

Марка электрода (цветовой код)	Род тока	Применение	Легирующие элементы
WP (зелёный)	Сварка переменным током AC.	Сварка магния, алюминия и их сплавов.	0% Отсутствуют.
WT-20 (красный)	Сварка постоянным током DC.	Для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, меди, титана и их сплавов больших толщин.	1.8-2.2% ThO ₂ (диоксид тория)
WC-20 (серый)	Сварка переменным и постоянным током AC/DC.	Универсальные электроды, подходят для сваривания большинства сталей и сплавов.	1.8-2.2% CeO ₂ (диоксид церия)
WL-15 (золотистый)	Сварка переменным и постоянным током AC/DC.	Сварка нержавеющей и других легированных сталей.	1.4-1.6% La ₂ O ₃ (оксид лантана)
WL-20 (синий)	Сварка переменным и постоянным током AC/DC.	Сварка нержавеющей и других легированных сталей.	1.8-2.2% La ₂ O ₃ (оксид лантана)
WY-20 (тёмно-синий)	Сварка постоянным током DC.	Сварка особо ответственных конструкций из углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, меди, титана и их сплавов.	1.8-2.2% YtO ₂ (диоксид иттрия)
WZ-8 (белый)	Сварка переменным током AC.	Сварка магния, алюминия и их сплавов.	0.7-0.9% ZrO ₂ (диоксид циркония)
WS-2 WR-2 (бирюзовый)	Сварка переменным и постоянным током AC/DC.	Сварка различных низколегированных и нержавеющей сталей, а так же алюминия, меди и других цветных металлов и сплавов.	До 2.0% оксидов различных элементов?
EЗ[®] (лиловый)	Сварка переменным и постоянным током AC/DC.	Ручная и автоматизированная сварка низколегированной и высоколегированных сталей, сплавов алюминия, титана, никеля, меди и магния	1.5% La ₂ O ₃ (оксид лантана) 0,08% YtO ₂ (диоксид иттрия) 0,08% ZrO ₂ (диоксид циркония)