



ООО «Раден»

Офис продаж: г. Ижевск ул. Баранова 26

Тел/факс: 8(3412)550-260; 94-66-94

E-mail: raden@raden.su

www.avestawelding.ru

Травильные средства Avesta

Травильная паста Avesta RedOne Pickling Paste 140

Травильная паста Avesta BlueOne 130

Травильная паста Avesta GreenOne 120

Травильная паста Avesta Classic Pickling Paste 101

Травильный аэрозоль Avesta Classic Pickling Spray 204

Травильный спрей Avesta RedOne 240

Очиститель Avesta Classic Cleaner 401

Пассиватор Avesta Classic 601

Пассиватор Avesta FinishOne Passivator 630

Нейтрализатор Avesta Classic Neutralising 502

Технология травления.

Сравнение обработки нержавеющей стали химией Avesta welding с другими способами.

Без обработки

(поверхностный слой насыщен железом, коррозионная стойкость отсутствует)

Механическая обработка абразивным инструментом

(поверхностный слой насыщен железом, коррозионная стойкость отсутствует)

Дробеструйная (стеклоструйная) обработка.

(минимальный уровень коррозионной стойкости)

Обработка химией

Avesta, очиститель, паста, пассиватор.
Коррозионная стойкость на уровне основного металла.



Avesta RedOne™ Pickling Paste 140

Агрессивное травление.



Чем чище и ровнее металлическая поверхность, тем выше ее коррозионная стойкость. Травление обеспечивает коррозионную защиту без механического повреждения поверхности. Травильная паста также заполняет все трещины, что является невозможным при использовании других методов.

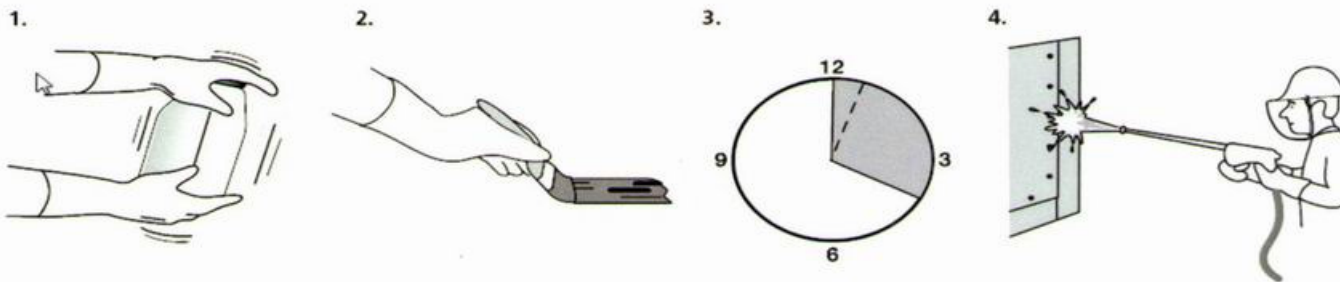


Высокая коррозионная стойкость, меньшее отрицательное воздействие на окружающую среду.

- Данная паста специально разработана для агрессивного травления сварных швов и небольших поверхностей
- Предотвращает коррозию поверхностей.
- Делает поверхность более гладкой и уменьшает обесцвечивание по сравнению с классическими травильными продуктами
- Великолепные результаты при небольшом расходе пасты.
- На 50% уменьшается выделение паров оксидов азота. В связи с уменьшенным отрицательным воздействием на окружающую среду, паста одобрена многими европейскими ассоциациями.

Применение

- для высоколегированных марок нержавеющей стали, таких как 904L, дуплексных марок и SMO
- для грубых, горячекатаных поверхностей
- для удаления сварных окислений
- для травления при низких температурах (ниже +5)
- быстрое время воздействия
- перед травлением желательно использовать очиститель Avesta Cleaner 401 или BrightOne 402.



Инструкция по применению

1. Размешайте или взболтайте пасту перед применением.
2. Нанесите пасту при помощи кислотостойкой кисти.
3. Время травления дуплексных сталей 2205 составляет 90 мин при темп 10 °C, 45 мин при 20 °C, 20 мин – 30 °C. Данное время подтверждено экспериментально. В зависимости от марки стали, состояния поверхности и методе сварки время воздействия может варьироваться.
4. Удалите остатки травления при помощи сильного напора воды или используйте щетку из нержавеющей стали, а затем ополосните водой. Использованная вода должна быть обработана перед сливом.

Нейтрализация и утилизация

Вода, используемая при травлении, содержит кислоты и поэтому перед сливом должна быть обработана нейтрализатором Avesta Neutralising Agent 502 или гашеной известью с уровнем pH- 7-10.

Нейтрализатор также осаждает тяжелые металлы и поэтому образовавшийся осадок необходимо утилизировать согласно местным законам.

Упаковка

Классическая паста для травления Avesta 140 поставляется в полиэтиленовых контейнерах по 2.4 кг и 12 кг. Упаковка одобрена для перевозки опасных грузов.

Дополнительная информация

С более подробной информацией вы можете ознакомиться на нашем сайте www.avestafinishing.com, где вы также найдете материалы по безопасному применению и другую полезную информацию.

Хранение

Необходимо хранить классическую пасту для травления Avesta 140 в помещении при комнатной температуре. Контейнеры должны быть плотно закрыты, храниться в вертикальном положении и в труднодоступном для посторонних людей месте.

Максимальный срок хранения при комнатной температуре составляет 2 года. Дальнейшее хранение продукта является нежелательным. Более высокие температуры могут уменьшить срок хранения.

Безопасность

Спрей для первой помощи Avesta First Aid Spray 910 должен быть легко доступен всем, кто работает с травлением. Он поставляется в удобном флаконе объемом 200 мл. Необходимо использовать все содержимое флакона при попадании на кожу даже небольшого количества кислоты.

Защитная одежда. Рабочие должны носить резиновые комбинезоны, перчатки и сапоги, устойчивые к кислотам, а также маску и, если это необходимо, подходящий респиратор (например, с хлоридным фильтром).

Avesta Finishing Chemicals
Lodgatan 14
SE-211 24 Malmö, Sweden
Tel: +46 (0)226 821 00
Fax: +46 (0)40 93 94 24
www.avestafinishing.com

Информация, приведенная в брошюре, может быть использована без уведомления. Данный материал был подобран с особой тщательностью, однако Avesta Welding и дочерние компании не несут ответственность за ошибки или неверную информацию. Советы по использованию или описание процессов даны в качестве общей информации. Перед использованием продуктов, поставленных или произведенных компанией Avesta Welding клиент должен сам удостовериться, что они ему подходят.

Травильная паста для нержавеющей стали

Avesta BlueOne™ 130

Паста для травления с низким выделением паров!

Многие процессы, применяемые при травлении нержавеющей стали, приводят к образованию опасных азотоводородных паров. Именно поэтому Европейский Союз издал директиву BAT (Best Available Techniques - Самые Безопасные Технологии), чтобы избежать или уменьшить выбросы в окружающую среду.

Для выполнения данной директивы завод Avesta Finishing Chemicals разработал единственную травильную пасту, которая обеспечивает безопасность при травлении металла путем уменьшения выделения азотных паров на 70%.

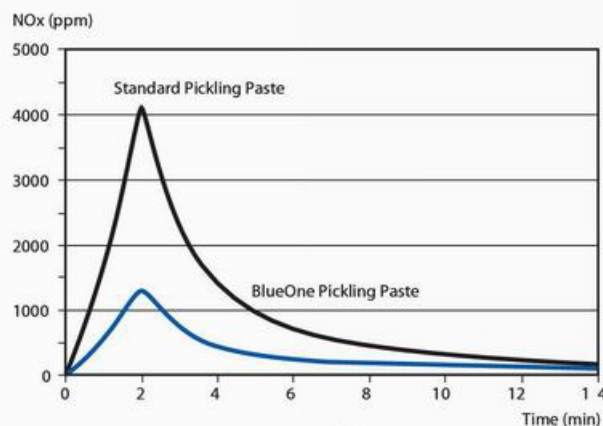
Данный продукт может использоваться:

- для стандартных марок нержавеющей стали, таких как 304, 321 и 316;
- для холоднокатаного металла;
- для травления при температуре 10–30°C.

При более высоких объемах работ мы предлагаем использовать пасту RedOne™ 140.

Паста для травления Avesta BlueOne™

- Восстанавливает поверхность нержавеющей стали, поврежденную, например, сваркой или местной коррозией путем удаления окисей, хрома.
- Улучшает результаты травления, придавая поверхности блеск и уменьшая обесцвечивание металла по сравнению с классическими препаратами.
- Не имеющая аналогов запатентованная паста.
- Обеспечивает высокую производительность и экономичное использование благодаря голубому цвету пасты, видимому на поверхности металла, и текучей консистенции, облегчающей использование.



уменьшение выделения паров на 70% по сравнению со стандартной пастой



Avesta BlueOne™ Pickling Paste 130 – Не имеющая аналогов запатентованная травильная паста.

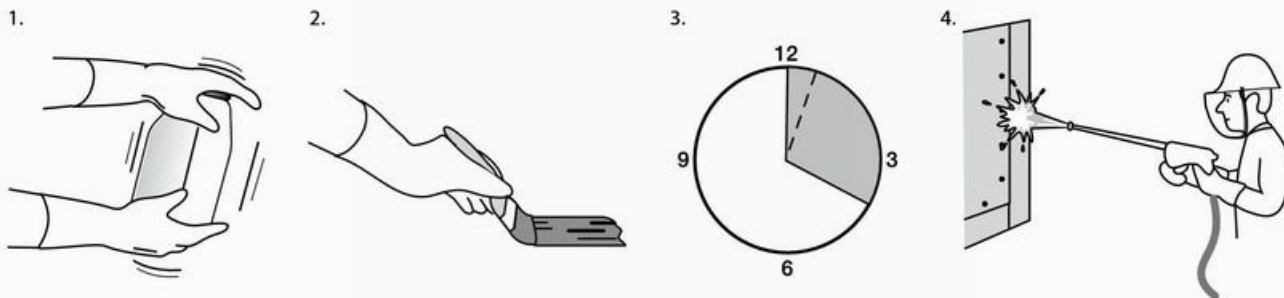


Нанесение пасты Avesta BlueOne™ 130 – с помощью кисти. Самая Безопасная Технология



Avesta
Finishing Chemicals

Инструкция по применению



1. Размешайте или взболтайте пасту перед применением.
2. Нанесите пасту при помощи кисти, устойчивой к кислотам.
3. Обычное время воздействия для стали марок 304/321/316 составляет 90 минут при температуре 10°C, 45 минут при 20°C и 20 минут при 30°C. Травление производится после механической предварительной обработки сварных соединений и очистки при помощи Avesta Cleaner 401 на холоднокатаной нержавеющей стали с

поверхностью 2D, сваренной покрытыми электродами. Указанное время травления не является окончательным. Оно может варьироваться в зависимости от марки стали, обработки поверхности и метода сварки.

4. Удалите остатки травления при помощи сильного напора воды или используйте щетку из нержавеющей стали, а затем ополосните водой. Использованная вода должна быть обработана перед сливом.

Нейтрализация и утилизация

Вода используемая при травлении содержит кислоты и поэтому перед сливом должна быть обработана нейтрализатором Avesta Neutralising Agent 502 или гашеной известью до уровня кислотности pH- 7-10.

Нейтрализатор также осаждает тяжелые металлы и поэтому образовавшийся осадок необходимо утилизировать согласно местным законам.

Упаковка

Паста для травления Avesta BlueOne™130 поставляется в полиэтиленовых контейнерах по 2.4 кг и 19 кг. Упаковка одобрена для перевозки опасных грузов.

Дополнительная информация

С более подробной информацией вы можете ознакомиться на нашем сайте www.avestafinishing.com, где вы также найдете материалы по безопасному применению и другую полезную информацию.

Хранение

Необходимо хранить пасту Avesta BlueOne™ 130 в помещении при комнатной температуре. Контейнеры должны быть плотно закрыты, храниться в вертикальном положении и в труднодоступном для посторонних людей месте.

Максимальный срок хранения при комнатной температуре составляет 2 года. Дальнейшее хранение продукта является нежелательным. Более высокие температуры могут уменьшить срок хранения.

Безопасность

Спрей для первой помощи Avesta First Aid Spray 910 должен быть легко доступен всем, кто работает с травлением. Он поставляется в удобном флаконе объемом 200 мл. Необходимо использовать все содержимое флакона при попадании на кожу даже небольшого количества кислоты.

Защитная одежда. Рабочие должны носить резиновые комбинезоны, перчатки и сапоги, устойчивые к кислотам, а также маску и, если это необходимо, подходящий респиратор (например, с хлоридным фильтром).

Avesta
Finishing Chemicals

Avesta Finishing Chemicals
Lodgatan 14, SE-211 24 Malmö, Sweden
Tel: +46 (0)226 821 00, Fax: +46 (0)40 93 94 24
www.avestafinishing.com

Avesta GreenOne™ 120

IMPROVED SAFETY WITH THE RAINBOW CONCEPT

Паста с низким содержанием азотных паров

Защита окружающей среды является одной из основных задач. В GreenOne 120 пасте содержание азотных паров снижено на 90%.

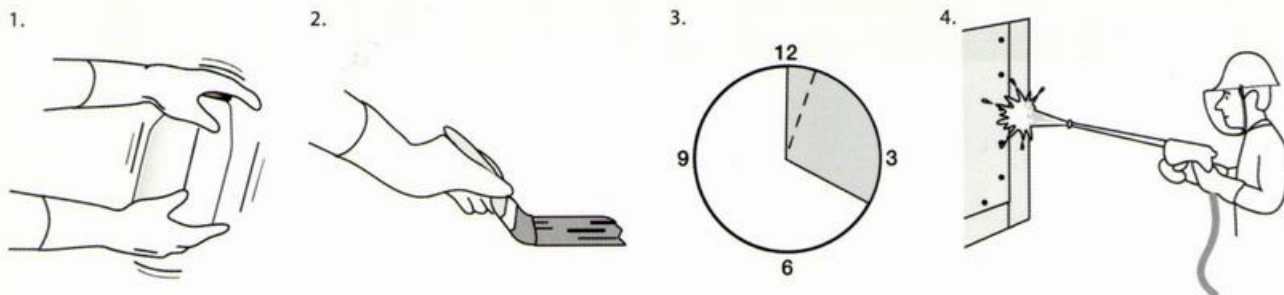
GreenOne 120

Данная нетоксичная паста специально разработана для легкого травления (нанесение кистью) сварных швов и маленьких поверхностей.

Применение

- Стандартные марки стали, например, 304
- Холоднокатаные плиты
- Травление блестящих поверхностей без образования матовости
- Обработка светлых 2В поверхностей
- Тонкие слои сварных оксидов (например, при ручной TIG сварке)
- Низкое содержание окисей азота (например, травление внутренней поверхности танкеров)
- Травление при комнатной температуре 10-30 градусов
- Доп. травление без высыхания.





Инструкция по применению

1. Размешайте или взболтайте пасту перед применением.
2. Нанесите пасту при помощи кислотостойкой кисти.
3. Время травления 20 мин до 120 мин. Данное время подтверждено экспериментально. В зависимости от марки стали, состояния поверхности и методе сварки время воздействия может варьироваться.
4. Удалите остатки травления при помощи сильного напора воды или используйте щетку из нержавеющей стали, а затем ополосните водой. Использованная вода должна быть обработана перед сливом.

Нейтрализация и утилизация

Вода, используемая при травлении, содержит кислоты и поэтому перед сливом должна быть обработана нейтрализатором Avesta Neutralising Agent 502 или гашеной известью с уровнем pH- 7-10.

Нейтрализатор также осаждает тяжелые металлы и поэтому образовавшийся осадок необходимо утилизировать согласно местным законам.

Упаковка

Паста для травления GreenOne 120 поставляется в полиэтиленовых контейнерах по 2,4 кг. Упаковка одобрена для перевозки опасных грузов.

Дополнительная информация

С более подробной информацией вы можете ознакомиться на нашем сайте www.avestafinishing.com, где вы также найдете материалы по безопасному применению и другую полезную информацию.

Хранение

Необходимо хранить пасту для травления GreenOne 120 в помещении при комнатной температуре. Контейнеры должны быть плотно закрыты, храниться в вертикальном положении и в труднодоступном для посторонних людей месте.

Максимальный срок хранения при комнатной температуре составляет 2 года. Дальнейшее хранение продукта является нежелательным. Более высокие температуры могут уменьшить срок хранения.

Безопасность

Спрей для первой помощи Avesta First Aid Spray 910 должен быть легко доступен всем, кто работает с травлением. Он поставляется в удобном флаконе объемом 200 мл. Необходимо использовать все содержимое флакона при попадании на кожу даже небольшого количества кислоты.

Защитная одежда. Рабочие должны носить резиновые комбинезоны, перчатки и сапоги, устойчивые к кислотам, а также маску и, если это необходимо, подходящий респиратор (например, с хлоридным фильтром).

Avesta Finishing Chemicals
Lodgatan 14
SE-211 24 Malmö, Sweden
Tel: +46 (0)226 821 00
Fax: +46 (0)40 93 94 24
www.avestafinishing.com

Информация, приведенная в брошюре, может быть использована без уведомления. Данный материал был подобран с особой тщательностью, однако Avesta Welding и дочерние компании не несут ответственность за ошибки или неверную информацию. Советы по использованию или описание процессов даны в качестве общей информации. Перед использованием продуктов, поставленных или произведенных компанией Avesta Welding клиент должен сам удостовериться, что они ему подходят.

Классический травильный аэрозоль Avesta Classic Pickling Spray 204

Высокоэффективный травильный спрей

Avesta Classic Pickling Spray 204 предназначен для агрессивного травления больших стальных поверхностей. Подходит для травления:

- больших горячекатаных плит
- высоколегированных сталей, таких как 904, дуплекс и SMO
- большого количества оксидов на поверхности
- при низких температурах

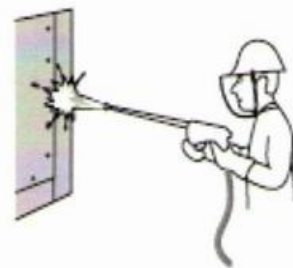
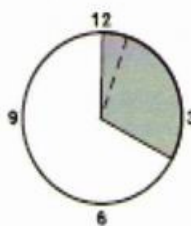
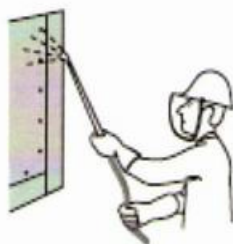
Для менее агрессивного травления мы предлагаем использовать травильный спрей Avesta RedOne Pickling Spray 240.

Avesta Classic Pickling Spray 204

- Для восстановления стальных поверхностей, поврежденных при сварке, прокатке, резке и выплавке. Удаляет сварные оксиды нижний слой без хрома и другие дефекты, которые могут вызвать коррозию.
- Имеет тиксотропную консистенцию, что облегчает применение даже труднодоступных положений.
- Процесс травления следует проводить в помещении т.к.:
 - это позволяет защитить окружающую среду от влияния травильных паров
 - процесс травления нельзя проводить при воздействии прямых солнечных лучей, т.к. спрей может засохнуть и удалить его будет очень сложно.



Инструкция по применению



1. Размешайте или взболтайте спрей перед применением. Используйте насосы Avesta Membrane Pump SP-25 или HAND Pump 415.

2. Распределите по всей поверхности.

3. Оставьте пасту для воздействия на время от 30 минут до 4 часов (в зависимости от температуры и марки стали). Температура в рабочем помещении должна быть выше +5 °C

4. Удалите остатки травления при помощи сильного напора воды или используйте щетку из нержавеющей стали, а затем ополосните водой. Использованная вода должна быть обработана перед сливом.

Нейтрализация и утилизация

Вода, используемая при травлении, содержит кислоты и поэтому перед сливом должна быть обработана нейтрализатором Avesta Neutralising Agent 502 или гашеной известью с уровнем pH- 7-10.

Нейтрализатор также осаждает тяжелые металлы и поэтому образовавшийся осадок необходимо утилизировать согласно местным законам.

Упаковка

Спрей для травления Avesta 204 поставляется в полиэтиленовых контейнерах по 18, 30, 220 и 1200 кг. Упаковка одобрена для перевозки опасных грузов.

Дополнительная информация

С более подробной информацией вы можете ознакомиться на нашем сайте www.avestafinishing.com, где вы также найдете материалы по безопасному применению и другую полезную информацию.

Безопасность

Спрей для первой помощи Avesta First Aid Spray 910 должен быть легко доступен всем, кто работает с травлением. Он поставляется в удобном флаконе объемом 200 мл. Необходимо использовать все содержимое флакона при попадании на кожу даже небольшого количества кислоты.

Защитная одежда. Рабочие должны носить резиновые комбинезоны, перчатки и сапоги, устойчивые к кислотам, а также маску и, если это необходимо, подходящий респиратор (например, с хлоридным фильтром).

Информация, приведенная в брошюре, может быть использована без уведомления. Данный материал был подобран с особой тщательностью, однако Avesta Welding и дочерние компании не несут ответственность за ошибки или неверную информацию. Советы по использованию или описание процессов даны в качестве общей информации. Перед использованием продуктов, поставленных или произведенных компанией Avesta Welding клиент должен сам удостовериться, что они ему подходят.

Спрей для травления нержавеющей стали 240 Avesta RedOne™

Травление с низким выделением паров!

Многие из процессов, используемых при травлении нержавеющей стали, ведут к развитию опасных азотоводородных паров. Поэтому Европейский Союз принял резолюцию BAT, в переводе "самые современные методы", что бы избежать, или, как минимум, уменьшить влияние на окружающую среду.

Для выполнения этого завод Авеста Финишинг Кемикалз разработал спрей, который повышает безопасность работ по травлению металла путем уменьшения выделения азотных паров на 50%. Предназначен для работы с нержавеющей сталью:

- стандартные марки типа AISI 304, 321 и 316
- холоднокатаный металл
- при температуре 10-30°C.

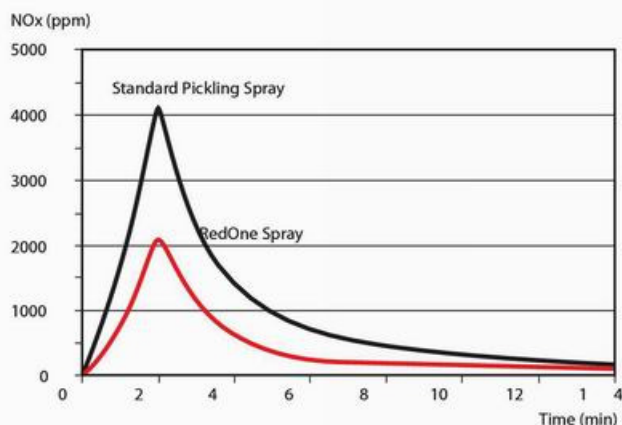
Для более специфических условий мы предлагаем использование нашего классического спрея Avesta 204.

Травильный спрей 240 Avesta RedOne™

- Восстанавливает поверхность нержавеющей стали, поврежденную во время таких производственных работ, как: сварка, формовка, резка и зачистка. Извлекает окисы, слой, истощенный хромом, и другие дефекты, способные вызвать местную коррозию.
- Улучшает результат травления, более яркая поверхность с меньшим обесцвечиванием по сравнению с классическими средствами.
- Высокая производительность и экономное потребление благодаря видимому красному цвету и консистенции; отличная адгезия, которое увеличивает зону покрытия.
- Расширяет временные рамки использования. Может быть оставлена на ночь, не высыхает и уменьшает риск перетравливания.



Avesta RedOne™ Pickling Spray 240 – легко видеть, легко использовать.

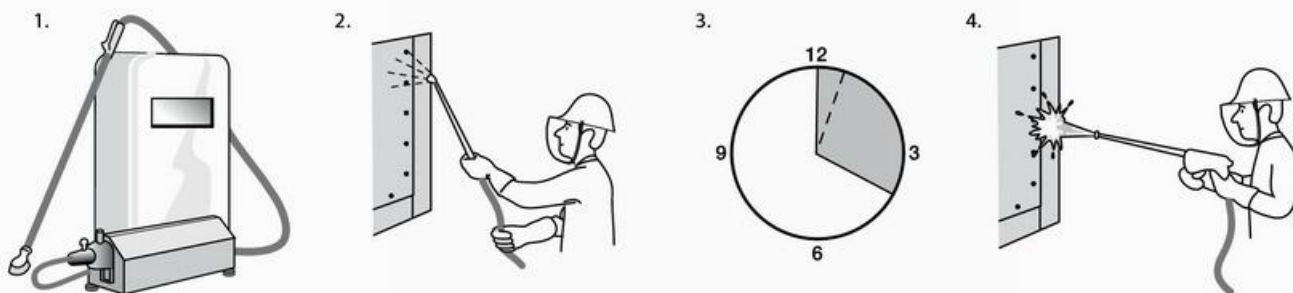


50% уменьшение вредных паров в сравнении со стандартным спреем.



Avesta RedOne™ Pickling Spray 240 – Травильный спрей, лучший из имеющихся методов.

Инструкция по применению



1. Предварительно очистите поверхность, удалите масло и жир используя очиститель Avesta Cleaner 401, после этого сполосните водой перед травлением. Используйте кислотоупорный насос для очистителя и травильного спрея, например, мембранный насос Avesta SP-25 или ручной нанос 415.

2. Перемешайте раствор перед использованием. Распределите ровно по всей поверхности..

3. Типичное время травления для стали марок 304/316 - 180 минут при 10°C, 90 минут при 20°C и 45 минут при 30°C.

Травление было выполнено после механической предварительной обработки сварных соединений и предварительно очищены Avesta Cleaner 401 на холоднокатаной нержавеющей стали с поверхностью 2D и сваренной покрытыми электродами. Приведенное время травления является экспериментальным результатом. Время травления может меняться для одних и тех же марок стали, в зависимости от обработки поверхности и метода сварки.

4. Удалите результаты травления с помощью высоконапорного водоструйного насоса, или с помощью щетки из нержавеющей стали, и после этого ополосните водой. Использованная вода должна быть обработана перед сливом.

Нейтрализация и утилизация

Отработанная вода после травления будет содержать кислоты, и поэтому должна быть обработана нейтрализатором Avesta Neutralising Agent 502 или известью до уровня кислотности pH 7-10 перед сливом. Нейтрализатор также осаждает и тяжелые металлы, поэтому возникающий осадок должен быть утилизирован согласно местным экологическим правилам.

Пассивация

Для улучшения результата и уменьшения риска обезцвечивания поверхности, вызванное так называемыми облаками или пятнами, мы рекомендуем пассивировать поверхность после травления с помощью пассиватора Avesta FinishOne Final Rinse 630, что является самым лучшим из имеющихся методов.

Упаковка

Спрей для травления Avesta RedOne™ Pickling Spray 240 поставляется в полиэтиленовых канистрах/контейнерах по 18кг, 30 кг, 220 кг и 1200 кг. Упаковка одобрена для использования и перевозки опасных грузов.

Другая информация

Более подробно вы можете ознакомиться на нашем сайте в интернете www.avestafinishing.com где также содержатся материалы по безопасности и применению.

Хранение

Травильный спрей Avesta RedOne™ Pickling Spray 240 следует хранить внутри помещения при комнатной температуре. Контейнеры необходимо держать плотно закрытыми, в вертикальном положении и труднодоступном для посторонних месте. Материалы не должны храниться дольше, чем необходимо. Они имеют максимальный срок годности 2 года при хранении в комнатной температуре. Более высокие температуры могут уменьшить срок годности.

Безопасность

Средство первой помощи Avesta First Aid Spray 910 должно быть доступно Всем, кто работает с травлением. Оно поставляется в удобном флаконе 200 мл в виде спрея. Флакона достаточно для ликвидирования небольшого количества брызг кислоты.

Защитная одежда. Работающие должны носить кислотоупорные костюмы, перчатки и резиновые ботинки. Нужно использовать маски на лицо, и, по необходимости, дыхательное защитное приспособление, например респиратор (хлоридный фильтр).

Avesta

Finishing Chemicals

Avesta Finishing Chemicals
Lodgatan 14, SE-211 24 Malmö, Sweden
Tel: +46 (0)226 821 00, Fax: +46 (0)40 93 94 24
www.avestafinishing.com

ОЧИСТИТЕЛЬ Avesta Classic Cleaner 401

Высокоэффективный очиститель нержавеющей стали.!

На любой нержавеющей стали могут иногда появляться поверхностная ржавчина, масляные, жирные и известковые пятна. С помощью очистителя Avesta Classic Cleaner 401 вы без труда удалите эти пятна, восстановите поверхность и вернете металлу первоначальный блестящий вид.

Очиститель Avesta Classic Cleaner 401 имеет широкий спектр применения и обеспечивает великолепный результат на поверхности нержавеющей стали.

Данный продукт подходит для:

- Очистки поверхности перед травлением
- Устранения следов морской воды
- Устранения поверхностной ржавчины
- Устранения масляных и жирных пятен
- Восстановления и полировки поверхности
- Устранения загрязнений, вызванных водой и известковым налетом

Очиститель Avesta Classic Cleaner 401

- Очищает и полирует нержавеющую сталь, загрязненную во время изготовления или использования. Очиститель устраняет с поверхности ржавчину и органические загрязнения, такие как масляные или жирные пятна
- Очищает поверхность перед травлением. Удаляет органические загрязнения, такие как жир, масло, краску и т.д., которые замедляют процесс травления.
- Устраняет атмосферные загрязнения, вызванные:
 - морской водой, «чайный налет»
 - дождевой водой, «накипь»
 - дорожной грязью

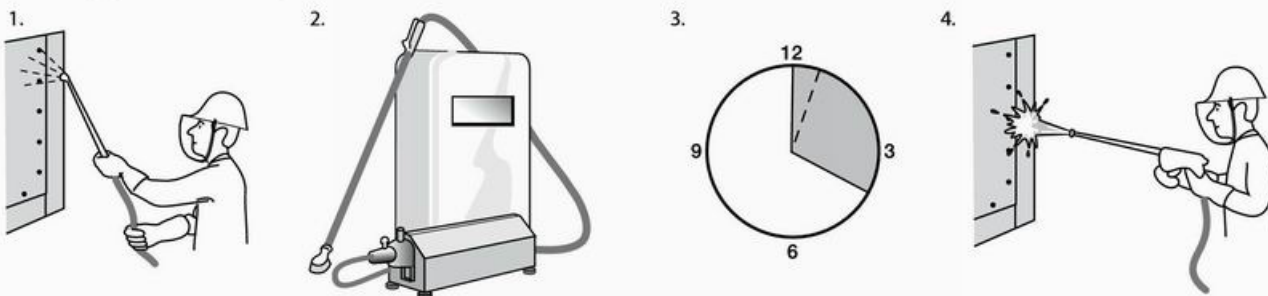


Avesta Classic Cleaner 401 – высокоэффективный очиститель нержавеющей стали.



Чистка нержавеющей стальных винных танкеров.

Инструкция по применению



1. Нанесите очиститель при помощи кисти или распылителя, или окуните в жидкость.
2. При распылении используйте кислотоустойчивый насос, например, Avesta Membrane Pump SP-25 или Hand Pump 415

3. Оставьте для воздействия на 20-30 минут при комнатной температуре.
4. Тщательно сполосните струей воды под высоким давлением. Очистите воду перед утилизацией. Проверьте pH уровень при помощи лакмусовой бумаги.

Упаковка

Очиститель Avesta Classic Cleaner 401 поставляется в полиэтиленовых бочках/контейнерах весом 6 кг, 28 кг, 220 кг и 1100 кг.

Дополнительная информация

С более подробной информацией вы можете ознакомиться на нашем сайте www.avestafinishing.com, где вы также найдете материалы по безопасному применению и другую полезную информацию.

Хранение

Необходимо хранить Очиститель Avesta Classic Cleaner 401 в помещении при комнатной температуре. Контейнеры должны быть плотно закрыты, храниться в вертикальном положении и в труднодоступном для посторонних людей месте.

Безопасность

Защитная одежда. Рабочие должны носить резиновые комбинезоны, перчатки и сапоги, устойчивые к кислотам, а также маску и, если это необходимо, подходящий респиратор (например, с хлоридным фильтром).

Avesta
Finishing Chemicals

Avesta Finishing Chemicals
Lodgatan 14, SE-211 24 Malmö, Sweden
Tel: +46 (0)226 821 00, Fax: +46 (0)40 93 94 24
www.avestafinishing.com

Классический Пассиватор Avesta Classic 601

Классический пассиватор для поверхностей из нержавеющей стали.

Пассиватор Avesta 601 предназначен для использования после механической обработки поверхностей из нержавеющей стали (шлифовка, полировка и т.д.) для удаления сварочных и закалочных окисей. После механического вмешательства поверхность становится очень чувствительной к коррозии из-за оставшихся на ней металлических частичек.

Пассиватор Avesta 601 содержит азотную кислоту. Чтобы обеспечить безопасность при пассивации, мы также рекомендуем использовать наш безкислотный пассиватор FinishOne TM 630

Оба пассиватора подходят для:

- пассивации после травления
- пассивации после механической обработки (шлифовка, полировка и т.д.)
- удаления пятен.

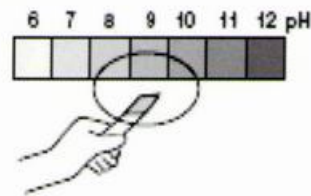
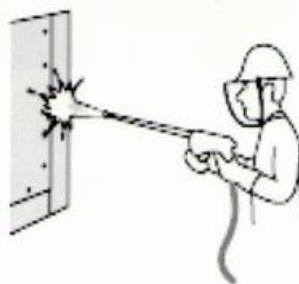
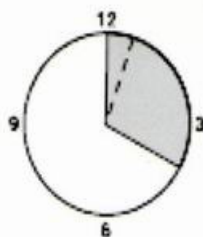


Пассиватор Avesta 601

- Ускоряет восстановление защитного слоя окиси хрома.
- Удаляет поверхностные загрязнения и металлические частички с поверхностей из нержавеющей стали.
- Может быть использован для удаления пятен, которые могут появиться на чувствительной поверхности после травления.



Инструкция по применению



1. Нанесите очиститель при помощи кисти или распылителя, или окуните в жидкость.

2. Оставьте для воздействия на 20-30 минут при комнатной температуре.

3. Тщательно смойте водой.

4. Очистите воду перед утилизацией в соответствии с местными законами. Проверьте pH уровень при помощи лакмусовой бумаги.

Нейтрализация и утилизация

Вода, используемая при травлении, содержит кислоты и поэтому перед сливом должна быть обработана нейтрализатором Avesta Neutralising Agent 502 или гашеной известью с уровнем pH-7-10.

Нейтрализатор также осаждает тяжелые металлы и поэтому образовавшийся осадок необходимо утилизировать согласно местным законам.

Хранение

Необходимо хранить пассиватор Avesta 601 в помещении при комнатной температуре. Контейнеры должны быть плотно закрыты, храниться в вертикальном положении и в труднодоступном для посторонних людей месте.

Упаковка

Пассиватор Avesta 601 поставляется 25-литровых контейнерах

Дополнительная информация

С более подробной информацией вы можете ознакомиться на нашем сайте www.avestafinishing.com, где вы также найдете материалы по безопасному применению и другую полезную информацию.

Avesta Finishing Chemicals
Lodgatan 14
SE-211 24 Malmö, Sweden
Tel: +46 (0)226 821 00
Fax: +46 (0)40 93 94 24
www.avestafinishing.com

Информация, приведенная в брошюре, может быть использована без уведомления. Данный материал был подобран с особой тщательностью, однако Avesta Welding и дочерние компании не несут ответственность за ошибки или неверную информацию. Советы по использованию или описание процессов даны в качестве общей информации. Перед использованием продуктов, поставленных или произведенных компанией Avesta Welding клиент должен сам удостовериться, что они ему подходят.

Пассиватор Avesta FinishOne Passivator 630

Безкислотный пассиватор!

После травления нержавеющей стали на ее поверхности могут появляться темные пятна.

Пассивация при помощи Avesta 630 позволяет легко удалять эти пятна.

Пассиватор FinishOne ТМ 630 имеет широкое применение и показывает хорошие результаты на любых поверхностях

Данный пассиватор подходит для:

- пассивации после травления
- пассивации после механической обработки (шлифовка, полировка и т.д.)
- удаления пятен.
- уменьшения выделения токсичных азотных паров
- предотвращения загрязнения воды.



Пассиватор Avesta FinishOne Passivator 630

- Ускоряет восстановление защитного слоя.
- Может быть использован для удаления пятен, которые могут появиться на чувствительной поверхности после травления.
- Уменьшается выделение токсичных азотных паров
- Не содержит азотной кислоты
- Прост в хранении, не является опасным грузом.



Инструкция по применению

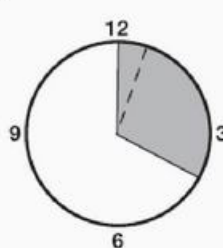
1.



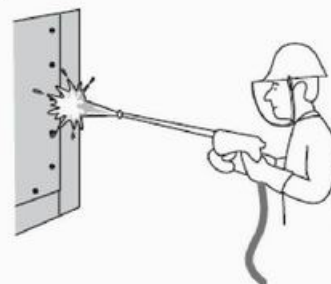
2.



3.



4.



1.1 Чтобы избежать образования пятен после травления пассиватор должен быть нанесен немедленно на влажную поверхность.

Оставьте для реакции на 10-15 мин.

1.2 После мехобработки используйте сначала очиститель Avesta Cleaner 410, ополосните водой, а затем нанесите пассиватор на влажную поверхность. Оставить на 3-5 мин для реакции.

1.3 Для уменьшения образования азотных паров при травлении, распылите пассиватор над влажной поверхностью.

2. Наносите пассиватор при помощи кислотостойких наносов, например, Avesta Membrane Pump SP-25 или Hand Pump 415.

3. Время воздействия см. пункт 1.

4. Тщательно смыть напором воды под давлением. Вода не нуждается в очистке, т.к. она является pH нейтральной и не содержит кислот

Упаковка

Пассиватор Avesta 630 поставляется 25 и 1000-литровых бочках/контейнерах.

Безопасность

Рабочие должны носить резиновые сапоги, перчатки, фартуки и маски.

Хранение

Необходимо хранить пассиватор Avesta 630 в помещении при комнатной температуре. Контейнеры должны быть плотно закрыты, храниться в вертикальном положении и в труднодоступном для посторонних людей месте.

Дополнительная информация

С более подробной информацией вы можете ознакомиться на нашем сайте www.avestafinishing.com, где вы также найдете материалы по безопасному применению и другую полезную информацию.

Avesta Finishing Chemicals
Lodgatan 14
SE-211 24 Malmö, Sweden
Tel: +46 (0)226 821 00
Fax: +46 (0)40 93 94 24
www.avestafinishing.com

Информация, приведенная в брошюре, может быть использована без уведомления. Данный материал был подобран с особой тщательностью, однако Avesta Welding и дочерние компании не несут ответственность за ошибки или неверную информацию. Советы по использованию или описание процессов даны в качестве общей информации. Перед использованием продуктов, поставленных или произведенных компанией Avesta Welding клиент должен сам удостовериться, что они ему подходят.

Технологические указания по травлению швов балок из нержавеющей стали после сварки.

Работы по травлению с помощью очистителя **Avesta Classic Cleaner 401**, травильной пасты **Avesta RedOne™ Pickling Paste 140**, пассиватора **Avesta Classic 601** (или **Avesta FinishOne Passivator 630**) производить с оформлением наряда-допуска.

Перед началом работы необходимо:

- 1) **внимательно** изучить карты характеристик материалов для очистки, травления и пассивации, требования охраны труда для защиты от воздействия опасных производственных факторов, связанных с характером работы.
- 2) ознакомиться с инструкциями по технике безопасности.

На площадке не должны находиться люди, не связанные с процессом.

Во время работы необходимо использовать индивидуальные защитные средства:

- очки закрытого типа;
- перчатки резиновые кислотостойкие;
- респираторы с хлоридными фильтрами (РУ-60М со сменными патронами марки В);
- защитный костюм;
- сапоги резиновые КИЦС;
- прорезиненный фартук;

При работе через каждые 45 минут работы следует делать 15-ти минутные перерывы с пребыванием на свежем воздухе вне зоны проведения работ.

Работать только при включенной вентиляции.

Технологический процесс.

I. Очистка поверхности перед травлением очистителем Avesta Classic Cleaner 401 (для устранения поверхностной ржавчины, масляных, жирных пятен и других загрязнений)

Нанести очиститель при помощи кисти, оставить для воздействия на 20-30 минут при комнатной температуре, затем тщательно смыть чистой (очищенной) водой.

II. Травление пастой Avesta RedOne™ Pickling Paste 140

Применение

1. Размешать палкой (деревянной или из искусственных материалов) или хорошо взболтать пасту перед применением.
2. Промазать обрабатываемые места при помощи кислотостойкой кисти.
3. Выдержать необходимое время: 10-60 мин. при 15-20 °С, 60-90 мин. при 10 °С.
4. После этого необходимо удалить остатки травления с помощью сухой (влажной) ветоши, а затем промыть холодной или теплой чистой (очищенной) водой.
5. Обработку вести до получения серебристого оттенка по всей поверхности, допускаются участки матового светло-серого оттенка.

Примечания:

1. После нанесения паста не должна засохнуть (во избежание черных пятен).
2. Запрещено попадание прямых солнечных лучей.
3. Вода, используемая при травлении и пассивации, содержит кислоты и поэтому перед сливом должна быть обработана нейтрализатором Avesta Neutralising Agent 502 или гашеной известью до уровня кислотности pH=7-10. Проверять pH-уровень при помощи лакмусовой бумаги.
4. Использованную ветошь с остатками травления собрать в отдельную емкость. Емкость держать всегда закрытой. На емкости должна быть предупредительная надпись «**Опасно**».

III. Пассивация пассиватором Avesta Classic 601 (Avesta FinishOne Passivator 630).

Нанести пассиватор при помощи кисти **сразу после промывки на влажную поверхность**, оставить для воздействия на 15-20 минут при комнатной температуре, затем тщательно смыть чистой (очищенной) водой.