1,0 (10)																1600				1600 × 14	1620	14	1420	25	±3	1,5	-1,5 -1,0	2,0	±1,5	1624	1646,7		
115	2430	1288	644	644	322																								1082							1103,2			
116	1620	966	483	322	161																								355							6,2			
117	4,0 (40)	100	108 × 4	108	4	305																90°				±4	2,0	±1,5	11							±3	1,5	-1,5 -1,0	370
118						125			133 × 4																				133										5
119						150			159 × 5																				159	7	330	15	410	25,6					
120	200	219 × 7	219	8	360	16			460																				40,8										
121	250	273 × 8	273	9	410	18			540			56,8																											
122	300	325 × 8	325	10	490	19			620			84,2																											
123	350	377 × 9	377	10	570	19			690			106,5																											
124	400	426 × 9	426	10	640				800			166,9																											
125	500	530 × 8	530	10	800				580			125,3																											
126	1,6 (16)					530																																	

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение отвода сварного	Условно давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	Размеры присоединяемых труб $D_n \times S$	D_{n1}	S_1	R	α_1	α_2	φ	a	a_1	b	b_1	e		g		c	Масса, кг			
														Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.					
127	2,5 (25)	600	630×12	12	950					504	252	252	126	23	± 5	2,5	+2,0	950	287,0			
128					378					239	126	113			-1,5	680	211,0					
129			630×8		950					504	252	252	126				950	235,6				
130					378					239	126	113				680	173,9					
131	1,6 (16)	700	720×8	10	1080					572	286	286	143	19	± 4	2,0	$\pm 1,5$	1080	306,4			
132					432					266	144	122								770	224,3	
133			820×9		1230					652	326	326	163								1230	403,4
134					492					296	164	132	23					+5	2,5	+2,0	870	343,0
135	1,0 (10)			10	820		11°	22°	90°	492	296	164	132	19	+4	2,0	+1,5	292,1				
136	1,6 (16)	900	920×10		1380					732	366	366	183				1380	600,0				
137					920					550	325	184	142			970	431,3					
138			1020×10	12	1530					812	406	406	203	23				1530	738,0			
139					1020	608	304	202	101	1020	494,4											
140	1,0 (10)	1200	1220×11		1830	972	486	486	243				1830	1072,0								
141					1220	732	366	244	122				1220	720,2								
142			1420×14	14	2130		1132	566	566				283	25	± 5	2,5	$+2,0$ $-1,5$	2130	1693,9			
143							1420	852	426				284	142				30	1420	1437,3		
144	1,0 (10)	1600	1620×14	14	2430		1288	644	644	322	25			2430				2195,6				
145					1620		966	483	322	161				1620				1470,9				
146																						

Пример условного обозначения сварного отвода с углом $\alpha 45^\circ$ из трубы диаметром 426 и толщиной стенки 9мм, наусловное давление 1,5 МПа (15 кгс/см²) для трубопроводов группы В по "Правилам АЭУ", с контролем сварных швов для IIIс

категории по

ПН АЭ Г-7-010-89:

Отвод В 45°-426×9-1,5-IIIс 064 ОСТ 34-42-663-84

то же, для трубопроводов группы С на условное давление 2,5 МПа (25 кгс/см²) с контролем сварных швов для IIIв категории сварного соединения по ПН АЭ Г-7-010-89:

Отвод С 45°-426 × 9-2,5-IIIв 064 ОСТ 34-42-663-84,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды":

Отвод 45° П -426 × 9 -2,5 064 ОСТ 34-42-663-84,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3.05.05-84:

Отвод 45° -426 × 9 -2,5 064 ОСТ 34-42-663-84,

то же, в котором вместо концевых секторов используются трубы с косым срезом (тип К) с длинами 1000 и 1500 мм:

Отвод 45° -426 × 9-1000-1500-2,5 064 ОСТ 34-42-663-84.

Таблица 3

Обозначение отвода сварного	Поз. 1 Сектор концевой		Поз. 2 Сектор промежуточный		
	Количество				
	2		См. ниже		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ34-42-658, раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Кол.
001	1-01	1	—	—	—
002	1-02				
003	1-03				
004	1-04				
005	1-05				
006	1-06				
007	1-07	4			
008	1-08				
009	1-09				
010	1-10				
011	1-11				
012	1-12				
013	1-13				
014	1-14				
015	1-15				
016	1-16				
017	1-17				
018	1-18				
019	1-19				
020	1-20				
021	1-21				
022	1-22				
023	1-23				
024	1-24				
025	1-25				
026	1-26				
027	1-27				
028	1-28				
029	1-01	1	2-01	1	1
030	1-02		2-02		
031	1-03		2-03		
032	1-04		2-04		
033	1-05		2-05		
034	1-06		2-06		
035	1-07	4	2-07	4	
036	1-08		2-08		
037	1-09		2-09		
038	1-10		2-10		
039	1-11		2-11		

Продолжение таблицы 3

Обозначение отвода сварного	Поз. 1 Сектор концевой		Поз. 2 Сектор промежуточный		
	Количество				
	2		См ниже		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ34-42-658, раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Кол.
040	1-12	4	2-12	4	1
041	1-13		2-13		
042	1-14		2-14		
043	1-15		2-15		
044	1-16		2-16		
045	1-17		2-17		
046	1-18		2-18		
047	1-19		2-19		
048	1-20		2-20		
049	1-21		2-21		
050	1-22		2-22		
051	1-23		2-23		
052	1-24		2-24		
053	1-25		2-25		
054	1-26		2-26		
055	1-27		2-27		
056	1-28		2-28		
057	1-29	1	2-29	1	
058	1-30		2-30		
059	1-31		2-31		
060	1-32		2-32		
061	1-33		2-33		
062	1-34		2-34		
063	1-35		2-35		
064	1-36		2-36		
065	1-37	4	2-37	4	
066	1-38		2-38		
067	1-39		2-39		
068	1-40		2-40		
069	1-41		2-41		
070	1-42		2-42		
071	1-43		2-43		
072	1-44		2-44		
073	1-45		2-45		
074	1-46		2-46		
075	1-47		2-47		
076	1-48		2-48		
077	1-49		2-49		
078	1-50		2-50		

Продолжение таблицы 3

Обозначение отвода сварного	Поз 1 Сектор концевой		Поз 2 Сектор промежуточный		
	Количество				
	2		См ниже		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ34-42-658, раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Кол.
079	1-51	4	2-51	4	1
080	1-52		2-52		
081	1-53		2-53		
082	1-54		2-54		
083	1-55		2-55		
084	1-56		2-56		
085	1-57		2-57		
086	1-58		2-58		
087	1-29	1	2-29	1	
088	1-30		2-30		
089	1-31		2-31		
090	1-32		2-32		
091	1-33		2-33		
092	1-34		2-34		
093	1-35		2-35		
094	1-36		2-36		
095	1-37	4	2-37	4	2
096	1-38		2-38		
097	1-39		2-39		
098	1-40		2-40		
099	1-41		2-41		
100	1-42		2-42		
101	1-43		2-43		
102	1-44		2-44		
103	1-45		2-45		
104	1-46		2-46		
105	1-47		2-47		
106	1-48		2-48		
107	1-49	2-49			
108	1-50	2-50			
109	1-51	2-51			
110	1-52	2-52			
111	1-53	2-53			
112	1-54	2-54			
113	1-55	2-55			
114	1-56	2-56			
115	1-57	2-57			
116	1-58	2-58			

Продолжение таблицы 3

Обозначение отвода сварного	Поз. 1 Сектор концевой		Поз. 2 Сектор промежуточный		
	Количество				
	2		См ниже		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ34-42-658, раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Кол.
117	1-29	1	2-29	1	3
118	1-30		2-30		
119	1-31		2-31		
120	1-32		2-32		
121	1-33		2-33		
122	1-34		2-34		
123	1-35		2-35		
124	1-36		2-36		
125	1-37	4	2-37	4	
126	1-38		2-38		
127	1-39		2-39		
128	1-40		2-40		
129	1-41		2-41		
130	1-42		2-42		
131	1-43		2-43		
132	1-44		2-44		
133	1-45		2-45		
134	1-46		2-46		
135	1-47		2-47		
136	1-48		2-48		
137	1-49		2-49		
138	1-50		2-50		
139	1-51		2-51		
140	1-52		2-52		
141	1-53		2-53		
142	1-54		2-54		
143	1-55		2-55		
144	1-56		2-56		
145	1-57		2-57		
146	1-58		2-58		

4 Конструкция и размеры концевой секторы должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 4.

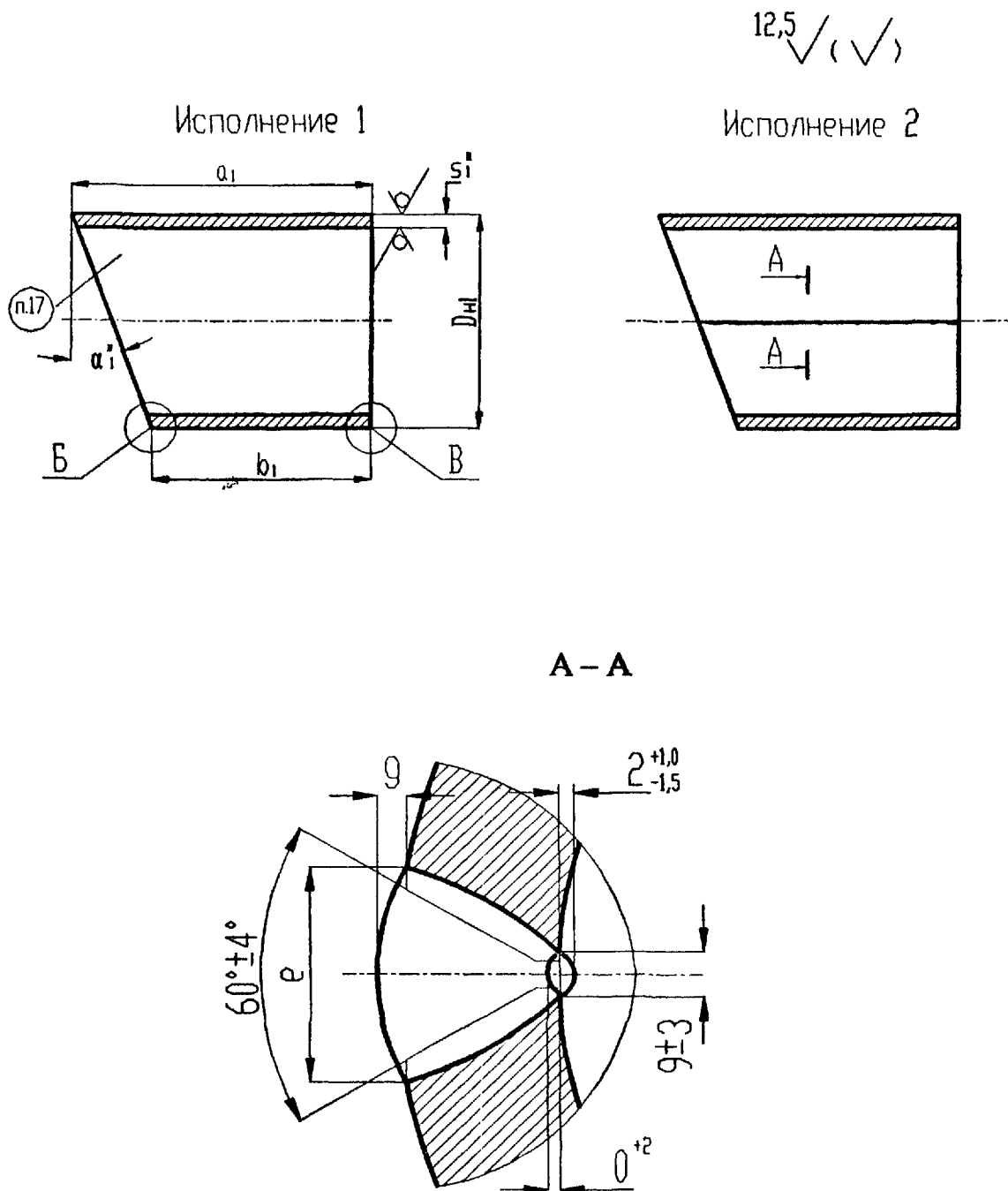
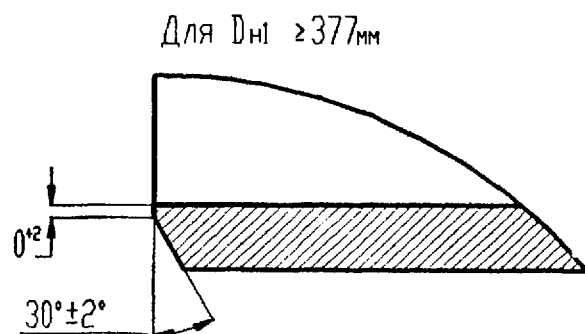
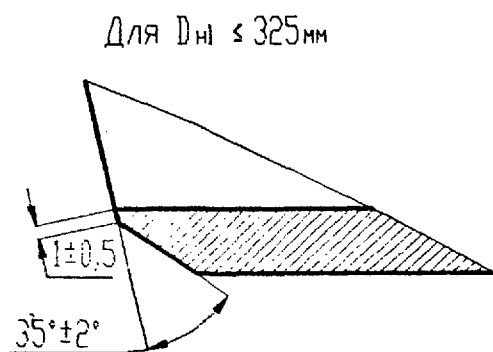


Рисунок 2, лист 1

Б



В

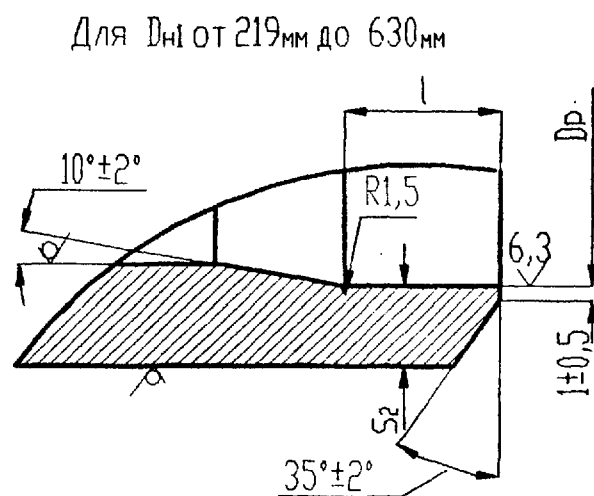
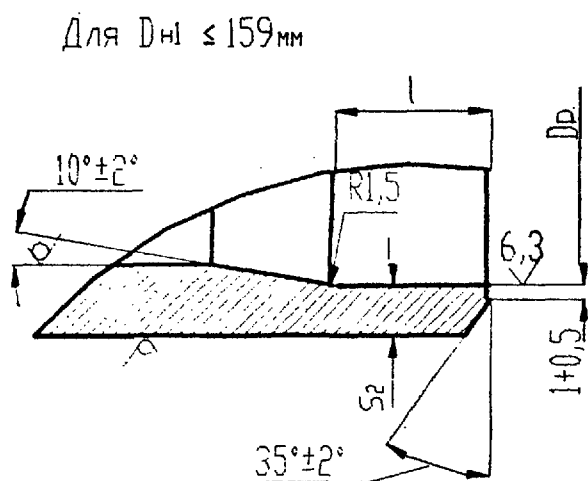
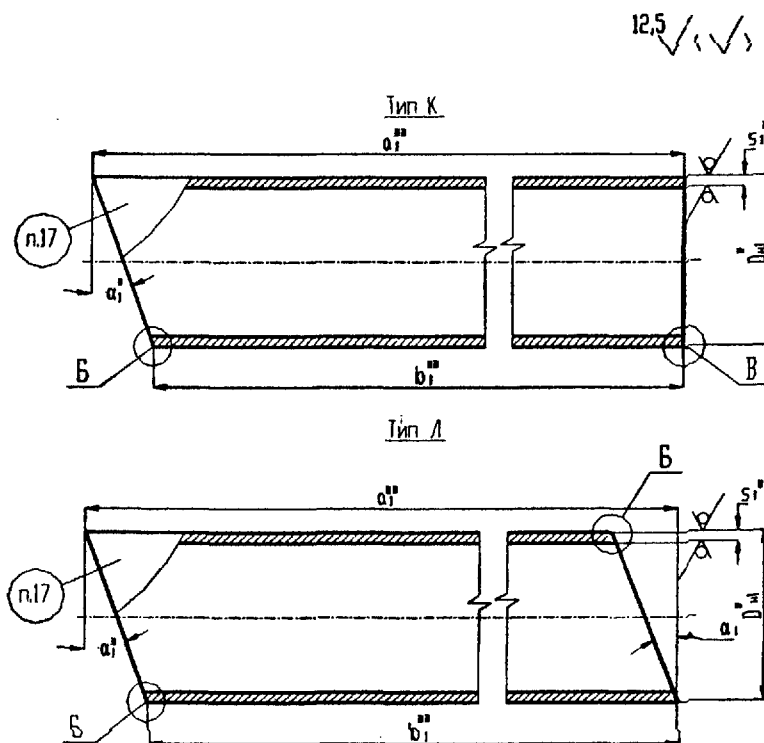


Рисунок 2, лист 2

5 Конструкция и размеры концевых секторов, применяемых в качестве труб с косыми срезами, должны соответствовать указанным на рисунке 3 и в таблице 4.



Выносные элементы Б, В и разметку косых торцов труб см. рисунок 2.

* Размеры для справок

** Размеры устанавливаются проектировщиком трубопровода

Рисунок 3

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевого	Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Dн1	S1	Dp		L	S2 не менее	α1	a1	b1	e		g		Исполнение
					Номин.	Пред. откл.						Но-мин	Пред. откл.	Но-мин	Пред. откл.	
1-01	4,0 (40)	150	159	5	151	+0,40	10	4,0	7°30'	121	100	-	-	-	-	1
1-02		200	219	7	208	+0,46	15	5,0		129						
1-03		250	273	8	259	+0,52	20	4,5		136						
1-04	300	325	9	311	+0,57	5,0		143								
1-05	350	377		361	5,5	150										
1-06	400	426		410		156										
1-07	1,6 (16)	500	530	10	516		20	5,5		190	120	19	±4	2,0	±1,5	2
1-08										170	100					
1-09	2,5 (25)	600	630	12	608	+0,70		10,0		217	134	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	
1-10										183	100					
1-11				10	616	706		5,5		217	134					
1-12	1,6 (16)	700	720							183	100	19	±4	2,0	±1,5	
1-13											240					145

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевойго	Шаблон для разметки										Масса, кг
	с	у ₁	у ₂	у ₃	у ₄	у ₅	у ₆	у ₇	у ₈	у ₉	
1-01	500	100	101	103	107	111	114	118	120	121	2,11
1-02	688			104	109	115	120	125	128	129	4,21
1-03	858			105	111	118	125	131	135	136	6,17
1-04	1021		102	106	113	122	130	137	141	143	7,63
1-05	1184	106		115	125	135	143	148	150	10,21	
1-06	1338	108		117	128	139	148	154	156	11,84	
1-07	1665	120	123	130	142	155	168	180	187	190	19,91
1-08		100	103	110	122	135	148	160	167	170	17,34
1-09	1979	134	137	146	160	175	191	205	214	217	32,37
1-10		100	103	112	126	142	157	171	180	183	26,27
1-11		134	137	146	160	175	191	205	214	217	26,79
1-12		100	103	112	126	142	157	171	180	183	21,74
1-13	2262	145	149	159	174	192	211	226	236	240	33,67

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевых	Условное давление P_y , МПа (кгс/см^2)	Условный проход D_y	D_{H1}	S_1	D_p		L	S_2 не менее	α_1	a_1	b_1	e			g		Исполнение											
					Номин	Пред. откл.						Но-мин	Пред. откл.	Но-мин	Пред. откл.													
1-14	1,6 (16)	700	720	10	706	+0,80	20	5,5	$7^\circ 30'$	195	100	19	± 4	2,0	$\pm 1,5$	2												
1-15		800	820	12	804	+0,90		6,5		216	108																	
1-16										212	104	23	± 5	2,5	$\begin{smallmatrix} +2,0 \\ -1,5 \end{smallmatrix}$													
1-17	1,0 (10)	900	920	10	902	+1,00	25	7,5		242	121	19	± 4	2,0	$\pm 1,5$													
1-18	1,6 (16)			12						232	111																	
1-19										269	134																	
1-20	1000	1020	12	1002	+1,00	30	8,0			251	117	23	± 5	2,5	$\begin{smallmatrix} +2,0 \\ -1,5 \end{smallmatrix}$													
1-21										1,0 (10)									322	161								
1-22																			291	130								
1-23	1,6 (16)	1200	1220	14	1201	+1,00	25	10,5		374	187	25	± 5	2,5	$\begin{smallmatrix} +2,0 \\ -1,5 \end{smallmatrix}$													
1-24	1,0 (10)			18						330	143	30																
1-25				14	1395							25																
1-26	1,6 (16)	1400	1420	14	1395	+1,00	30	10,5				30																
	1,0 (10)											25																
												25																

Продолжение таблицы 4

размеры в мм

Обозначение сектора концевой	Шаблон для разметки										Масса, кг
	c	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	y ₆	y ₇	y ₈	y ₉	
1-14	2262	100	104	114	129	147	166	181	191	195	25,80
1-15		108	112	124	141	162	183	200	212	216	32,90
1-16	2576	104	108	120	137	158	179	196	208	212	37,82
1-17											32,10
1-18	2890	121	126	139	158	182	205	224	237	242	48,95
1-19		111	116	129	148	172	195	214	227	232	46,26
1-20	3204	134	139	154	175	201	228	249	264	269	60,01
1-21		117	122	137	158	184	210	231	246	251	54,94
1-22	3833	161	167	185	211	241	271	297	315	322	87,50
1-23		130	136	154	180	210	241	267	285	291	76,30
1-24		187	194	214	245	280	316	347	367	374	137,96
1-25	4461	143	150	170	201	237	272	303	323	330	147,48
1-26											116,77

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевой	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	D_{H1}	S_1	D_p		L	S_2 не менее	α_1	a_1	b_1	e		g		Исполнение	
					Номин	Пред. откл.						Но-мин	Пред. откл.	Но-мин	Пред. откл.		
1-27	1,0 (10)	1600	1620	14	1595	+1,00	30	10,5	7°30'	426	213	25	+5	2,5	+2,0 -1,5	2	
1-28										320	107						
1-29	4,0 (40)	100	108	4	102	+0,35	10	3,0	11°15'	122	100	-	-	-	-	1	
1-30		125	133		127	+0,40				127							
1-31		150	159	5	152			132									
1-32		200	219	7	208	+0,46	15			144							
1-33	2,5 (25)	250	273	8	259	+0,52	20	5,0		159	105	-	-	-	-	-	1
1-34		300	325		311			4,5		180	115						
1-35		350	377	9	361	+0,57		5,0		200	125						
1-36		400	426		410	+0,63				220	135						
1-37	1,6 (16)	500	530	10	516	+0,70		5,5		212	106	19	+4	2,5	+2,0 -1,5	2	
1-38										209	103						
1-39	2,5 (25)	630	630	12	608			10,0		252	126	23	+5				
1-40										239	113						

Продолжение таблицы 4

Обозначение сектора концевой	Шаблон для разметки										размеры в мм	
	с	у ₁	у ₂	у ₃	у ₄	у ₅	у ₆	у ₇	у ₈	у ₉	Масса, кг	
1-27	5089	213	221	244	279	320	361	396	419	426	180,06	
1-28		107	115	138	173	213	254	289	312	320	119,85	
1-29	339	100	101	103	107	111	115	119	121	122	1,14	
1-30	418			104	108	114	119	123	126	127	1,45	
1-31	500			105	110	116	122	127	131	132	2,20	
1-32	688	105	102	106	113	122	131	138	142	144	4,46	
1-33	858		107	113	122	132	142	151	157	159	6,90	
1-34	1021	115	118	124	135	148	160	171	177	180	9,25	
1-35	1184	125	128	137	147	163	178	188	197	200	13,31	
1-36	1338	135	138	147	161	178	194	208	217	220	16,47	
1-37	1665	106	110	121	138	159	180	197	208	212	18,38	
1-38		103	107	118	136	156	176	194	205	209	20,42	
1-39	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252	20,03	
1-40		113	118	131	152	176	200	221	234	239	32,56	

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевого	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	$D_{н1}$	S_1	D_p		L	S_2 не менее	α_1	a_1	b_1	e		g		Исполнение	
					Номин.	Пред. откл.						Но-мин	Пред. откл.	Но-мин	Пред. откл.		
1-41	1,6 (16)	600	630	10	616	+0,70	20	5,5	11°15'	252	126	19	±4	2,0	±1,5	2	
1-42		700	720		706	+0,80				239	113						
1-43			800	820	804	+0,90				286	143						
1-44										266	122						
1-45										326	163						
1-46	800	820	12	902	1002	+1,00		296		132	23	±5	2,5	^{+2,0} -1,5			
1-47								1,0 (10)		10	19	±4	2,0	±1,5			
1-48	1,6 (16)	900	920	12	1002	+1,00		7,5		366	183	23	±5	2,5	+2,0 -1,5		
1-49		1000	1020														1201
1-50																	
1-51																	
1-52	1,0 (10)	1200	1220		1201		25	8,0	486	243							
1-53									366	122							

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевой	Шаблон для разметки										Масса, кг
	с	у ₁	у ₂	у ₃	у ₄	у ₅	у ₆	у ₇	у ₈	у ₉	
1-41	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252	28,93
1-42		113	118	131	152	176	200	221	234	239	26,96
1-43	2262	143	149	164	187	215	242	265	280	286	37,69
1-44		122	128	143	166	194	222	245	260	266	34,01
1-45	2576	163	169	187	212	245	277	302	320	326	49,73
1-46		132	138	157	183	214	245	271	290	296	51,32
1-47		183	190	209	240	275	309	340	359	366	43,44
1-48	2890	142	149	169	199	234	269	298	318	325	73,96
1-49		203	210	232	265	305	344	377	399	406	62,95
1-50	3204	101	110	131	165	203	240	274	295	304	91,07
1-51		243	253	279	319	365	410	450	476	486	60,63
1-52	3833	122	130	156	196	244	292	332	358	366	132,56
1-53											88,61

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение Сектора Концевого	Условное Давление P_y , МПа (кгс/см^2)	Условный проход D_y	D_{H1}	S_1	D_p		L	S_2 не менее	α_1	a_1	b_1	e		g		Исполнение
					Номин.	Пред. откл.						Но-мин	Пред. откл.	Но-мин	Пред. откл.	
1-54	1,6 (16)	1400	1420	14	1395	+1,00	30	10,5	$11^\circ 15'$	566	283	25	± 5	2,5	$+2,0$ $-1,5$	2
1-55				18								30				
1-56	1,0 (10)	1600	1620	14	1595					644	322	25				
1-57										483	161					
1-58																

Окончание таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевого	Шаблон для разметки										Масса, кг
	с	у ₁	у ₂	у ₃	у ₄	у ₅	у ₆	у ₇	у ₈	у ₉	
1-54	4461	283	294	324	370	425	479	525	555	566	209,40
1-55		142	153	195	230	284	338	373	415	426	176,73
1-56											139,93
1-57	5089	322	334	369	421	483	545	597	632	644	271,78
1-58		161	173	208	260	322	384	436	471	483	181,19

Пример условного обозначения концевой сектора с углом $\alpha_1 11^\circ 15'$, диаметром 1620 мм, толщиной стенки 14 мм, на условное давление 1,0 МПа (10 кгс/см^2) для трубопроводов группы С по "Правилам АЭУ", с контролем продольного шва для III с категории по

ПН АЭ Г-7-010-89

Сектор концевой С 11°15'-1620 × 14-1,0-IIIc 1-58 ОСТ 34-42-663-84

Пример условного обозначения концевой секторы, применяемого в качестве трубы с косым срезом типа К, с углом α_1 $11^\circ 15'$, диаметром 1620 мм, толщиной стенки 14 мм и длиной $a_1=1000$ мм, на условное давление 1,0 МПа (10 кгс/см²) для трубопроводов группы С, с контролем продольного шва для Ш с категории по ПН АЭ Г-7-010-89:

Труба С $11^\circ 15'$ К-1620 $\times$ 14-1000-1,0 Шс 1-58 ОСТ34-42-663-84,

то же, для трубы с косыми срезами типа Л:

Труба С $11^\circ 15'$ Л-1620 $\times$ 14-1000-1,0 Шс 1-58 ОСТ34-42-663-84,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются " Правила пара и горячей воды ":

Труба П $11^\circ 15'$ Л-1620 $\times$ 14-1000-1,0 1-58 ОСТ34-42-663-84,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3 05 05-84:

Труба $11^\circ 15'$ Л-1620 $\times$ 14-1000-1,0 1-58 ОСТ34-42-663-84.

12.5 $\sqrt{(\sqrt{)}}$

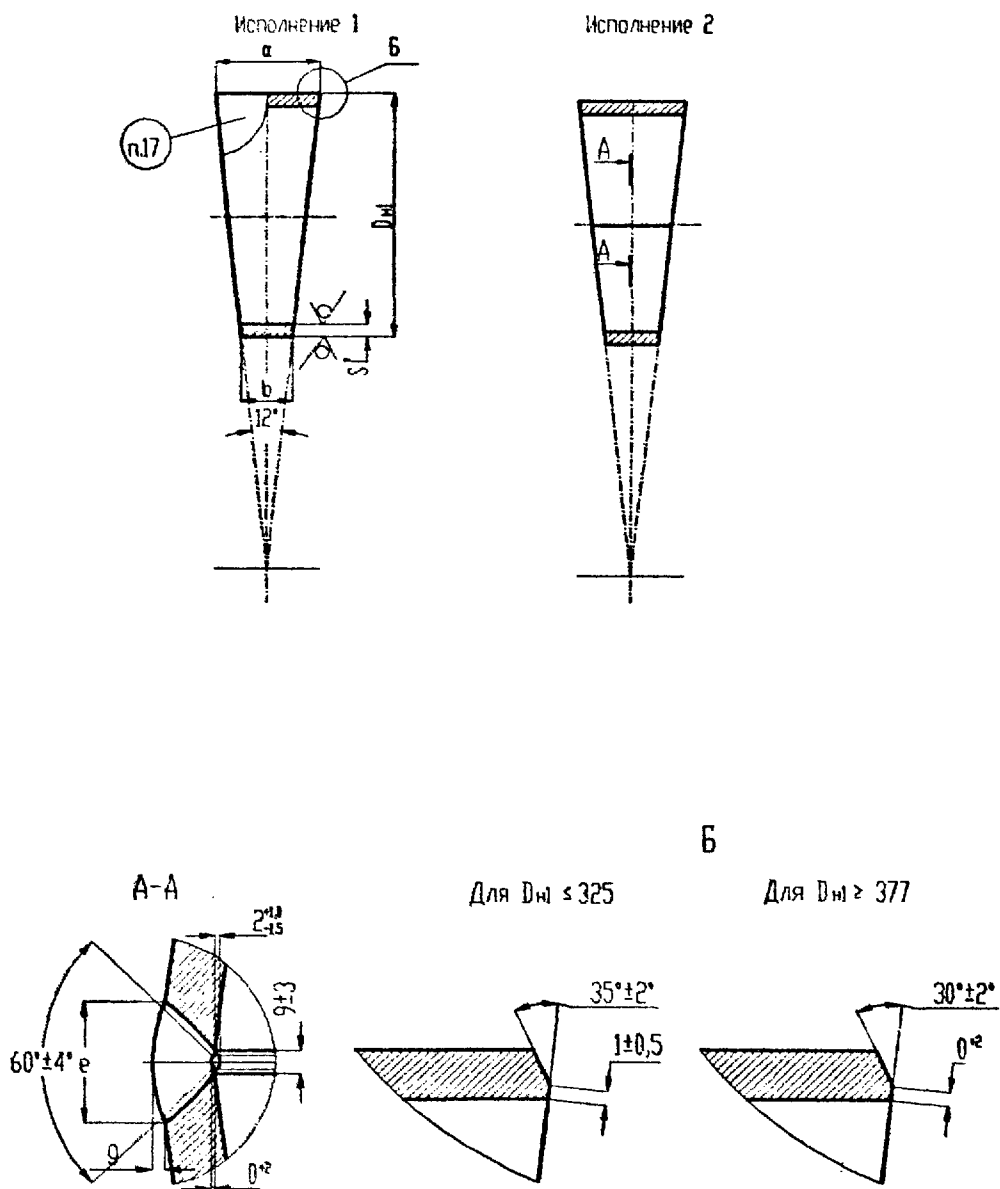
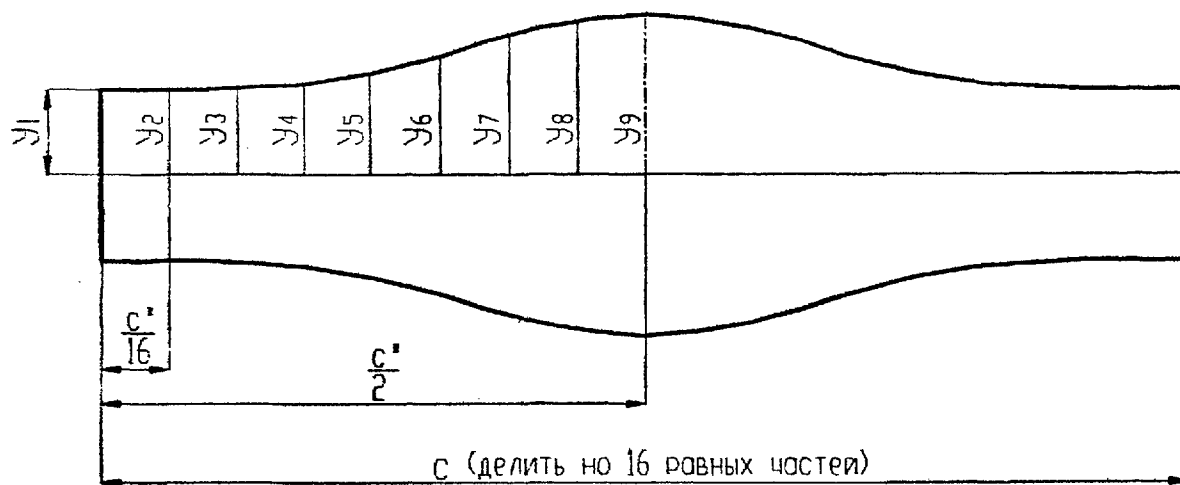


Рисунок 4, лист 1

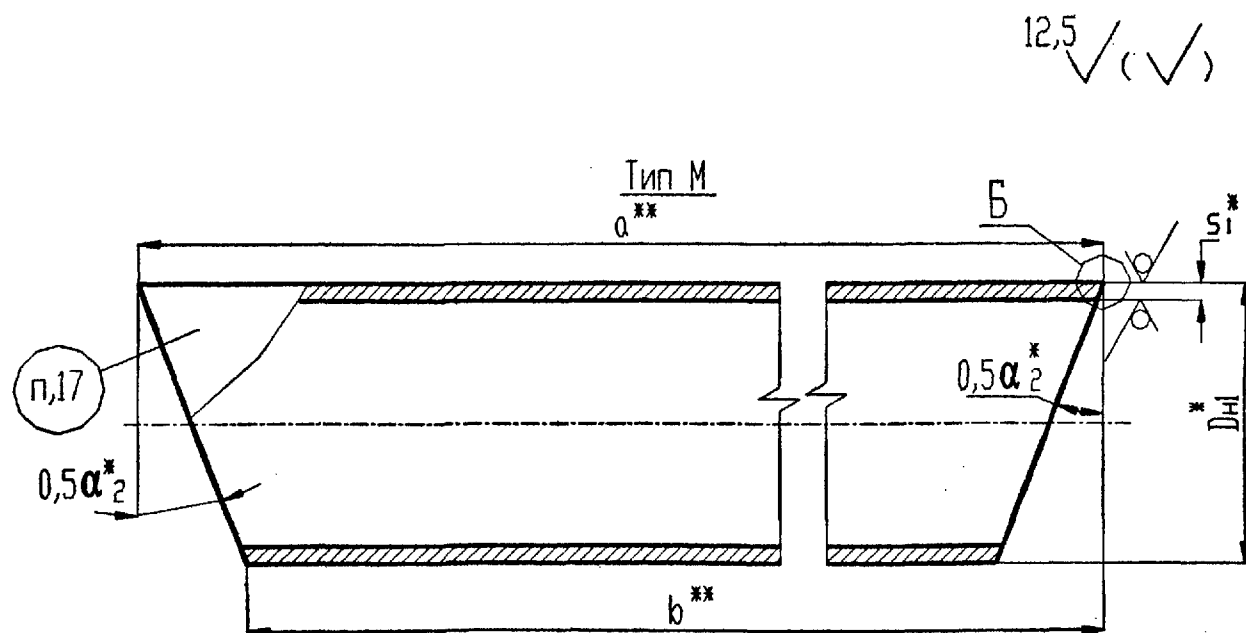
Шаблон для разметки



* Размеры для справок

Рисунок 4, лист 2

7 Конструкция и размеры промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами, должны соответствовать указанным на рисунке 5 и в таблице 5.



Выносной элемент Б и разметку косых торцов труб см. рисунок 4.

*Размеры для справок

** Размеры устанавливаются проектировщиком трубопроводов

Рисунок 5

Таблица 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	D_{H1}	S_1	α_2	a	B	e		g		Исполнение		
								Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			
2-01	4,0 (40)	150	159	5	15°	142	100	-	-	-	-	1		
2-02		200	219	7		158								
2-03		250	273	8		172								
2-04	2,5 (25)	300	325	9		186								
2-05		350	377			200								
2-06		400	426			212								
2-07	1,6 (16)	500	530	10		280	140	19	± 4	2,0	$\pm 1,5$	2		
2-08						240	100							
2-09	2,5 (25)	600	630	12		334	168	23	± 5	2,5	$+2,0$			
2-10						266	100				$-1,5$			
2-11	1,6 (16)			700		720	10	334	168	19	± 4		2,0	$\pm 1,5$
2-12								266	100					
2-13		380	190											

Продолжение таблицы 5

Обозначение сектора промежуточного	Шаблон для разметки										Размеры в миллиметрах		Масса, кг
	с	у ₁	у ₂	у ₃	у ₄	у ₅	у ₆	у ₇	у ₈	у ₉			
2-01	500	50	51	53	56	61	65	68	70	71	2,32		
2-02	688			54	59	65	70	75	78	79	4,76		
2-03	858			55	61	68	75	81	85	86	7,11		
2-04	1021	50	52	56	63	72	80	87	91	93	9,00		
2-05	1184			57	65	75	85	93	98	100	12,25		
2-06	1338			58	67	78	89	98	104	106	14,44		
2-07	1665	70	73	80	92	105	118	130	137	140	26,98		
2-08		50	53	60	72	85	98	110	117	120	21,82		
2-09	1979	84	87	96	110	126	141	155	164	167	46,60		
2-10		50	53	62	76	92	107	121	130	133	34,10		
2-11		84	87	96	110	126	141	155	164	167	38,58		
2-12	2262	50	53	62	76	92	107	121	130	133	28,18		
2-13		95	99	109	124	143	161	176	186	190	50,14		

Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах																	
Обозначение сектора промежуточного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	$D_{н1}$	S_1	α_2	a	b	e		g		Исполнение					
								Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.						
2-14	1,6 (16)	700	720	10	15°	290	100	19	±4	2,0	±1,5	2					
2-15		800	820	12		432	216						+2,0 -1,5				
2-16				10		324	108							±1,5			
2-17	1,0 (10)	900	920	12		484	242	23	±4	2,0	+2,0 -1,5						
2-18	1,6 (16)					364	122										
2-19						538	268										
2-20	1000	1020	14			402	134	25	±4	2,5	+2,0 -1,5						
2-21						1,0 (10)							644	322			
2-22													482	160			
2-23	1,6 (16)	1200	1220	18		748	374	30	±5	2,5	+2,0 -1,5						
2-24						560	186										
2-25		1400	1420	14				25									
2-26	1,0 (10)																

Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Шаблон для разметки										Масса, кг
	c	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	y ₆	y ₇	y ₈	y ₉	
2-14	2262	50	54	64	79	98	116	131	141	145	34,36
2-15	2576	108	112	124	141	162	183	200	212	216	65,77
2-16		54	58	70	87	108	129	146	158	162	47,06
2-17	2890	121	126	139	158	182	205	224	237	242	43,84
2-18											97,90
2-19	3204	61	66	79	98	122	145	164	177	182	65,63
2-20		134	139	154	175	201	228	249	264	269	120,03
2-21		67	72	87	108	134	160	181	196	201	80,02
2-22	3833	161	167	185	211	241	271	297	315	322	175,05
2-23		80	86	104	130	161	191	217	235	241	116,93
2-24	4461	187	194	214	245	280	316	347	367	374	275,91
2-25		93	100	120	151	186	222	253	273	280	231,48
2-26											183,28

Продолжение таблицы 5

Обозначение сектора промежуточного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	D_{H1}	S_1	α_2	a	b	Размеры в миллиметрах				Исполнение	
								e		g			
								Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
2-27	1,0 (10)	1600	1620	14	15°	852	426	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	
2-28						640	214						
2-29	4,0 (40)	100	108	4	22° 30'	144	100	-	-	-	-	1	
2-30		125	133			154							
2-31		150	159	164									
2-32		200	219	188									
2-33		250	273	218		110							
2-34	2,5 (25)	300	325	260		130							
2-35		350	377	300		150							
2-36		400	426	340		170							
2-37		500	530	424		212	19	±4	2,0	±1,5	2		
2-38	1,6 (16)			318		106							
2-39	2,5 (25)	600	630	12			504	252	23	±5		2,5	+2,0 -1,5
2-40							378	126					

Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Шаблон для разметки										Масса, кг
	c	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	y ₆	y ₇	y ₈	y ₉	
2-27	5089	213	221	244	279	320	361	396	419	426	360,13
2-28		107	115	138	173	213	254	289	312	320	239,71
2-29	339	50	51	53	57	61	65	69	71	72	1,25
2-30	418			54	58	64	69	73	76	77	1,63
2-31	500			55	60	66	72	77	81	82	2,50
2-32	688	55	52	56	63	72	81	88	92	94	5,27
2-33	858		57	63	72	82	92	101	107	109	8,57
2-34	1021		68	74	85	98	110	121	127	130	12,25
2-35	1184	75	78	87	97	113	128	138	147	150	18,46
2-36	1338	85	88	97	111	128	144	158	167	170	23,69
2-37	1665	106	110	121	138	159	180	197	208	212	40,84
2-38		53	57	68	86	106	126	144	155	159	27,22
2-39	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252	69,90
2-40		63	68	81	102	126	150	171	184	189	46,62

Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах														
Обозначение сектора промежуточного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	$D_{н1}$	S_1	α_2	a	b	e		g		Исполнение		
								Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
2-41	1,6 (16)	600	630	10	22°30'	504	252	19	±4	2,0	±1,5	2		
2-42						378	126							
2-43		70	720			572	286							
2-44						432	144							
2-45						652	326							
2-46	800	820	12	492		164	23	±5	2,5	+2,0 -1,5				
2-47			1,0 (10)	10		19	±4	2,0	±1,5					
2-48	1,6 (16)	900	920	12		732	366	23	±5	2,5	+2,0 -1,5			
2-49						550	184							
2-50		1000	1020			812	406							
2-51						608	202							
2-52	1,0 (10)	1200	1220			972	486							
2-53						732	244							

Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Шаблон для разметки										Масса, кг
	c	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	y ₆	y ₇	y ₈	y ₉	
2-41	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252	57,87
2-42		63	68	81	102	126	150	171	184	189	38,59
2-43	2262	143	149	164	187	215	242	265	280	286	75,39
2-44		72	78	93	116	144	172	195	210	216	50,49
2-45	2576	163	169	187	212	245	277	302	320	326	99,47
2-46		82	88	107	133	164	195	221	240	246	77,66
2-47											66,58
2-48	2890	183	190	209	240	275	309	340	359	366	147,93
2-49		92	99	119	149	184	219	248	268	275	98,99
2-50	3204	203	210	232	265	305	344	377	399	406	182,14
2-51		101	110	131	165	203	240	274	295	304	121,22
2-52	3833	243	253	279	319	365	410	450	476	486	265,11
2-53		122	130	156	196	244	292	332	358	366	177,22

Окончание таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	D_{H1}	S_1	α_2	a	b	e		g		Исполнение
								Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
2-54	1,6 (16)	1400	1420	14	22°30'	1132	566	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2
2-55				18		852	284	30				
2-56	1,0 (10)	1600	1620	14		1288	644	25				
2-57						966	322					
2-58												

Окончание таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Шаблон для разметки										Масса, кг
	c	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	y ₆	y ₇	y ₈	y ₉	
2-54	4461	283	294	324	370	425	479	525	555	566	418,79
2-55		142	153	195	230	284	338	373	415	426	353,46
2-56											279,85
2-57	5089	322	334	369	421	483	545	597	632	644	543,56
2-58		161	173	208	260	322	384	436	471	483	362,38

Пример условного обозначения промежуточного сектора с углом α_2 22°30', диаметром 1620мм, толщиной стенки 14мм на условное давление 1,0 МПа (10кгс/см²), для трубопроводов группы С по "Правилам АЭУ", с контролем продольного шва для IIIc категории по ПН АЭ Г-7-010-89:

Сектор промежуточный С 22°30'-1620 × 14-1,0 -IIIc 2-58 ОСТ 34-42-663-84.

Пример условного обозначения промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами типа М, с углами $11^{\circ}15'$, диаметром 1620мм, толщиной стенки 14мм и длиной $a=1000$ мм, на условное давление 1,0 МПа (10 кгс/см^2) для трубопроводов группы С, с контролем продольного шва для Шс категории по ПН АЭ Г-7-010-89:

Труба С $11^{\circ}15'$ М-1620 × 14-1000-1,0-Шс 2-58 ОСТ 34-42-663-84,

то же для трубопроводов, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды" :

Труба П $11^{\circ}15'$ М-1620 × 14 –1000-1,0 2-58 ОСТ 34-42-663-84,

то же для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3.05.05-84:

Труба $11^{\circ}15'$ М-1620 × 14 –1000-1,0 2-58 ОСТ 34-42-663-84,

тоже, с углами $7^{\circ}30'$ и $11^{\circ}15'$:

Труба $7^{\circ}30'/11^{\circ}15'$ М –1620 × 14 –1000-1,0 2-58 ОСТ 34-42-663-84.

8 Материал- трубы и листы в соответствии с сортаментом труб и листов по ОСТ 34-42-658.

9 При использовании секторов в качестве труб с косыми срезами длина последних должна приниматься по проекту.

10 При сварке секторов с продольными сварными швами последние должны быть смещены один относительно другого на величину не менее 100 мм.

11 Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при изготовлении секторов из листа и сварке их между собой устанавливаются производственно- технологической документацией по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

12 Величины вогнутости и выпуклости сварных швов c_1 и c_2 должны соответствовать ОСТ 34-42-659.

13 Общие требования к подготовке кромок под сварку с трубопроводом – по ОСТ 34-42-659.

14 Методы и объем контроля внутренних стыков секторов сварных отводов – в соответствии с ОСТ 34-42-660 в зависимости от категории сварного соединения.

15 Для продольных сварных швов допускается принимать другие формы разделки кромок по ПН АЭ Г –7-009-89.

16 Методы и объем контроля продольных сварных швов секторов, изготовленных из листа, - в соответствии с ОСТ 34-42-660, в зависимости от категории сварного соединения, при условии 100% контроля УЗД или радиографической дефектоскопией.

17 Маркировку промежуточных секторов производить при поставке их отдельно или в качестве труб с косыми срезами.

18 Косые срезы секторов и труб не должны являться монтажными стыками трубопровода.

19 Места сопряжения кольцевых и продольных швов и участки длиной не менее 100 мм от точки сопряжения контролировать радиографической дефектоскопией в объеме 100%.

20 Расположение продольных сварных швов на секторах отводов и трубах с косыми срезами устанавливаются заводом – изготовителем с учетом требований 2.4.3 и 2.4.2.6 "Правил АЭУ".

21 Допускается увеличение длины концевой сектора при изготовлении блока трубопровода, содержащего отвод, на заводе – изготовителе, при условии сохранения проектной строительной длины блока и с учетом требований 2.4.8 " Правил АЭУ ".

22 Маркировать: товарный знак завода- изготовителя, угол поворота (для отводов), наружный диаметр, толщину стенки, условное давление, подведомственность и обозначение по настоящему стандарту.

23 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$.

24 Остальные технические требования к сварным отводам – по ОСТ 34-42-660.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР
от 24. 04. 1984 г. № 163

ИСПОЛНИТЕЛИ: Л.Б.Грузер, Н.Г.Нечаева, В.А.Малашонок, В. И. Есарев, В.В Горбачев,
И. А. Головин, Л. М. Иванова, Л. Е. Иевлева, М. В. Морозюк, Е. А. Голубева

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФС

за № 8330059 от 21. 09. 84

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
Правила АЭУ	1, 1-ый и 2-ой абзацы; 3, табл.2, пример, 1-ый абзац; 5, табл.4, пример, 1-ый абзац; 7, табл. 5, пример, 1-ый абзац; 12; 23; 24
Правила пара и горячей воды РД 03-94	2; 3, табл.2, пример, 3-ий абзац; 5, табл.4, пример, 4-ый абзац; 7, табл.5, пример, 3-ый абзац
СНиП 3.05. 05 –84	2; 3, табл. 2, пример, 4-ый абзац; 5, табл. 4, пример, 5-ый абзац; 7, табл. 5, пример, 4-ый абзац
ПН АЭ Г-7-009-89	15
ПН АЭ Г-7-010-89	3,табл. 2, пример, 1-ый абзац; 5, табл. 4, пример, 1-ый и 2-й абзацы; 7, табл.5, пример, 1-ый и 2-ой абзацы
ОСТ 34-42-658-84	3, табл. 3, поз. 1и 2; 8
ОСТ 34-42-659-84	12; 13
ОСТ 34-42-660-84	16; 20

ПЕРЕИЗДАНИЕ С ИЗМЕНЕНИЯМИ:

Изменение № 1 от 20.09.88 № 374а

Извещение № 2 от 25.12.90 № 176а

Изменение № 3 от 02.06.95 № 117

Изменение № 4 от 23.01.01 № 18