

Адрес для направления корреспонденции: 2-й Верхний Михайловский проезд, д. 9, строение 5, Москва, 115419
Адрес местонахождения: ул. Вавилова, д. 24, корпус 1, Москва, 119334 email: niitnn@niitnn.transneft.ru
тел. (495) 950-82-95, (499) 799-82-85, (495) 950-86-77, МТС (6550) 5600, 4585 факс (495) 950-82-97, МТС 6550-3297
ОКПО 62816002, ОГРН 1097746556710, ИНН/КПП 7736607502/773601001

17.07.2012 № 03-40-14/ 10630
на № _____ от _____

О направлении выписки из Реестра ОВП

Генеральному директору
ООО «НПЦ «СМ»
В.М. Дзюбе

350059, г. Краснодар,
ул. Старокубанская, 124
Т./ф.: (861) 231-23-37, 234-30-16

Уважаемый Вячеслав Михайлович!

По согласованию с ОАО «АК «Транснефть» Ваша продукция включена в Реестр ОВП (приложение).

Одновременно информирую Вас о том, что Реестр ОВП размещен на сайте ООО «НИИ ТНН» по адресу: www.niitnn.ru (раздел «Деятельность», подраздел «Реестр ОВП»).

Приложение: Выписка из Реестра ОВП на 1 л. в 1 экз.

Первый заместитель –
заместитель генерального директора
по научной работе



А.Н. Ченцов

Выписка из Реестра ОВП № 284-12

в части продукции предприятия – ООО «НПЦ «Сварочные материалы»

Учетный номер записи в Реестре ОВП	Обозначение ТД	Наименование ТД	№ исх. письма Компании о включении ТД в Реестр ОВП	Дата исх. письма Компании о включении ТД в Реестр ОВП	Ограничения по сроку нахождения в Реестре ОВП
4672	ТУ 1272-020-79575650-2005	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки марки ЛБ-52TRU (с изм. № 1 от 18.03.2011)	08-03-08/13325	11.07.2012	11.07.2017
4673	ПМИ 1272-020-79575650-2011	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки марки ЛБ-52TRU (с изм. № 1 от 18.03.2012)	08-03-08/13325	11.07.2012	11.07.2017

(*) – в соответствии с ОР-03.120.20-КТН-083-12 ТД подлежит повторной экспертизе до окончания срока нахождения в Реестре ОВП в случае:

- окончания срока действия ТД;
- изменения ТД;
- утверждения/изменения нормативной документации ОАО «АК «Транснефть», устанавливающей требования к данной продукции.

Выписку подготовила  М.Ю. Каматова
16.07.2012

ВрИО руководителя центра ведения
Реестров и оценки качества продукции

 Е.В. Сайко
16.07.2012

Реестр основных видов продукции, закупаемой ОАО "АК "Транснефть"

* Группировка возможна только по основным видам продукции, нормативным документам и производителю

Кол-во записей: 5

Перетяните заголовок колонки, чтобы сгруппировать

Учетный номер по Реестру	Основной вид продукции	Нормативные документы ОАО "АК "Транснефть", которым соответствует ТД	Обозначение ТД	Наименование ТД	Наименование оборудования и основные характеристики	Производитель	Срок действия регистрации в Реестре
▼	▼ электроды ▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼
4560	1.18.04 Электроды с основным видом покрытия	ОТТ-25.160.00-КТН-219-09 с изм.1	ТУ 1272-029-88301710-2011	Электроды сварочные PIPELINER 18 P	Покрытые металлические электроды марки Pipeliner 18P для ручной дуговой сварки. Электроды Pipeliner 18P предназначены для сварки нефтегазопроводов, нефтепроводов и других объектов топливно-энергетического комплекса (ТЭК). Электроды диаметром 3,2	The Lincoln Electric Company США	15.03.2017
✓ 4673	1.18.04 Электроды с основным видом покрытия	ОТТ-25.160.00-КТН-219-09 с изм.1	ПМИ 1272-020-79575650-2011	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки марки ЛБ-52TRU (с изм. № 1 от 18.03.2012)	Электроды ЛБ-52 TRU диаметром 2,5; 3,0; 4,0; 5,0 мм предназначенные для: - сварки и ремонта корневого слоя шва стыков труб из углеродистых и низкоуглеродистых низколегированных сталей класса прочности до К 60 (электроды диаметром 2,5; 3,0 мм); - для сварк	ООО "НПЦ "Сварочные материалы" РФ, г. Краснодар	11.07.2017
✓ 4672	1.18.04 Электроды с основным видом покрытия	ОТТ-25.160.00-КТН-219-09 с изм.1	ТУ 1272-020-79575650-2005	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки марки ЛБ-52TRU (с изм. № 1 от 18.03.2011)	Электроды ЛБ-52 TRU диаметром 2,5; 3,0; 4,0; 5,0 мм предназначенные для: - сварки и ремонта корневого слоя шва стыков труб из углеродистых и низкоуглеродистых низколегированных сталей класса прочности до К 60 (электроды диаметром 2,5; 3,0 мм); - для сварк	ООО "НПЦ "Сварочные материалы" РФ, г. Краснодар	11.07.2017
4620	1.18.04 Электроды с основным видом покрытия	ОТТ-25.160.00-КТН-219-09 с изм.1	ПМИ 1272-004-47978463-2011	Электроды сварочные Nittetsu L-60W	Электроды сварочные диаметром 3,2 мм для ручной дуговой сварки корневого, подварочного слоев шва стыков труб нефтепроводов и нефтепродуктопроводов из низкоуглеродистых и низколегированных сталей класса прочности от К55 до К60 включительно (нормативный пре	Nippon Steel @ Sumikin Welding Co., LTD Япония	05.05.2017
4619	1.18.04 Электроды с основным видом покрытия	ОТТ-25.160.00-КТН-219-09 с изм.1	ТУ 1272-004-47978463-2011	Электроды сварочные Nittetsu L-60W	Электроды сварочные диаметром 3,2 мм для ручной дуговой сварки корневого, подварочного слоев шва стыков труб нефтепроводов и нефтепродуктопроводов из низкоуглеродистых и низколегированных сталей класса прочности от К55 до К60 включительно (нормативный пре	Nippon Steel @ Sumikin Welding Co., LTD Япония	05.05.2017