2. СВЕДЕНИЯ ОБ ОСНОВНЫХ ЧАСТЯХ СОСУДА 2. DATA ON MAIN PARTS OF VESSEL

Наименование частей сосуда (обечайка, днище, решетка, трубы, рубашка) Names of vessel parts (shell, head, tubesheet, pipes, jacket)	Коли-чество, шт. Quantity, pcs.	Размеры, мм Dimensions, mm			Основной металл Basic metal		Данные о сварке (пайке) Data on welding (brazing)		
		Диаметр (наружный и внутренний) External and internal diameter	Толщина стенки Wall thickness	Длина (высота) Height (length)	Марка Grade	ГОСТ (ТУ) GOST (SPECIFICATIONS) DIN-№ EN-№	Способ выполнения соединения (сварка, пайка) Method of joint (welding or brazing)	Вид сварки (пайки) Type of welding (brazing)	Электроды, сварочная проволока, припой (тип, марка, ГОСТ или ТУ) Electrodes, welding wire, brazer (type, brand, GOST or Specifications)
днище	*1*	*3100*	*25*	*725*	*P295GH*	*DIN EN 10028-2*			
обечайка (LS1), (CS1)	*1*	*3100*	*23*	*1212*	*P295GH*	*DIN EN 10028-2*	*сварка*	*автома-тический*	*OK AUTROD 12.22 S2Si / EN 756 OK FLUX 10.72 SA AB 1 57 AC H5 / EN 760*
обечайка (LS2 - LS15) (CS2 - CS8, CS10 - CS16) (CS9)	*14*	*3100*	*23*	*2970*	*P295GH*	*DIN EN 10028-2*	*сварка*	*автома-тический и ручная*	*OK AUTROD 12.22 S2Si / EN 756 OK FLUX 10.72 SA AB 1 57 AC H5 / EN 760 PHOENIX 120 K E 42 5 B32 H5 / EN499*