



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ
И АТОМНОМУ НАДЗОРУ
(РОСТЕХНАДЗОР)**

ул. А. Лукьянова, д. 4, стр. 1, Москва, 105066
Телефон: (495) 647-60-81, Факс: (495) 645-89-86
E-mail: rostekhnadzor@gosnadzor.ru
<http://www.gosnadzor.ru>
ОКПО 00083701, ОГРН 1047796607650
ИНН/КПП 7709561778/770901001

yandex.ru

10.11.2016 № 09-00-06/8152

На № _____ б/н _____ от _____ б/д _____

Об аттестации технологии сварки

Управление государственного строительного надзора, рассмотрев Ваше обращение, поступившее 12.10.2016 по информационным системам общего пользования, сообщает следующее.

При принятии решения об аттестации технологии сварки комиссией предприятия необходимо учитывать, что процедуры и результаты производственной аттестации, предусмотренной положениями Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением», утвержденных приказом Ростехнадзора от 25.03.2014 № 116 (далее – ФНП ОРПД), имеют ряд отличий, по отношению к процедурам, предусмотренным Федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах», утвержденными приказом Ростехнадзора от 14.03.2014 № 102. Одно из отличий в том, что Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов, утвержденный постановлением Федерального горного и промышленного надзора России от 19.06.2003 № 103 (РД 03-615-03)

предусматривает принцип независимости, т.е. орган, аттестующий технологию сварки должен быть независим от организации, которая будет эту технологию применять. Кроме того, требования о применении при изготовлении оборудования, работающего под избыточным давлением, технологии сварки, аттестованной в соответствии с РД 03-615-03 могут содержаться в стандартах, технических условиях и т.п. на оборудование.

Для проведения производственной аттестации, предусмотренной положениями ФНП ОРПД необходимо соблюдение следующих условий:

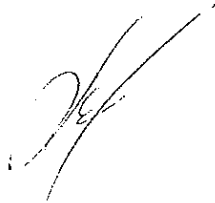
1. Организация, выполняющая процедуры производственной аттестации, должна соответствовать требованиям, предусмотренным пунктами 100-107 ФНП ОРПД.

2. Производственную аттестацию, согласно пункту 132 ФНП ОРПД, проводит каждая специализированная организация на основании рекомендаций, выданных по результатам исследовательской аттестации.

3. Производственная аттестация, согласно пункту 134 ФНП ОРПД, должна быть проведена для каждой группы однотипных сварных соединений, выполняемых в данной специализированной организации, т.е. данная аттестация не предусматривает области распространения в отличие от требований, предусмотренных РД 03-615-03. Срок действия такой аттестации также не определен.

Указанные обстоятельства могут быть приняты во внимание заказчиком работ при заключении договора или органом по сертификации оборудования, работающего под избыточным давлением, при проведении работ по подтверждению соответствия.

Начальник управления
государственного строительного надзора



М.А. Климова

А.Г. Васильев
(495) 465-94-79*30-31