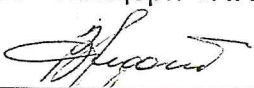


194021, Россия, г.Санкт-Петербург,
ул.Карбышева, д.15, факс:(812) 610-11-00

194064, Россия, г.Санкт-Петербург,
ул.Обручевых, д.9, тел./факс: (812) 292-95-63

« С О Г Л А С О В А Н О »

ВрИО начальника испытательной
лаборатории (центра)
средств автоматизации
АО «Концерн «НПО «Аврора»


В.И. Федотова
« 01 » июня 2016г.

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ (ЦЕНТР)
СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ
АО «Концерн «НПО «Аврора»**

Свидетельство об аттестации испытательного центра
№689, зарегистрировано в реестре 02.04.2014г. действи-
тельно до 05.04.2017г.

Аттестат аккредитации испытательной лаборатории
№РОСС RU.0001.22МП06 от 29.07.2011г., действителен
до 29.07.2016г.

выдан Федеральным агентством по техническому регу-
лированию и метрологии

Свидетельство аккредитации в системе
Российского Морского Регистра Судоходства
№ 13.01754.315 от 23.05.2013г., действительно до
23.05.2018г.

Свидетельство о признании №131043
Российского Речного Регистра, выдано 09.06.2014г. дей-
ствительно до 09.06.2016г.

« У Т В Е Р Ж Д А Ю »

Директор по качеству

АО «Концерн «НПО «Аврора»


В.А. Степанов
« 01 » июня 2016 г.

ПРОТОКОЛ № 114 / 71 / 0 - 16

испытания на воздействие пониженной температуры среды

Испытываемые изделия: источник тока для сварки «MIG-500»

зав.№EV.2.3.01-02.10-15.0070 и устройство подачи проволоки (УПП).

Организация поставщик: общество с ограниченной ответственностью «Завод тех-
нологических источников» (ООО «ЗТИ»), 197342, г.Санкт-Петербург,
ул.Белоостровская, д.17, литера «А», офис 419, тел./факс: +7-812-311-11-81.

Основание проведения испытания: гарантийное письмо № 34 от 21.03.2016г.

1. **Испытываемые изделия:** источник тока для сварки «MIG-500» зав.№ EV.2.3.01-02.10-15.0070 и устройство подачи проволоки (УПП).
2. **Поставщик:** общество с ограниченной ответственностью «Завод технологических источников», 197342, ООО «ЗТИ», г.Санкт-Петербург, ул.Белоостровская, д.17, литера «А», офис 419, тел./факс: +7-812-311-11-81.
3. **Дата и место проведения испытания:** с «30» мая 2016г. по «01» июня 2016г., испытательная лаборатория (центр) средств автоматизации АО «Концерн «НПО «Аврора», г.Санкт-Петербург, ул.Обручевых, д.9.
4. **Испытательное оборудование:** камера тепла, холода и влаги TV-1000 зав.№309243 инв.№115005, аттестат №5/2015 срок действия аттестата 25.11.2016г.
5. **Цель испытания:** соответствие п.4.3.2 ТУ 3441-001-82175893-2015 и п.5.2 раздела 5 ГОСТ РВ 20.57.306-98.
6. **Программа испытания:** в соответствии с п.5.10 программы и методики приёмосдаточных испытаний ТУ 3441-001-82175893-2015 и п.5.2 раздела 5 ГОСТ РВ 20.57.306-98, испытуемые изделия подвергались воздействию пониженной температуры со следующими климатическими испытательными параметрами:
 - температура - 25 °С, время выдержки 4 часа;
 - температура - 40 °С, время выдержки 4 часа;
 - переход в НУ.
7. **Результаты испытания:** во время и после проведения испытания источника тока для сварки «MIG-500» зав.№ EV.2.3.01-02.10-15.0070 и устройства подачи проволоки (УПП) на воздействие пониженной температуры испытуемое изделие функционировало в штатном режиме. Нарушения лакокрасочного покрытия, следов коррозии и внешних повреждений не выявлено.
8. **Заключение:** источник тока для сварки «MIG-500» зав.№ EV.2.3.01-02.10-15.0070 и устройство подачи проволоки (УПП) выдержали испытание на воздействие пониженной температуры, соответствуют требованиям п.4.3.2 ТУ 3441-001-82175893-2015 и п.5.2 раздела 5 ГОСТ РВ 20.57.306-98.

Приложение:

- копия аттестата №5/2015 на 1л. - 1 экз.
- копия свидетельства РМРС №13.01754.315 на 1л. - 1 экз.
- копия свидетельства и признания №131043 на 1 л. - 1 экз.
- копия аттестата №РОСС RU.0001.22МП06 на 1 л. - 1 экз.
- копия свидетельства 46 ЦНИИИ МО РФ №689 на 1 л. - 1 экз.

От АО «Концерн «НПО «Аврора»:

Испытатель

В.Б.Климачев

Инженер, 1 кат.

С.В. Двоеглазов

От ООО «ЗТИ»:

Голокост ВМ