

ООО «Центр Авторемонтных Технологий»

Москва, ул. Электродная, д.10, тел 231-43-72, факс 231-23-82

Сварочный полуавтомат SOUND MIG 2035/М PULSE



ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

SOUND MIG 2035/M PUIS микропроцессорный инверторный сварочный полуавтомат.

Совершенный инструмент для кузовного ремонта современных автомобилей из стали, оцинкованной стали, алюминия.

CEBORA продолжает совершенствование выпускаемой продукции и предлагает заинтересованным в качественной сварочной технике людям новейший инверторный пульсовый полуавтомат.

MIG 2035 является развитием инверторного полуавтомата MIG 1660 – революционного аппарата предложившего профессионалам бесппроблемную сварку тонкого листового алюминия. Новый аппарат получил еще большие возможности добиться качественной сварки разнообразных металлов и сплавов, благодаря в том числе, пульсирующему режиму сварки.

При массе 20 кг и небольших габаритах максимальная мощность инвертора 200А, нижний предел мощности в 15 ампер обеспечивает качественную сварку тонкого металла. с помощью пяти аналоговых регуляторов производится настройка и регулировка следующих параметров:

- Сила тока сварки
- Длина сварочной дуги
- Скорость подачи проволоки
- Величина импеданса (сварочной ванны)
- Длительность точечной сварки
- Длительность интервала между точечной сваркой.

Производителем подобраны наилучшие параметры сварки которые записаны в более чем сорока программах для различных материалов и проволоки разного диаметра от 0.6 до 1мм. Выбор программы а также вход в субменю осуществляется посредством двух сенсорных кнопок. Войдя в субменю вы сможете настроить следующие функции:

- Ручное или автоматическое управление
- Горячий старт (для качественного свар.шва в начале сварки листового алюминия)
- Заполнение кратера (для качественной сварки нержавеющей)
- Пре-газ и Пост-газ (для избежания дефекта «кипения» металла)
- Мягкий старт (уменьшенная подача проволоки до возникновения дуги)

Все параметры настройки отображаются на двух дисплеях во время регулировки а наиболее значимые во время сварочной сессии и по ее завершению что позволяет вносить коррективы с триггера горелки PULL 2003

В случае если вас не устраивает ни одна из предложенных сварочных программ вы можете создать и записать в память аппарата собственную программу наиболее подходящую для вашего случая. Производитель постоянно создает новые сварочные программы которые

можно «скачать» через Интернет : у 2035 есть соответствующий com-порт.
MIG 2035/M эксплуатируется с горелками «CEBORA 280A»- для жесткой стальной проволоки, и «CEBORA PUSH-PULL 2003 , UP-DOWN» - для мягкой алюминиевой проволоки.

Все вышеперечисленные функции необходимы для достижения высокого качества сварочного шва , комфортной и производительной работы. Данный аппарат имеет амологию от Daimler Chrysler и рекомендован к применению в сервисцентрах концерна , что подчеркивает высокий технический уровень и надежность сварочной техники «CEBORA».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Напряжение питания	230 В 50/60 Гц
	Макс. полезная мощность	5,5 кВт
	Потребляемая мощность	7,4 кВА макс.
	Диапазон тока	154200 А
	10-минутный сварочный цикл при 40 °С	200 А 35 % 160 А 60 %
	Электронная регулировка силы тока	+
	Диаметр проволоки	0,6/0,8/(1) FE-INOX 0,6/0,8/1 Al 0,8 CuSi 3%
	Максимальный размер катушки с проволокой	Ø 200 мм/15 кг
	Класс защиты	IP 23C
	Масса	20 кг
	Размеры	260 ммx458 ммx471 мм Н
	Комплектация	Без горелки

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Горелка PULL 2003

Горелка PULL 2003 — know-how фирмы CEBORA специально для сварки тонкого (0,6-0,8 мм) алюминия. Встроенный в ручку горелки протяжной механизм позволяет подавать в зону сваривания мягкую алюминиевую (AlSi 12) проволоку диаметром от 0,6 мм. Четырехметровая горелка с KZ-2 разъемом (евроразъем) снабжена джойстиком UP-DOWN (вверх-вниз) позволяющим производить точную настройку силы тока, либо подачи проволоки не подходя к аппарату. Изменения настройки отображаются на дисплее вмонтированном в переднюю панель аппарата.

Горелка для стали

По желанию аппарат можно дополнительно комплектовать горелкой для стали.

PULL 2003

